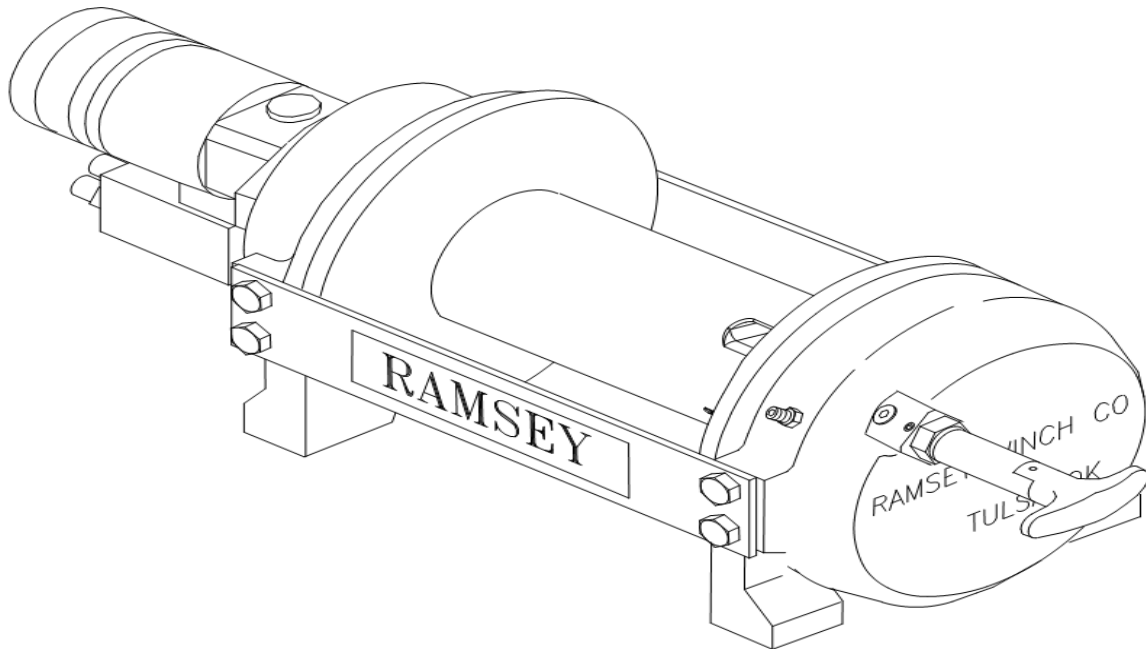




# OPERATING, SERVICE AND MAINTENANCE MANUAL

English (Original Instructions) . . . . . 1  
Français (Traduction des instructions originales) . . 19  
Deutsch (Übersetzung der Originalanleitung) . . . . . 35  
Español(Traducción de las instrucciones originales). 51



## MODEL RPH 53,3 PLANETARY WINCH

**INTENDED USE: VEHICLE RECOVERY AND PULLING OF LOADS**



**CAUTION: READ AND UNDERSTAND THIS MANUAL BEFORE INSTALLATION AND OPERATION OF WINCH. SEE WARNINGS!**

### **Ramsey Winch Company**

P.O. Box 581510 - Tulsa, OK 74158-1510 USA

Phone: (918) 438-2760 - Fax (918) 438-6688

Visit us at <http://www.ramsey.com>

### **Ramsey Authorized Representative in the Community**

Please contact for regulatory inquiries only.

Alura Group BV

P.O. Box 18626

2502 EP The Hague

The Netherlands

Tel: (31) (0) 70 362-4896

Fax: (31) (0) 70 346-7299

OM-914215-0511-B



4707 N. Mingo

Tulsa, Oklahoma 74117

(918) 438-2760

**EC DECLARATION OF CONFORMITY**

as defined by Machinery Directive 2006/42/EC

Here with we declare that winch model RPH 53,3 complies with the following directive provided that the USER complies with all responsibilities described in the Owner's Manual:

2006/42/EC

Applied harmonized standards:

EN 14492-1:2006

Power-Driven Winches

ISO 9001:2000

Quality Management Systems

Requirements

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ EC**

aux termes de la directive Machines 2006/42/EC

Nous déclarons par la présente que le modèle de treuil RPH 53,3 est conforme à la directive suivante, sous réserve que l'UTILISATEUR ait assumé toutes les responsabilités figurant dans le manuel de l'utilisateur :

2006/42/EC

Normes harmonisées appliquées :

EN 14492-1:2006

Treuils motorisés

ISO 9001:2000

Systèmes de gestion de la qualité - Exigences

**EC-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG**

gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EC

Hiermit erklären wir, dass das Windenmodell RPH 53,3 der folgenden Richtlinie entspricht, sofern der BENUTZER alle Anweisungen im Benutzerhandbuch befolgt:

2006/42/EC

Angewandte harmonisierte Normen:

EN 14492-1:2006

Kraftgetriebene Winden

ISO 9001:2000 Qualitätsmanagementsysteme -

Anforderungen

**DECLARACIÓN EC DE CONFORMIDAD**

según se define en la directiva de máquinas 2006/42/EC

Con la presente declaramos que el modelo de cabestrante RPH 53,3 se halla en conformidad con la siguiente directiva siempre que el USUARIO cumpla todas las responsabilidades descritas en el Manual del propietario:

2006/42/EC

Normas armonizadas aplicadas:

EN 14492-1:2006

Cabestrantes accionados mecánicamente

ISO 9001:2000

Requisitos de los Sistema de gestión de la calidad

Ramsey Authorized Representative in the Community / Ramsey Représentant autorisé dans la comuauté / Ramsey Bevollmächtigter in der Europäischen Union / Ramsey Representante autorizado en la comunidad.

(Please contact for regulatory inquiries only. / Veuillez prendre contact uniquement pour des questions réglementaires.)  
(Bitte nur bei Regulierungsfragen kontaktieren. / Póngase en contacto sólo por cuestiones de reglamentación.)

Alura Group BV  
P.O. Box 18626  
2502 EP The Hague  
The Netherlands  
Tel: (31) (0) 70 362-4896  
Fax: (31) (0) 70 346-7299

Serial Number / Numéro de série/ Seriennummer/ Número de Serie: \_\_\_\_\_

Signature / Signature / Unterschrift / Firma:

Todd Brady

Engineering Manager / Directeur technique/ Technischer Leiter/ Director de ingeniería

Date / Date / Datum / Fecha:

05/03/11

**TABLE OF CONTENTS**

INTRODUCTIONS ..... 3

SPECIFICATIONS ..... 3

WARNINGS ..... 3

USER'S RESPONSIBILITY FOR CE COMPLIANCE ..... 3

WINCH MOUNTING ..... 4

ROPE INSTALLATION ..... 4

MAINTENANCE ..... 5

OPERATION ..... 5

HYDRAULIC SYSTEM REQUIREMENTS ..... 6

PERFORMANCE CHARTS ..... 6

TROUBLE SHOOTING GUIDE ..... 7

END OF SERVICE MEASURES ..... 8

OVERHAUL INSTRUCTIONS ..... 8-10

DIMENSIONAL DRAWINGS ..... 11-12

PARTS LIST AND PARTS DRAWINGS ..... 13-16

CE DECLARATION OF CONFORMITY ..... 17

## SPECIFICATIONS\*

First Layer Line Pull	53,3 kN (12000 lb)				
Noise Level	75 db				
Ambient Temperature Range	-28C to 60C (-20F to 140F)				
Gear Reduction	7.7:1				
Weight (without rope)	131kg (290 lb)				
LAYER OF ROPE		1	2	3	4
Line pull per layer	kN	53,3	44,6	38,4	33,7
	lb	12,000	10,000	8,600	7,500
* Rope Capacity per Layer					
	m	6	13	22	33
	ft	20	45	75	110
* Line Speed at 56,7 LPM (15 GPM)	MPM	9,1	10,6	12,1	13,6
	FPM	30	35	40	45
* These specifications are based on recommended wire rope of 13 mm (.511") 1960 grade wire rope and a 328 cc (20.0 cu in) /Rev. motor.					

## WARNINGS:

**THE USER SHALL ENSURE THAT THE OPERATING PERSONNEL ARE GIVEN THE NECESSARY TRAINING.**

**THE OPERATOR SHALL ALWAYS WORK IN COMPLIANCE WITH THE OPERATING INSTRUCTIONS.**

**A MOTOR SPOOL (OPEN CENTER) DIRECTIONAL CONTROL VALVE IS REQUIRED FOR BRAKE OPERATION.**

**CLUTCH MUST BE FULLY ENGAGED BEFORE STARTING THE WINCH.**

**DO NOT DISENGAGE CLUTCH UNDER LOAD.**

**STAY OUT FROM UNDER AND AWAY FROM RAISED LOADS.**

**STAND CLEAR OF ROPE WHILE PULLING. DO NOT TRY TO GUIDE ROPE.**

**DO NOT USE WINCH TO LIFT, SUPPORT, OR OTHERWISE TRANSPORT PERSONNEL.**

**A MINIMUM OF 2 WRAPS OF ROPE AROUND THE DRUM BARREL IS NECESSARY TO HOLD THE LOAD.**

**IN CAR CARRIER APPLICATIONS, AFTER PULLING VEHICLE ON CARRIER, BE SURE TO SECURE VEHICLE TO CARRIER BED. DO NOT MAINTAIN LOAD ON WINCH ROPE WHILE TRANSPORTING VEHICLE. DO NOT USE WINCH AS A TIEDOWN.**

**AVOID CONDITIONS WHERE LOAD SHIFTS OR JERKS OCCUR. EXCESSIVE "INCHING" SHALL BE AVOIDED.**

## USER'S RESPONSIBILITY FOR CE COMPLIANCE

1. Use only a motor spool (open center) control valve Per Hydraulic System Requirements.
2. If a remote-operated winch control valve is used, refer to Hydraulic System Requirements for Emergency Stop components to be installed.
3. Adjust system relief pressure per Hydraulic System Requirements
4. Mount winch per Winch Mounting Instructions.
5. Install 13 mm (.511 inch), grade 1960 wire rope. Maximum rope length of 33 M (110 ft) for four layers maximum. Attach rope to the drum per Rope Installation Instructions. Hook must have a safety latch and a minimum breaking strength of 133 kN.

## WINCH MOUNTING

### ESSENTIAL MOUNTING INSTRUCTIONS TO MAINTAIN ALIGNMENT OF PLANETARY WINCH COMPONENTS:

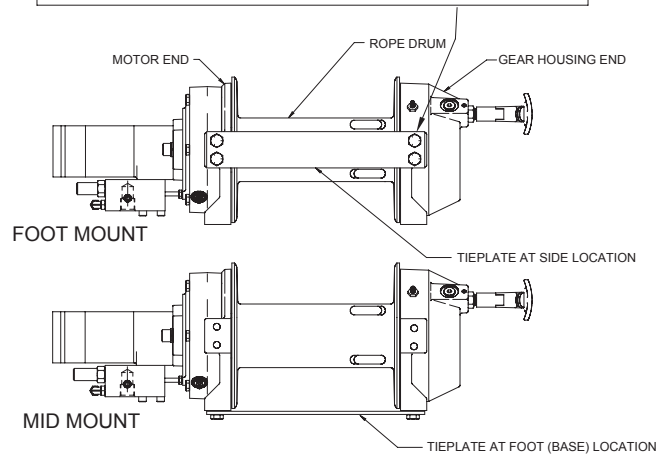
It is most important that this winch be mounted securely so that the three major sections (the motor end, the rope drum, and the gear housing end) are properly aligned. Excessive bushing wear and difficulty in freespooling are usually symptoms of misalignment.

In the as-installed condition, if the winch is mid-mounted, then at least one tie-plate must be attached to the mounting feet at the bottom of the winch to maintain alignment. If the winch is foot mounted then at least one tie-plate must remain mounted at midpoint of winch to maintain alignment. It is always preferred to use BOTH tie-plates in the final installed configuration.

When mounting the winch, the mounting hole patterns described in the Dimensional drawings on pages 11-12 should be used. The mounting surface must be flat within 0,38 mm (.015 in) and sufficiently stiff to resist flexing. If a steel plate is used for foot mounting, it should be 19 mm (.75 in) thick. For this mounting application eight (8) 1/2-13NC x 1-1/2" long grade 5 capscrews with lockwashers will be needed to mount winch. Capscrews should be tightened to 235 Nm (173 ft-lb) torque.

**NOTE:** If angles or a steel plate are used in mounting winch, tie-plates provided with winch are to be attached to the remaining mounting pads, whether they be side or foot.

**CAUTION:** If longer bolts (minimum grade 5) are substituted to mount winch or to mount a roller guide at the side mount pads, bolt length must be such as to allow between 12,7mm (.50 in) and 17,5 mm (.68 in) thread length engagement in the tapped holes in side of each end bearing. Use of excessive length bolts will damage the winch and prevent freespool of the drum. Torque bolts to 75 Nm (55 ft lb).

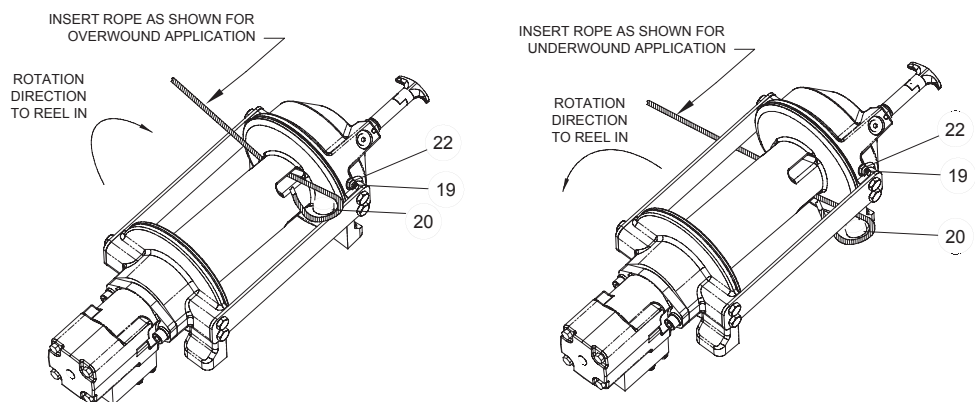


## ROPE INSTALLATION

1. Unwind rope by rolling it out along the ground to prevent kinking. Securely wrap end of rope, opposite hook, with plastic or similar tape to prevent fraying.
2. Slide the wire rope through narrow end of the pocket against the drum flange. Wrap the wire rope around the anchor "puck" (item #20) and pull the wire rope and anchor back into the wide end of the pocket. Use a soft hammer to drive the back side of the wire rope, firmly seating the wire rope and anchor into the pocket.
3. Carefully run winch in the "reel-in" direction. Keeping tension on end of rope, spool all the rope onto the rope drum, taking care to form neatly wrapped layers.

After installing rope, check freespool operation. Disengage clutch and pull on rope at a walking speed. If rope "birdnests", loosen jam nut (item #22) and turn nylon setscrew (item #17) clockwise to increase drag on drum. If rope pull is excessive, loosen nylon setscrew by turning counterclockwise. Tighten jam nut when proper setting is obtained.

**CAUTION:** OVER-TIGHTENING OF JAM NUT MAY STRIP NYLON SETSCREW.



## MAINTENANCE

1. Inspect the rope for damage and lubricate frequently. If the rope becomes frayed with broken strands, replace immediately.
2. Check that the clutch is fully engaging. See OPERATION instructions, above, for the appropriate clutch shifter. **FOR MANUAL CLUTCH ONLY:** Monthly, disengage clutch, put several drops of oil on the clutch handle shaft and work clutch handle IN and OUT several times to lubricate inside the shifter assembly.
3. Check to see that the drum rope does not overrun (“birdnest”) when freespooling. Refer to page 4 if it does.
4. Replace drum bushings and seals if seals begin to seep grease. Refer to the Overhaul Instructions, pages 8-10. Add additional lubricant, Mobilith SHC 007, to gears and drum bearings if required.

## OPERATION

The best way to get acquainted with how your winch operates is to make test runs before you actually use it. Plan your test in advance. Remember, you hear your winch as well as see it operate. Get to recognize the sounds of a light steady pull, a heavy pull, and sounds caused by load jerking or shifting. Avoid conditions where load shifts or jerks occur, as they may indicate a dangerous situation.

The uneven spooling of rope, while pulling the load, is not a problem, unless there is a rope pileup on one end of the drum. If this happens, reverse the winch to relieve the load, and move your anchor point further to the center of the vehicle. After the job is done you can unspool and rewind for a neat lay of the rope.

When pulling a heavy load, place a blanket, jacket, and tarpaulin over the rope about five or six feet behind the hook. In the event of a broken rope, this will slow the snap back of the rope and could prevent serious injury.

The winch clutch allows rapid unspooling of the rope, from the rope drum, for hooking onto the load. The clutch is operated by the clutch shifter lever or air shifter.

### **WARNING: DO NOT DISENGAGE CLUTCH UNDER LOAD!**

#### **MANUAL CLUTCH SHIFTER** (Refer to dimensional drawing page 11):

TO DISENGAGE CLUTCH: Run the winch in the reverse (reel out) direction until the load is off the rope. Pull handle out and rotate 90°. With handle in the “DISENGAGED” position, rope may now be free-spoiled from the drum.

TO ENGAGE CLUTCH: Pull handle out, rotate 90° and release handle. Run the winch in reverse until the clutch handle snaps fully into the “ENGAGED” position. **DO NOT** attempt to pull a load unless the handle is fully at the “ENGAGED” position. If manual shift indicator light is present, the green light is lit when clutch is fully “ENGAGED”. **DO NOT** attempt to pull a load unless the green light is lit. To install light to the vehicle electrical system refer to the Electrical Schematic on page 12.

#### **AIR CYLINDER CLUTCH SHIFTER** (Refer to the dimensional drawing page 12):

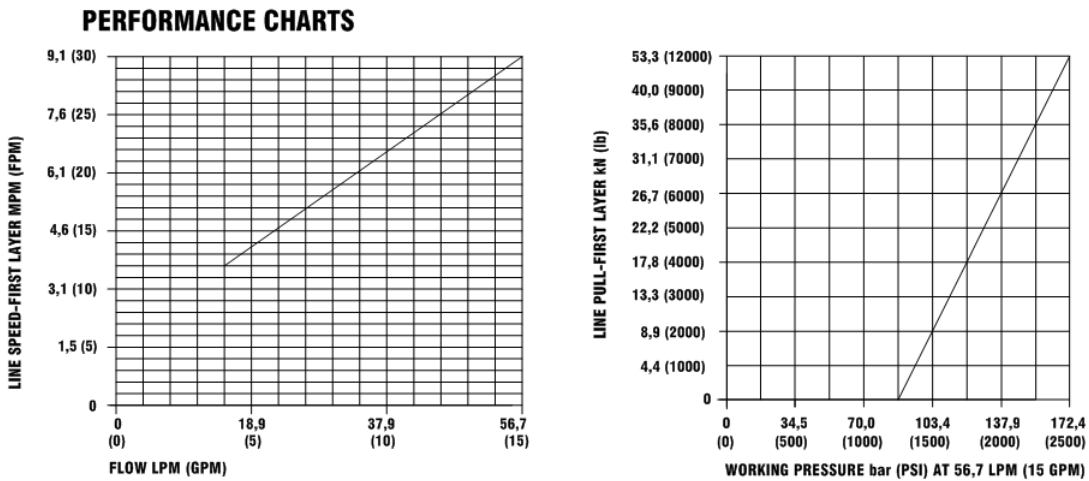
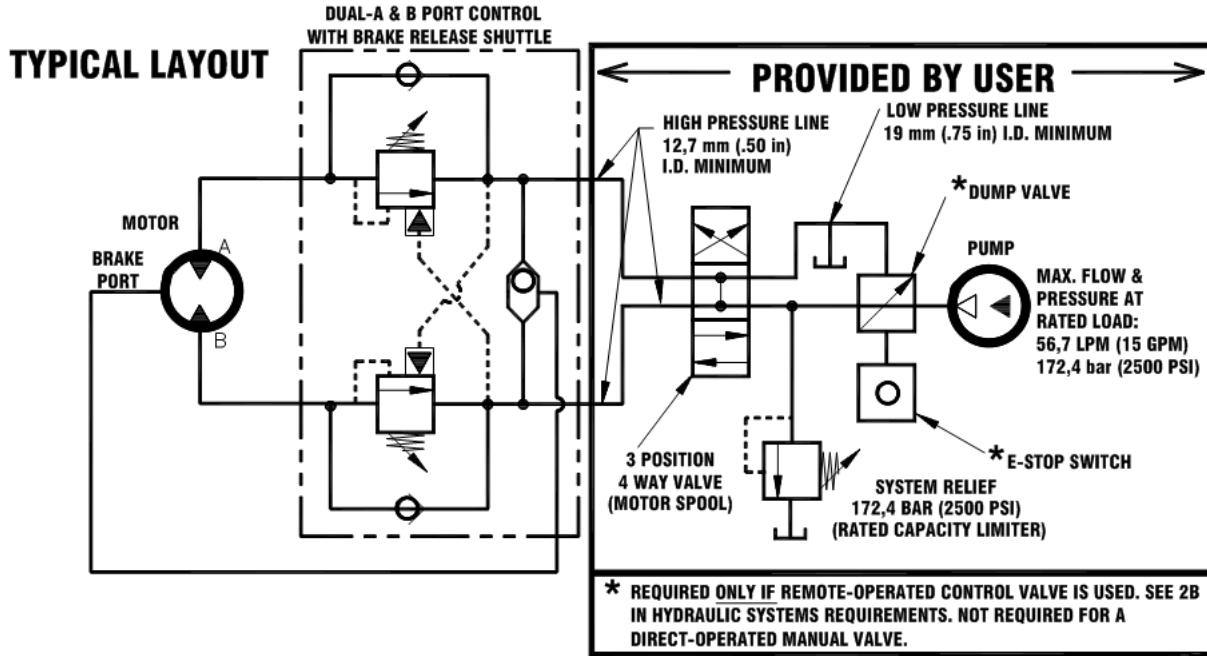
TO DISENGAGE CLUTCH: Run the winch in the reverse (reel out) direction until load is off the rope. Apply air pressure to the .125-27 NPT port: 5,5 bar (80 PSI) (min.)- 10,3 bar (150 PSI) (max.). **CAUTION:** PRESSURE MUST NOT EXCEED 10,3 bar (150 PSI).

TO ENGAGE CLUTCH: Remove air pressure from the cylinder (a return spring engages the plunger). Run winch in reverse until the clutch engagement indicator light (green light) is lit. To install light to the vehicle electrical system refer to the Electrical Schematic on page 12.

Refer to the performance charts below to properly match your hydraulic system to the winch performance. The charts consist of: (1) Line Pull first layer kN (lb) vs. Working Pressure bar (PSI). (2) Line Speed, first layer MPM (FPM) vs. flow LPM (GPM).

### HYDRAULIC SYSTEM REQUIREMENTS

1. Motor spool (open center) control valve
2. Emergency Stop:
  - A. If winch is controlled by a direct-operated manual valve, that valve serves as the E-stop.
  - B. If a remote operated control valve is used, a solenoid-operated hydraulic dump valve, normally open to tank, and an emergency stop switch (to open the dump valve) is required. The E-stop switch is to be normally closed and have a red, resettable push button actuator with a yellow background. The E-stop switch must be easily accessible to the operator.
3. Relief valve set to 172,4 bar (2500 psi) which is the rated capacity limiter.
4. Flow rate of 56,7 LPM (15 GPM) maximum. Do not exceed 75,7 LPM (20 GPM) or motor and winch may be damaged.
5. Hydraulic fluid with a viscosity between 20-43 cSt (100-200 SUS). Maximum operating temperature 85C (180F). Cleanliness level of ISO 17-14 or better.



BASED ON 328 cc (20.0 cu in) MOTOR

## TROUBLESHOOTING GUIDE

CONDITIONS	POSSIBLE CAUSE	CORRECTION/ACTION
DRUM WILL NOT ROTATE AT NO LOAD	Winch not mounted squarely, causing end bearing to bind up	Check mounting. Refer to Winch Mounting, page 4.
	Gears damaged	Inspect and replace damaged gears
DRUM WILL NOT ROTATE UNDER LOAD	Winch not mounted squarely, causing end bearing to bind up	Check mounting. Refer to Winch Mounting, page 4.
	Load greater than rated capacity of winch	Refer to Specifications page 3 for line pull rating.
	Low hydraulic system pressure	Check pressure. Refer to Hydraulic Systems performance charts page 6.
WINCH RUNS TOO SLOW	Low hydraulic system flow rate	Check flow rate. Refer to System Requirements and Typical Layout page 6.
	Motor worn out	Replace motor
DRUM WILL NOT FREESPOOL	Clutch not disengaged. Check Adjustment of Manual Shifter, page 9.	Check Operation, page 5.
	Winch not mounted squarely, causing end bearing to bind up	Check mounting. Refer to Winch Mounting, page 4.
	Side mounted bolts too long, causing binding of ring gear (Item #18, page 13).	Check bolt length. Bolt thread MUST NOT engage threaded holes in sides of end bearing more than between 12,7 mm (.50 in) and 17,5 mm (.68 in) thread depth in the end bearing.
BRAKE WILL NOT HOLD	Incorrect directional control valve (cylinder spool-closed center)	Use only a motor spool (open center) control valve.
LOAD DRIFTS	Excessive Backpressure 6,9 bar (100 PSI) Max.	Check for restrictions in hydraulic system. Refer to System Requirements and Typical Layout page 6.
ROPE BIRDNESTS WHEN CLUTCH IS DISENGAGED	Drag screw improperly adjusted	Adjust nylon drag screw. Refer to Rope Installation, page 4.
EXCESSIVE NOISE	Hydraulic system flow too high	Check flow rate. Refer to Typical Layout page 6.
	Drum in bind, winch not mounted squarely	Check mounting. Refer to Winch Mounting, page 4.
DRUM CHATTERS IN "REEL IN" DIRECTION	Low hydraulic system flow rate	Check flow rate. Refer to Typical Layout page 6.
	Low hydraulic system relief pressure setting	Check relief valve setting.
OIL LEAKS FROM BREATHER VENT UNDER MOTOR END BEARING	Damaged brake o-rings, backup rings, or sealing surfaces	Disassemble brake and inspect. See Overhaul Instructions, pg. 8.



## END OF SERVICE MEASURES

When winch reaches the end of its servicable life, dispose of per local environmental regulations.

## INSTRUCTIONS FOR OVERHAUL RPH 53,3 SERIES WINCH

**Take note of mounting configurations for proper mounting of parts during re-assembly. Replace all gaskets, o-rings, and seals during re-assembly.**

Disconnect tube (item #44) from elbows (item #24) on bottom of brake (item #6) and valve (item #45). Remove motor (item #31) from brake housing (item #6) by unscrewing capscrews (item #15). Tap motor lightly to disengage. Replace all gaskets, o-rings and seals with new ones during re-assembly.

Remove coupling (item #23) from brake housing. Examine coupling for signs of wear, replace if necessary. If necessary, remove valve (item #45) from motor by removing capscrews (item #18) and lockwashers (item #49). If valve is removed make sure two square cross section o-rings remain seated in their counter bores in valve.

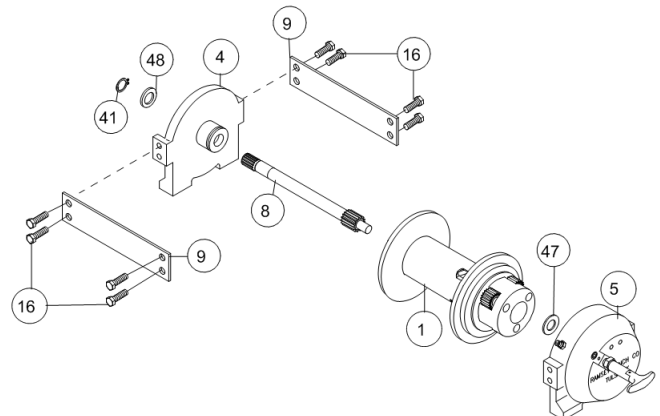
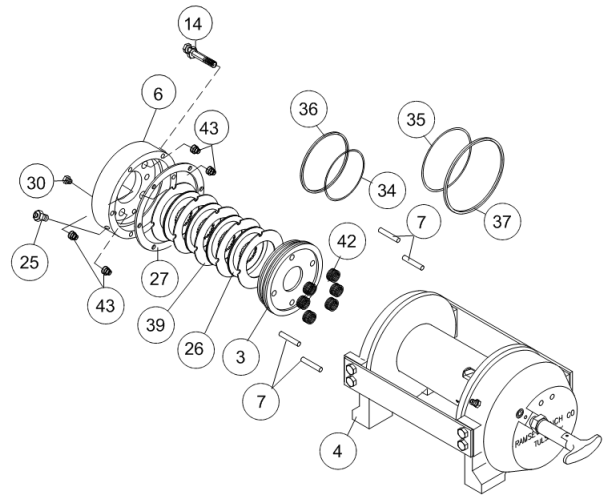
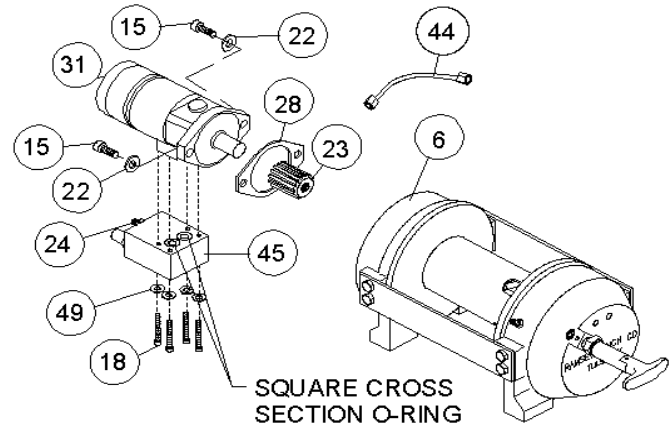
Remove brake housing (item #6) from end bearing (item #4) by unscrewing (6) capscrews (item #14) in a criss-cross pattern (2 turns each) until all capscrews are removed from brake housing. Remove brake parts from brake housing. Examine brake discs (item #26) for signs of wear, and replace if necessary. Examine o-rings (items #34 & #35) and backup rings (items #36 & #37) for signs of wear. Remove o-rings and backup rings from grooves in brake piston (item #3).

Remove and examine springs (items #42 & #43) for damage, replace if necessary.

Examine fitting (item #30) to assure that fittings are in proper working condition, replace if necessary.

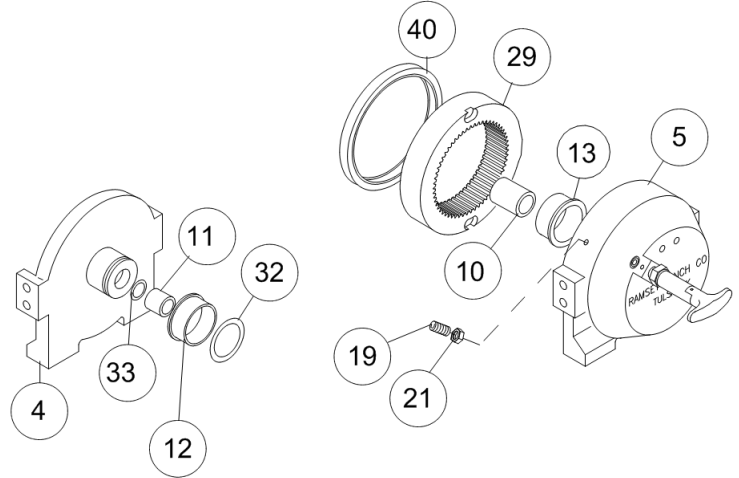
Remove tie plates (item #9) from end bearings (items #4 & #5) by unscrewing capscrews (item #16), as shown. Remove snap ring (item #41) and thrust washer (item #48) from shaft. Slide motor end bearing (item #4) from drum (item #1) and drum from gear housing end bearing (item #5).

Remove input shaft (item #8) and thrust washer (item #47) from end bearing. Inspect gear teeth and splined end of shaft for signs of wear. If damaged, it will be necessary to replace shaft.



Remove o-ring (item #32), bushing (item #12) from outside of motor end bearing (item #4), remove o-ring (item #33), bearing (item #11) from inside of motor end bearing (item #4). Place new, well oiled, o-ring (item #33) into groove inside of end bearing and press new bearing (item #11) into end bearing. Press bushing (item #12) onto end bearing and dip o-ring (item #32) in oil and seat into groove of end bearing.

Remove seal (item #40) from gear housing end bearing (item #5). Loosen nut (item #21) and remove nylon setscrew (item #18) and remove ring gear (item #29) from gear housing end bearing, if necessary. Remove bushing (item #13) and bearing (item #10) from gear housing end bearing (item #5). Press new bushing (item #13) and bearing (item #10) into place in end bearing. Install ring gear and nylon setscrew and nut. Ring gear must be fully seated in gear housing end bearing (item #5) and slot in ring gear must NOT be aligned with clutch shifter hole. Install new seal in gear housing end bearing, with sharp edge of seal outward.



Generously apply grease (MOBILITH SHC 007) to teeth of ring gear (item #29), teeth of planet gears in drum (item #1) and to bushing in gear housing end bearing (item #5). Apply a small amount of grease to base of bushing on motor end bearing (item #4). Apply grease to teeth of gear and short end of shaft (item #8). Place gear end of shaft through thrust washer (item #47) and into bearing in end bearing (item #5). Place drum over shaft and rotate drum to engage planet gears with output gear on shaft and with ring gear in end bearing.

Assemble end bearing (item #4) to drum assembly and use tie plates (item #9) and capscrews (item #16) to hold both end bearings together. Tighten capscrews to 75 Nm (55 ft-lb). Slide thrust washer (item #48) over end of shaft and against end bearing (item #4). Place snap ring (item #41) into groove in splined end of shaft.

If necessary, remove and replace appropriate shifter assembly (item #2 or #3), as follows:

### MANUAL CLUTCH SHIFTER ASSEMBLY

Loosen setscrew (item #19) and jam nut, then unscrew manual shifter assembly (item #2). Be sure slot in ring gear is not aligned with clutch shifter hole. Rotate drum, if necessary, to ensure hole and slot are not aligned.

Reinstall shifter assembly with plunger, jam nut, and handle positioned in gear housing as shown below. Thread assembly (with handle engaged in cylinder slot) into the gear housing. Pull drum toward the gear end bearing housing to remove play. Hold drum in position and continue threading the shifter assembly in until the gap between the end of the handle and cylinder is

$11,1^{+0} - 1,6$  mm ( $7/16^{+0} - 1/16$  in) and handle is in the horizontal position (see below). **Note:** This gap will vary with drum endplay. With the drum pulled against the motor end housing, the gap should be 10 mm (.38 in).

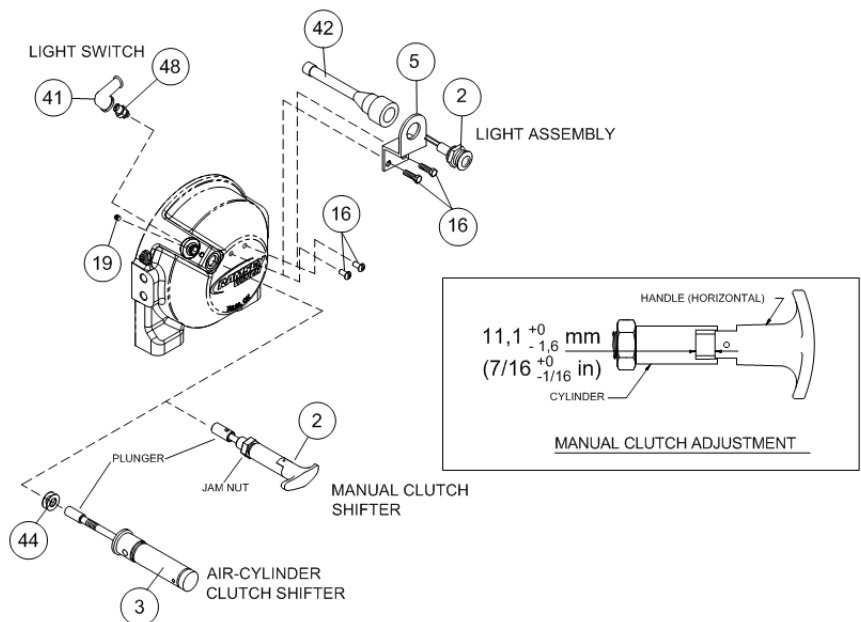
Lightly tighten jam nut. Rotate drum until handle snaps fully into the engaged position. Pull handle out and rotate 90°. Verify that drum can be rotated freely (at least one full revolution) with clutch shifter at the DISENGAGED position.

Securely tighten jam nut while holding the handle. Tighten setscrew (item #19) securely. Re-check clutch operation as described on page 5.

### AIR CYLINDER SHIFTER ASSEMBLY

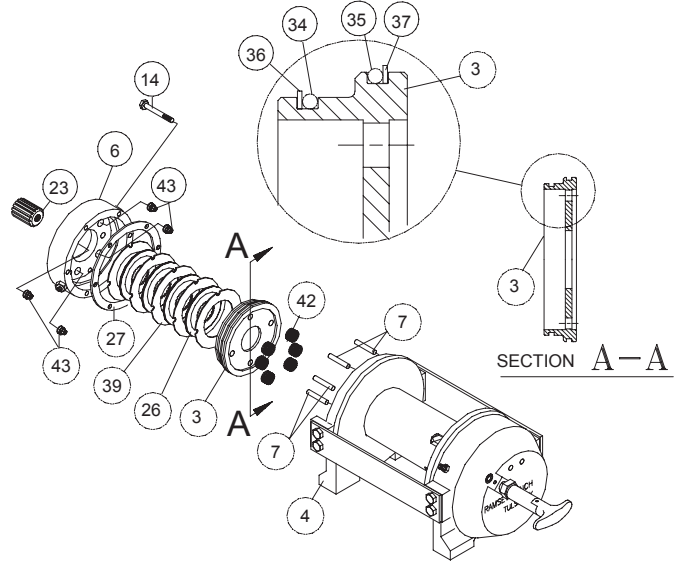
Loosen set screw (item #19) to remove shifter assembly (item #3). To reinstall, place 1 or 2 shims (items #44) over plunger and thread shifter assembly into gear end housing. Add or remove shims to orient ports for pneumatic connections. Ports should point down (below horizontal). Tighten setscrew. Check for clutch operation as described on page 5.

If the light assembly (item #2) or light switch (item #48) needs to be replaced, refer to the schematic on page 12 for electrical connections and disassemble and reassemble as shown.



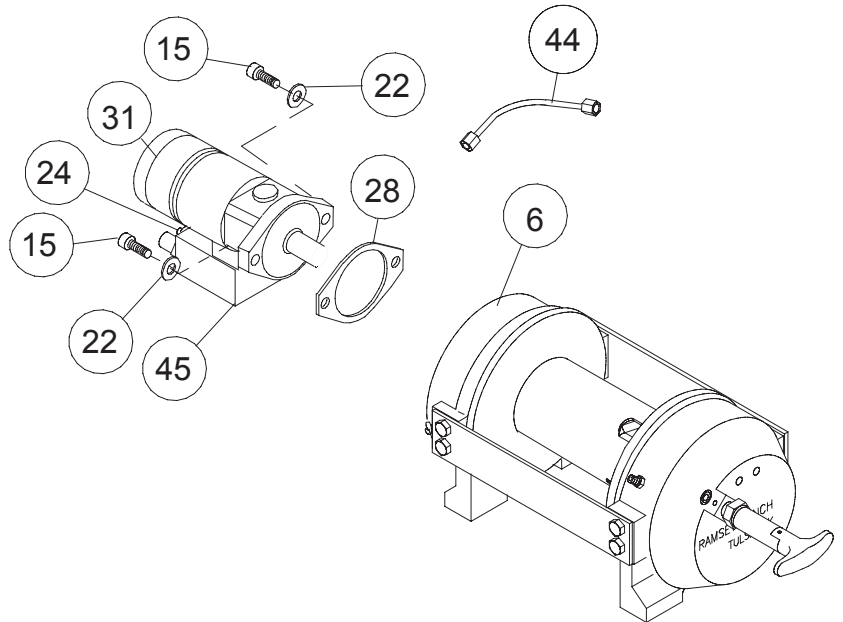
Set winch on gear housing end with motor end bearing (item #4) up. Insert (6) springs (item #42) into pockets of motor end bearing (item #4), as shown, leaving top and bottom pockets empty. Install coupling (item #23) over splined end of shaft (item #8). Put (4) brake pins (item #7) into (4) holes in motor end bearing. Install well-oiled o-ring (items #34 & #35) and backup rings (items #36 & #37) into grooves in O.D. of piston (item #3). Place o-rings into portions of grooves nearest to center of piston in both cases. See SECTION A-A below.

Piston (item #3), brake disc (item #26) and separator plates (item #39) must be clean and free of grease and oil. Place piston over pins (item #7) and on top of springs (item #42). Place separator plates (item #39) and brake disc alternately on top of piston, as shown below. Press larger diameter end of (4) springs (item #43) into pockets in brake housing (item #6). Place gasket (item #27) on top of end bearing (item #4). Place brake housing over brake parts with fitting ports downward toward mounting feet. Align mounting holes and force brake housing down onto end bearing (item #4). Apply 271 Loc-tite to 6 capscrews (item #14) and finger tighten until flush with surface of brake housing. Torque capscrews (2 turns each) in a criss-cross pattern until a torque of 41 Nm (30 ft-lb) per capscrew, is achieved.



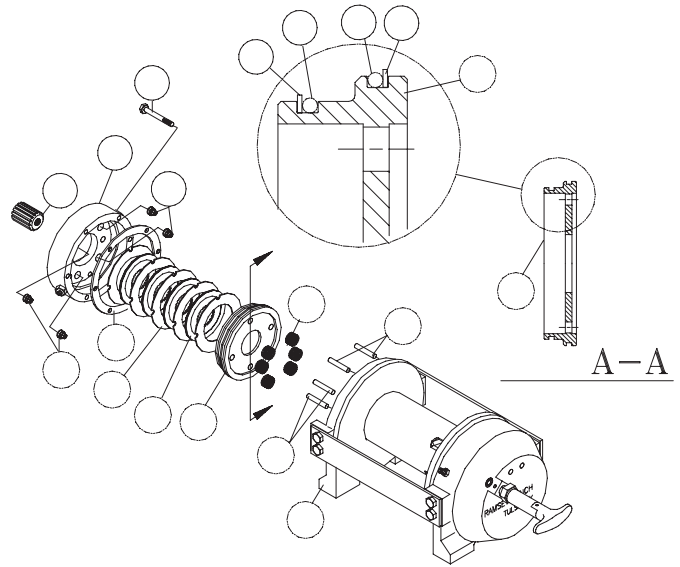
Place gasket (item #28) into position on mounting surface of motor (item #31). Slide motor shaft into coupling and attach motor to brake housing (item #6). Use (2) capscrews (item #15) with lockwashers (item #22) and torque to 118 Nm (87 ft-lb) each. Securely connect tube (item #44) to elbows (item #24) in valve (item #45) and in bottom of brake housing (item #6).

Apply at least 37,9 bar (550 PSI) hydraulic system pressure to release brake and verify that brake releases, by observing that the winch drum rotates.



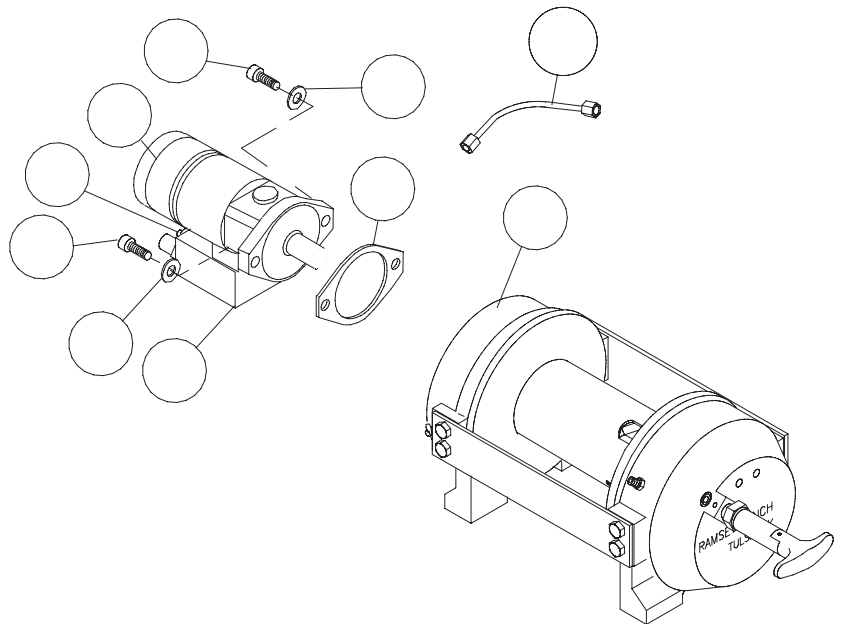
Set winch on gear housing end with motor end bearing (item #4) up. Insert (6) springs (item #42) into pockets of motor end bearing (item #4), as shown, leaving top and bottom pockets empty. Install coupling (item #23) over splined end of shaft (item #8). Put (4) brake pins (item #7) into (4) holes in motor end bearing. Install well-oiled o-ring (items #34 & #35) and backup rings (items #36 & #37) into grooves in O.D. of piston (item #3). Place o-rings into portions of grooves nearest to center of piston in both cases. See SECTION A-A below.

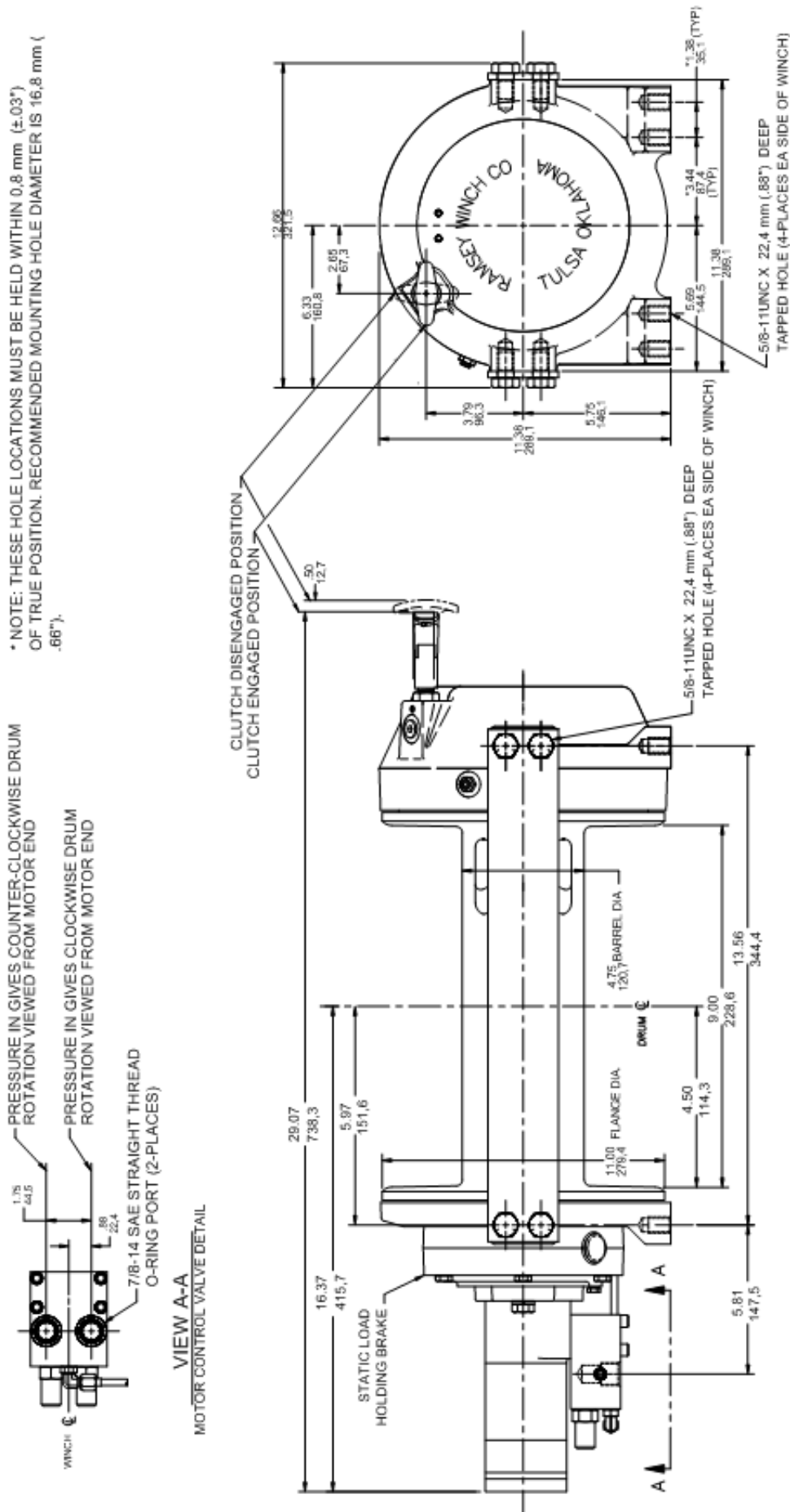
Piston (item #3), brake disc (item #26) and separator plates (item #39) must be clean and free of grease and oil. Place piston over pins (item #7) and on top of springs (item #42). Place separator plates (item #39) and brake disc alternately on top of piston, as shown below. Press larger diameter end of (4) springs (item #43) into pockets in brake housing (item #6). Place gasket (item #27) on top of end bearing (item #4). Place brake housing over brake parts with fitting ports downward toward mounting feet. Align mounting holes and force brake housing down onto end bearing (item #4). Apply 271 Loc-tite to 6 capscrews (item #14) and finger tighten until flush with surface of brake housing. Torque capscrews (2 turns each) in a criss-cross pattern until a torque of 41 Nm (30 ft-lb) per capscrew, is achieved.



Place gasket (item #28) into position on mounting surface of motor (item #31). Slide motor shaft into coupling and attach motor to brake housing (item #6). Use (2) capscrews (item #15) with lockwashers (item #22) and torque to 118 Nm (87 ft-lb) each. Securely connect tube (item #44) to elbows (item #24) in valve (item #45) and in bottom of brake housing (item #6).

Apply at least 37,9 bar (550 PSI) hydraulic system pressure to release brake and verify that brake releases, by observing that the winch drum rotates.

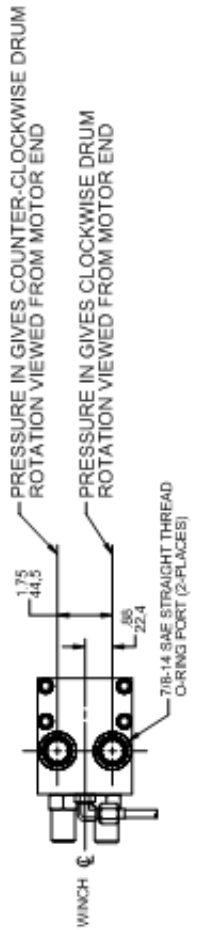




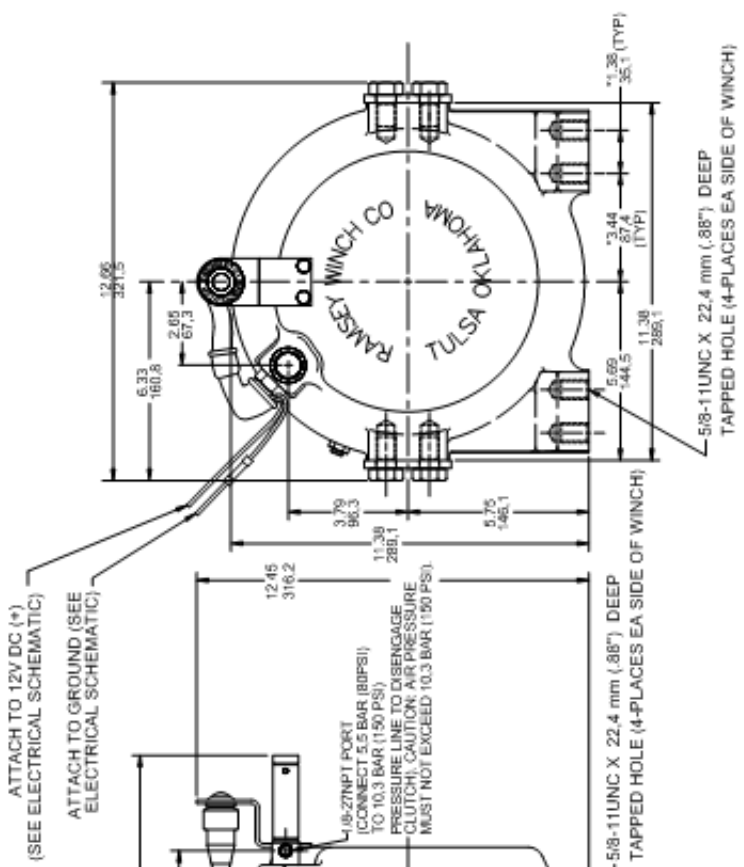
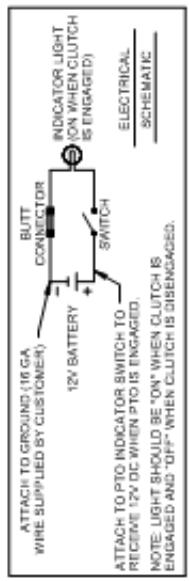
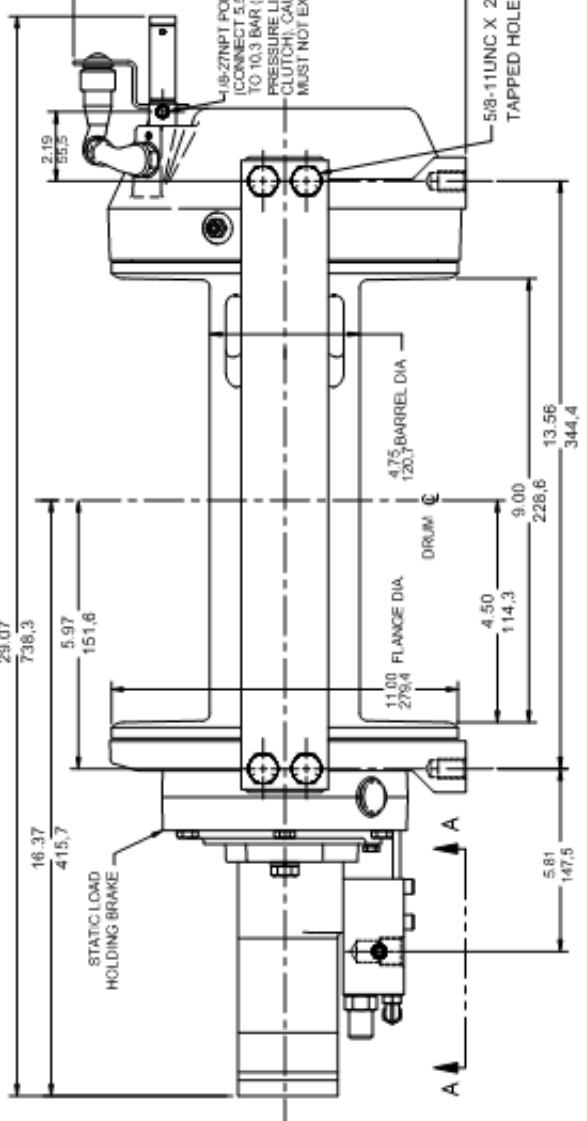
DIMENSIONS SHOWN ARE INCHES OVER MILLIMETERS

## RP53,3 MANUAL SHIFTER

\* NOTE: THESE HOLE LOCATIONS MUST BE HELD WITHIN 0.8 mm ( $\pm 0.03$ "  
OF TRUE POSITION. RECOMMENDED MOUNTING HOLE DIAMETER IS 16.8 mm ( $\pm 0.66$ ".)

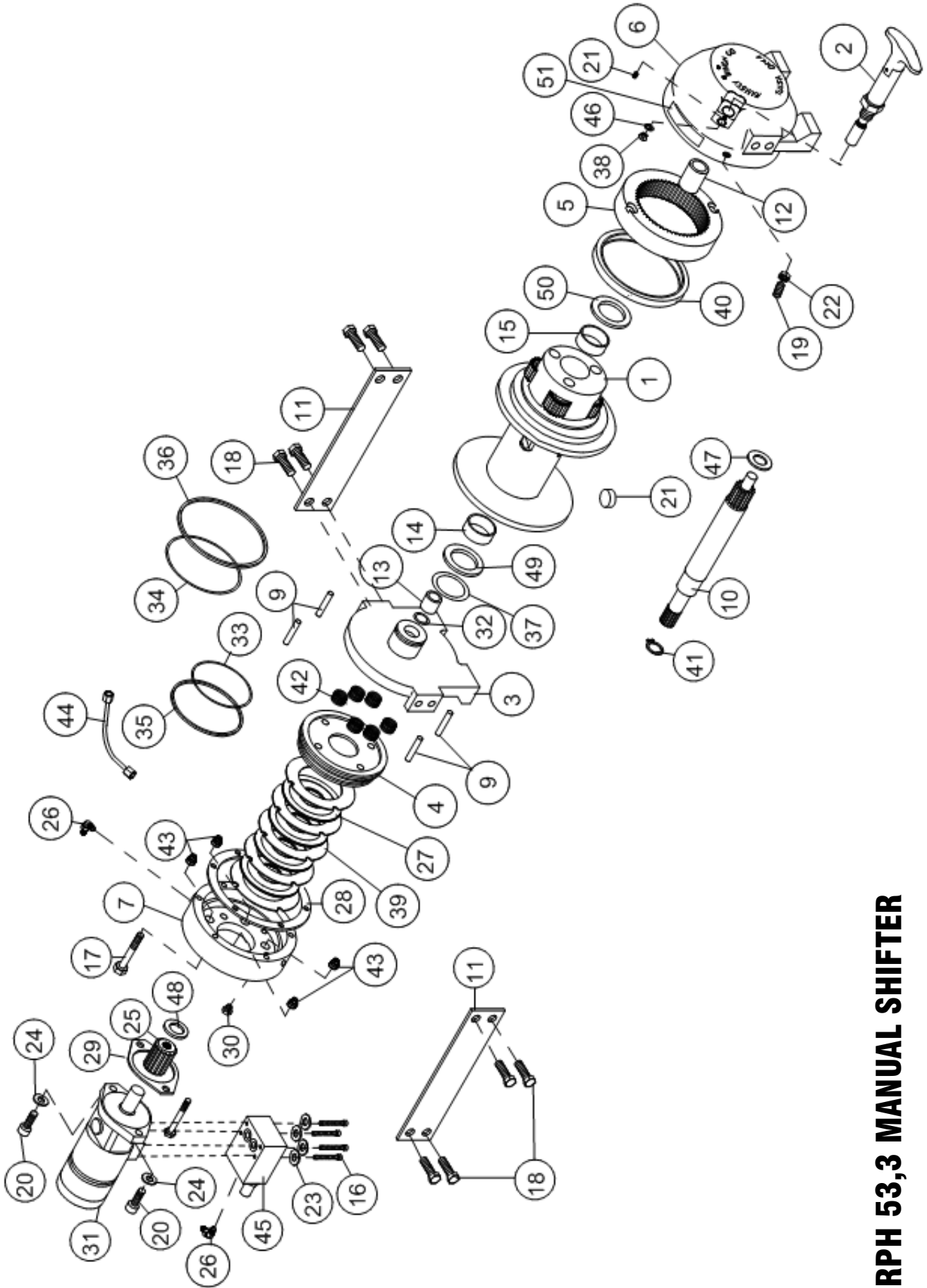


VIEW A-A  
 MOTOR CONTROL VALVE DETAIL



DIMENSIONS SHOWN ARE INCHES OVER MILLIMETERS

# RPH 53,3 AIR SHIFTER

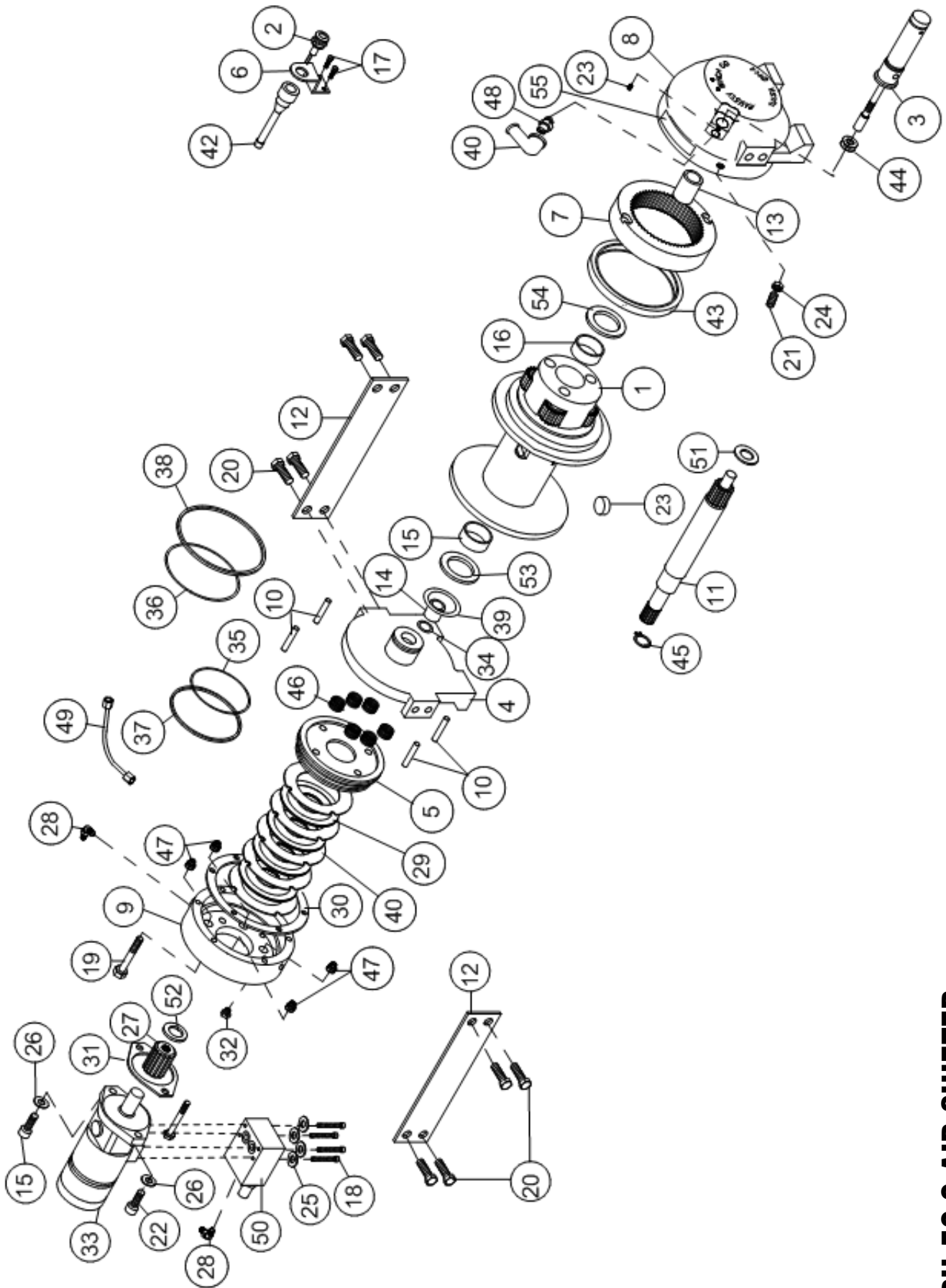


**RP53,3 MANUAL SHIFTER**

**PARTS LIST RPH 53,3 WITH MANUAL CLUTCH SHIFTER**

<b>ITEM</b>	<b>QTY.</b>	<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>
1	1	234226	DRUM ASS'Y.
2	1	276052	SHIFTER ASS'Y. - MANUAL
3	1	296611	END BEARING - MOTOR
4	1	306042	PISTON - BRAKE
5	1	334177	GEAR-RING
6	1	338297	HOUSING - GEAR, END BEARING
7	1	338302	HOUSING - BRAKE
8			NOT USED
9	4	346045	PIN - BRAKE
10	1	357518	SHAFT - INPUT
11	2	395236	TIE PLATE
12	1	402120	BEARING
13	1	402121	BEARING - MOTOR END BEARING
14	1	412095	BUSHING - DRUM (MTR. END)
15	1	412096	BUSHING - DRUM (G.HSG. END)
16	4	414159	CAPSCREW - 5/16-18 X 1-1/2 LG HX HD GR5 Z/P
17	6	414303	CAPSCREW - 3/8-16NC X 2-1/2 LG. HX HD GR5 PLTD
18	8	414664	CAPSCREW - 5/8-11NC X 1 LG. HX. HD., GR. 5
19	1	414926	SETSCREW - 3/8-16NC X 1 LG., SOCKET, NYLON
20	2	414948	CAPSCREW - 1/2-13NC X 1-1/4 LG., HX. SOC. HD.
21	1	315009	ROPE ANCHOR
22	1	418036	NUT 3/8 - 16NC HEX. JAM
23	4	418063	LOCKWASHER - 5/16 MED SECT Z/P
24	2	418218	LOCKWASHER - 1/2 ID MED. SECT.
25	1	431015	COUPLING - BRAKE
26	2	432018	FITTING - 7/16 ELBOW
27	4	438022	DISC - BRAKE
28	1	442220	GASKET - BRAKE
29	1	442223	GASKET - MOTOR
30	1	456038	FITTING - VENT
31	1	458171	MOTOR-HYDRAULIC
32	1	462056	O-RING
33	1	462057	O-RING
34	1	462058	O-RING
35	1	462059	O-RING
36	1	462060	O-RING
37	1	462061	O-RING (DRUM)
38	1	472052	PLUG
39	5	474111	PLATE SEPARATOR
40	1	486081	SEAL-GEAR HSG.
41	1	490037	SNAP RING
42	6	494110	SPRING - BRAKE
43	4	494112	SPRING
44	1	509143	TUBE ASSEMBLY
45	1	516055	VALVE - MOTOR CONTROL
46	1	518037	THRUST WASHER
47	1	518047	THRUST WASHER
48	1	518052	THRUST WASHER
49	1	518053	THRUST WASHER (MTR. END)
50	1	518054	THRUST WASHER (G. HSG. END)
51	1	434573	NAME AND DATA PLATE





**RPH 53,3 AIR SHIFTER**

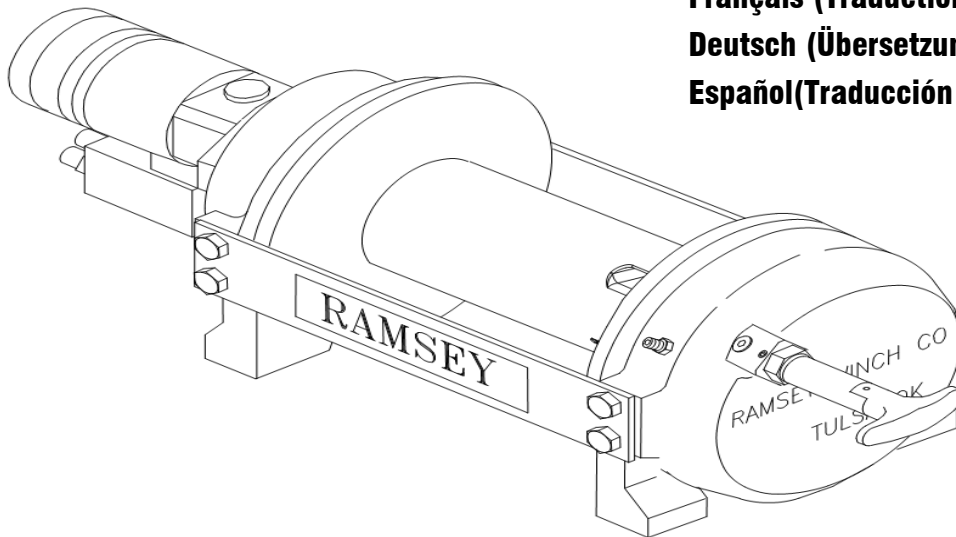
**PARTS LIST RPH 53,3 WITH AIR-CYLINDER CLUTCH SHIFTER**

<b>ITEM</b>	<b>QTY.</b>	<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>
1	1	234226	DRUM ASS'Y.
2	1	236020	LIGHT ASS'Y
3	1	276053	SHIFTER ASS'Y. - AIR
4	1	296611	END BEARING - MOTOR
5	1	306042	PISTON - BRAKE
6	1	312526	BRACKET - LIGHT MTG.
7	1	334177	GEAR-RING
8	1	338297	HOUSING -GEAR, END BEARING
9	1	338302	HOUSING - BRAKE
10	4	346045	PIN - BRAKE
11	1	357518	SHAFT - INPUT
12	2	395236	TIE PLATE
13	1	402120	BEARING
14	1	402121	BEARING - MOTOR END BEARING
15	1	412095	BUSHING - DRUM (MTR. END)
16	1	412096	BUSHING - DRUM (G.HSG. END)
17	2	414036	CAPSCREW - 1/4-20NC X 1/2 HX HD GR5 F/B
18	4	414159	CAPSCREW - 5/16-18 X 1-1/2 LG HX HD GR5 Z/P
19	6	414303	CAPSCREW - 3/8-16NC X 2-1/2 LG. HX HD GR5 PLTD
20	8	414664	CAPSCREW - 5/8-11NC X 1 LG. HX. HD., GR. 5
21	1	414926	SETSCREW - 3/8-16NC X 1 LG., SOCKET, NYLON
22	2	414948	CAPSCREW - 1/2-13NC X 1-1/4 LG., HX. SOC. HD.
23	1	315009	ROPE ANCHOR
24	1	418036	NUT 3/8 - 16NC HEX. JAM
25	4	418063	LOCKWASHER - 5/16 MED SECT Z/P
26	2	418218	LOCKWASHER - 1/2 ID MED. SECT.
27	1	431015	COUPLING - BRAKE
28	2	432018	FITTING - 7/16 ELBOW
29	4	438022	DISC - BRAKE
30	1	442220	GASKET - BRAKE
31	1	442223	GASKET - MOTOR
32	1	456038	FITTING - VENT
33	1	458171	MOTOR-HYDRAULIC
34	1	462056	O-RING
35	1	462057	O-RING
36	1	462058	O-RING
37	1	462059	O-RING
38	1	462060	O-RING
39	1	462061	O-RING (DRUM)
40	5	474111	PLATE SEPARATOR
41	1	482013	GROMMET
42	1	482045	RUBBER BOOT
43	1	486081	SEAL-GEAR HSG.
44	2	488007	SHIM
45	1	490037	SNAP RING
46	6	494110	SPRING - BRAKE
47	4	494112	SPRING
48	1	504021	SWITCH ASS'Y
49	1	509143	TUBE ASSEMBLY
50	1	516055	VALVE - MOTOR CONTROL
51	1	518047	THRUST WASHER
52	1	518052	THRUST WASHER
53	1	518053	THRUST WASHER (MTR. END)
54	1	518054	THRUST WASHER (G. HSG. END)
55	1	434575	NAME AND DATA PLATE



# MANUEL D'UTILISATION, DE DÉPANNAGE ET D'ENTRETIEN

English (Original Instructions) . . . . .	1
Français (Traduction des instructions originales) . .	19
Deutsch (Übersetzung der Originalanleitung) . . . . .	35
Español(Traducción de las instrucciones originales). 51	



## TREUIL À PLANÉTAIRE, MODÈLE RPH 53,3

UTILISATION PRÉVUE : DÉPANNAGE DE VÉHICULE ET TRACTION DE CHARGES



**MISE EN GARDE : ASSUREZ-VOUS DE LIRE ET DE COMPRENDRE CE MANUEL AVANT D'INSTALLER ET D'UTILISER LE TREUIL. LISEZ LES AVERTISSEMENTS !**

### Ramsey Winch Company

P.O. Box 581510 - Tulsa, OK 74158-1510 États-Unis  
Téléphone : +1-(918) 438-2760 - Télécopieur : +1-(918) 438-6688  
Visitez notre site Web à l'adresse <http://www.ramsey.com>

### Ramsey Représentant autorisé dans la communauté:

(Veuillez prendre contact uniquement pour des questions réglementaires.)

Alura Group BV  
P.O. Box 18626  
2502 EP The Hague  
The Netherlands  
Tel: (31) (0) 70 362-4896  
Fax: (31) (0) 70 346-7299

OM-914215-0511-B

## TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTIONS .....	20
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES .....	20
AVERTISSEMENTS .....	20
RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR POUR CONFORMITÉ AUX NORMES CE .....	20
FIXATION DU TREUIL .....	21
POSE DU CÂBLE .....	21
ENTRETIEN .....	22
FONCTIONNEMENT .....	22
CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME HYDRAULIQUE .....	23
DIAGRAMMES DE PERFORMANCES .....	23
GUIDE DE RÉOLUTION DES PROBLÈMES .....	24
FIN DE LA PROCÉDURE D'ENTRETIEN .....	25
INSTRUCTIONS DE RÉVISION .....	25-27
PLANS COTÉS .....	28-29
LISTE ET SCHÉMAS DES PIÈCES .....	30-33
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE .....	34

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES\*

Traction du câble, première couche	53,3 kN (5 443,11 kg)				
Niveau sonore	75 db				
Plage de température ambiante	-28 °C à 60 °C				
Démultiplication	7.7:1				
Poids (sans le câble)	131 kg (290 lb)				
COUCHE DE CÂBLE	1	2	3	4	
Traction du câble, par couche	kN	53,3	44,6	38,4	33,7
	lb	12,000	10,000	8,600	7,500
*Capacité de câble par couche					
	m	6	13	22	33
	pi	20	45	75	110
*Vitesse du câble à 56 l/min (15 gal/min)	m/mi	9,1	10,6	12,1	13,6
	pi/min	30	35	40	45
* Ces caractéristiques sont basées sur l'utilisation du câble métallique recommandé de 13 mm (0,511 po) de calibre 1960 et d'un moteur de 328 cm <sup>3</sup> /tr (20,0 pi <sup>3</sup> /tr).					

## AVERTISSEMENTS :

**L'UTILISATEUR DOIT VEILLER À CE QUE TOUT OPÉRATEUR REÇOIVE LA FORMATION NÉCESSAIRE. L'OPÉRATEUR DOIT TOUJOURS TRAVAILLER EN CONFORMITÉ AVEC LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION. UN DISTRIBUTEUR À TIROIR CYLINDRIQUE DE MOTEUR (CENTRE OUVERT) EST NÉCESSAIRE POUR LE FONCTIONNEMENT DU FREIN.**

**L'EMBRAYAGE DOIT ÊTRE COMPLÈTEMENT ENCLENCHÉ AVANT DE DÉMARRER LE TREUIL.**

**NE RELÂCHEZ JAMAIS L'EMBRAYAGE EN PRÉSENCE D'UNE CHARGE.**

**NE VOUS PLACEZ JAMAIS SOUS UNE CHARGE SOULEVÉE NI À PROXIMITÉ.**

**RESTEZ À L'ÉCART DU CÂBLE LORS DU TREUILLAGE. N'ESSEYER PAS DE GUIDER LE CÂBLE.**

**N'UTILISEZ PAS LE TREUIL POUR SOULEVER, MAINTENIR OU TRANSPORTER DES PERSONNES.**

**IL CONVIENT DE CONSERVER AU MINIMUM DEUX TOURS DE CÂBLE AUTOUR DU TAMBOUR POUR MAINTENIR LA CHARGE.**

**DANS LES APPLICATIONS DE TRANSPORT D'AUTOMOBILES, VEILLEZ À BIEN FIXER LE VÉHICULE SUR LE PORTE-VOITURES. LA CHARGE IMPOSÉE AU CÂBLE DU TREUIL NE DOIT PAS ÊTRE MAINTENUE PENDANT LE TRANSPORT. N'UTILISEZ PAS LE TREUIL COMME DISPOSITIF D'ATTACHE.**

**ÉVITEZ TOUTE SITUATION DE DÉPLACEMENT DE LA CHARGE OU D'À-COUPS. ÉVITEZ LES MOUVEMENTS SACCADÉS.**

## RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR POUR CONFORMITÉ AUX NORMES CE

1. Utilisez uniquement un distributeur à tiroir cylindrique de moteur (centre ouvert) selon les caractéristiques du système hydraulique.
2. En cas d'utilisation d'un distributeur de treuil commandé à distance, consultez la rubrique Caractéristiques du système hydraulique pour déterminer les composants à installer pour le dispositif d'arrêt d'urgence.
3. Réglez la pression d'échappement du système selon les caractéristiques du système hydraulique.
4. Montez le treuil conformément aux instructions de montage du treuil.
5. Installez un câble métallique de 13 mm (0,511 po), de classe de résistance 1960. Longueur de câble maximale de 33 m (110 pieds) pour quatre couches maximum. Fixez le câble au tambour conformément aux instructions d'installation du câble. Le crochet doit être équipé d'un verrou de sécurité et doit avoir une résistance à la rupture minimale de 133 kN.

## FIXATION DU TREUIL

### INSTRUCTIONS DE MONTAGE IMPORTANTES POUR MAINTENIR L'ALIGNEMENT DES ÉLÉMENTS DU TREUIL PLANÉTAIRE :

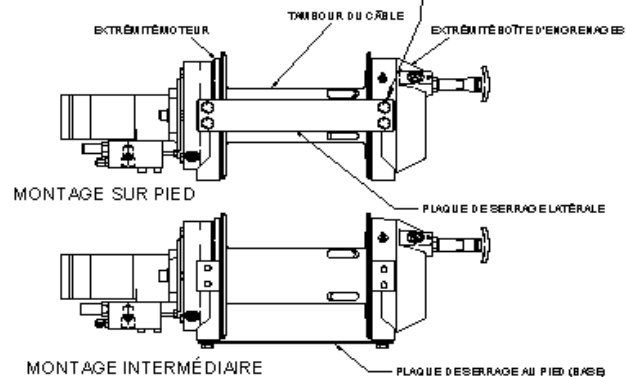
Ce treuil doit absolument être monté correctement afin que les trois principales parties soient alignées (l'extrémité du moteur, le tambour du câble et l'extrémité de la boîte d'engrenages). Une usure excessive des bagues et les difficultés de déroulement du câble en roue libre sont souvent des symptômes de mauvais alignement.

À des fins de conformité, s'il s'agit d'un montage de treuil intermédiaire, il convient de fixer au moins une plaque de serrage aux pieds de fixation au bas du treuil pour maintenir l'alignement. Si le treuil est installé sur pieds, au moins une plaque de serrage doit être placée au point intermédiaire pour maintenir l'alignement. Il est toujours souhaitable d'utiliser les DEUX plaques de serrage pour l'installation finale.

Pour l'installation du treuil, il convient d'utiliser les trous de fixation décrits dans les plans cotés en page 28-29. La surface de fixation doit être plane, à 0,38 mm (0,015 po) près, et suffisamment rigide pour ne pas fléchir. Si une plaque d'acier est employée pour l'installation sur pied, elle doit avoir 19 mm (0,75 po) d'épaisseur. Pour ce type de montage, vous aurez besoin de huit vis d'assemblage 1/2-13 NC x 1,5 po de long, grade 5, avec leurs rondelles de sécurité. Ces vis devront être serrées à un couple de 235 Nm (173 pi-lb).

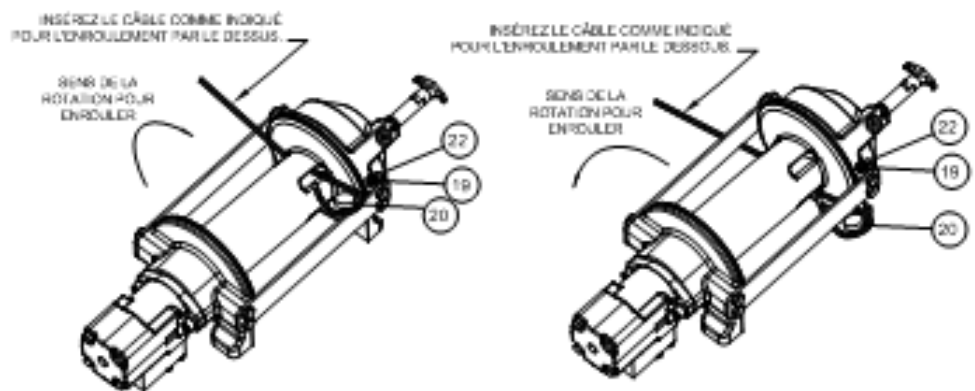
**REMARQUE :** Si des cornières ou une plaque d'acier sont utilisées pour l'installation du treuil, les plaques de serrage fournies doivent être fixées aux cales de montage restantes, qu'elles soient latérales ou inférieures.

**MISE EN GARDE :** En cas d'utilisation de boulons plus longs (grade 5 m à l'unité) pour la rotation du treuil d'un galet à galets au niveau des cales de fixation latérales, la longueur des boulons doit être en engagement avec les filets compris entre 12,7 mm (0,5 po) et 17,8 mm (0,68 po) dans les trois taraudés sur les côtés de chaque palette d'extrémité. Des boulons trop longs endommageront le treuil et peuvent causer le tambour de tourner librement. Serrez les boulons à un couple de 75 Nm (55 pi-lb).



## POSE DU CÂBLE

1. Déroulez le câble sur le sol pour éviter qu'il ne se torde. Recouvrez bien l'extrémité du câble opposée au crochet avec un ruban adhésif plastique ou de type équivalent pour éviter qu'il ne s'effiloche.
2. Insérez le câble dans la partie étroite du logement, contre la collerette du tambour. Enroulez le câble autour du galet d'ancrage (pièce n° 20) et rentrez les deux dans l'extrémité large du logement. Utilisez un marteau-caoutchouc pour acheminer l'arrière du câble, en le plaçant fermement avec le galet d'ancrage dans le logement.
3. Faites tourner avec précaution le treuil dans le sens de l'enroulement. Maintenez une tension sur l'extrémité du câble et enroulez tout le câble sur le tambour en veillant à former des couches régulières.



Après la pose du câble, vérifiez la rotation libre du tambour. Désenclenchez l'embrayage et tirez sur le câble en marchant. Si le câble se détend et forme des boucles autour du tambour, desserrez le contre-écrou (pièce n° 22) et tournez la vis en Nylon (pièce n° 17) dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le frottement sur le tambour.

Si le frottement est trop important, desserrez cette vis en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Resserrez le contre-écrou une fois le réglage correct obtenu.

**MISE EN GARDE :** TOUT SERRAGE EXCESSIF DU CONTRE-ÉCROU POURRAIT FAUSSER LE FILET DE LA VIS EN NYLON.

## ENTRETIEN

1. Examinez l'état du câble et lubrifiez-le fréquemment. Tout câble effiloché ou comportant des brins brisés doit être remplacé immédiatement.
2. Assurez-vous que l'embrayage est complètement enclenché. Reportez-vous aux instructions de la rubrique FONCTIONNEMENT, ci-dessus, selon le type d'embrayage. **POUR LES EMBRAYAGES MANUELS UNIQUEMENT** : Tous les mois, désenclenchez l'embrayage, placez plusieurs gouttes d'huile sur l'arbre de la poignée d'embrayage, puis embrayez-débrayez plusieurs fois pour lubrifier l'intérieur.
3. Assurez-vous que le câble ne se détend pas lors du déroulement libre. Le cas échéant, reportez-vous à la page 21.
4. Remplacez les bagues du tambour ainsi que les joints lorsqu'ils commencent à perdre de la graisse. Reportez-vous aux instructions de révision en pages 25-27. Le cas échéant, ajoutez du lubrifiant, Mobilith SHC 007, aux engrenages et aux paliers.

## FONCTIONNEMENT

Pour vous familiariser avec votre treuil, il est vivement conseillé de l'essayer avant de vraiment l'utiliser. Préparez l'essai. N'oubliez pas que vous entendez votre treuil autant que vous le voyez fonctionner. Apprenez à reconnaître le son d'une traction légère et régulière, celui d'une lourde charge ou encore celui provoqué par des à-coups ou une déviation de la charge. Évitez tous risques de déplacement de la charge ou d'à-coups à son niveau, car ils pourraient représenter des conditions dangereuses.

L'enroulement irrégulier du câble lors de la traction d'une charge ne présente pas de problème, sauf en cas d'accumulation du câble sur un côté du tambour. Dans ce cas, inversez le fonctionnement du treuil afin de soulager la charge et déplacez votre point d'attache vers le centre du véhicule. Une fois le travail terminé, vous pouvez dérouler le câble et l'enrouler à nouveau d'une manière régulière.

Lorsque la charge tirée est lourde, placer une couverture, un manteau ou une bâche sur le câble, à environ 1,50 m ou 1,80 m du crochet. Ceci devrait ralentir le retour du câble en cas de rupture et réduire les risques de blessures graves.

L'embrayage du treuil permet un déroulement rapide du câble, à partir du tambour, afin de le fixer à une charge. L'embrayage est actionné au moyen de sa manette ou de l'embrayeur pneumatique.

### **AVERTISSEMENT : NE RELÂCHEZ JAMAIS L'EMBAYAGE EN PRÉSENCE D'UNE CHARGE.**

#### **EMBAYEUR MANUEL** (voir schéma coté à la page 28)

**POUR DÉSENCLANCHER L'EMBAYAGE** - Faites fonctionner le treuil dans le sens de déroulement jusqu'à ce que le câble ne tracte plus la charge. Tirez sur la poignée et tournez-la de 90°. Avec la poignée en position « DÉSENCLANCHÉ », le tambour peut désormais tourner librement.

**POUR ENCLANCHER L'EMBAYAGE** - Tirez sur la poignée, faites-la tourner de 90°, puis relâchez-la. Faites fonctionner le treuil dans le sens inverse jusqu'à ce que la poignée s'engage complètement en position « ENCLANCHÉ ». N'essayez **PAS** de treuiller une charge si la poignée n'est pas complètement « ENCLANCHÉ ». S'il y a un témoin lumineux d'embrayage manuel, la lumière verte s'allume lorsque l'embrayage est « ENCLANCHÉ ». N'essayez **PAS** de treuiller une charge si le témoin vert n'est pas allumé. Pour brancher ce voyant sur le système électrique du véhicule, reportez-vous au schéma de câblage de la page 29.

#### **EMBAYEUR À VÉRIN PNEUMATIQUE** (voir schéma coté à la page 29)

**POUR DÉSENCLANCHER L'EMBAYAGE** - Faites fonctionner le treuil dans le sens de déroulement jusqu'à ce que le câble ne tracte plus la charge. Appliquez une pression pneumatique à l'orifice de 0,125-27 NPT de 5,5 bars (80 PSI) (mini.) - 10,3 bars (150 PSI) (maxi.).

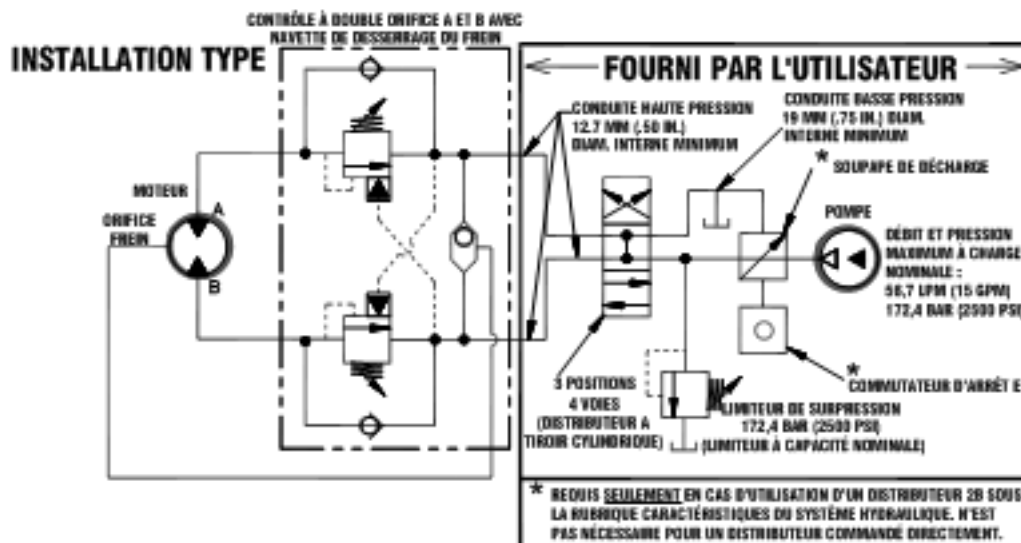
**MISE EN GARDE** : LA PRESSION NE DOIT PAS DÉPASSER 10,3 bars (150 PSI).

**POUR ENCLANCHER L'EMBAYAGE** - Retirez la pression pneumatique du vérin (un ressort de rappel enclenche le piston plongeur). Faites fonctionner le treuil dans le sens inverse jusqu'à ce que le témoin lumineux d'enclenchement de l'embrayage (voyant vert) s'allume. Pour brancher ce voyant sur le système électrique du véhicule, reportez-vous au schéma de câblage de la page 29.

Reportez-vous aux diagrammes de performances ci-dessous pour établir une correspondance entre votre système hydraulique et le fonctionnement de votre treuil. Ces diagrammes sont constitués des éléments suivants : (1) Traction du câble, première couche en kN (lb) / Pression de fonctionnement en bars (PSI). (2) Vitesse du câble, première couche en m/min (pi/min) / débit en l/min (gal/min).

## CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

1. Distributeur à tiroir cylindrique de moteur (centre ouvert)
2. Arrêt d'urgence :
  - A. Si un treuil est commandé par un distributeur à commande directe, ce distributeur sert de dispositif d'arrêt d'urgence.
  - B. En cas d'utilisation d'un distributeur commandé à distance, une soupape de décharge hydraulique commandée par solénoïde, normalement ouvrant sur le réservoir, et un interrupteur d'arrêt d'urgence (pour l'ouverture de la soupape de décharge) sont requis. L'interrupteur d'arrêt d'urgence doit être normalement fermé et doit être doté d'un bouton-poussoir d'activation rouge, avec réinitialisation, sur fond jaune. L'interrupteur d'arrêt d'urgence doit être facilement accessible à l'opérateur.
3. La soupape de décharge doit être réglée pour 172,4 bar (2500 psi) qui est la limite de capacité nominale.
4. Débit maximal de 56,7 l/min (15 gal/min). Ne pas dépasser 75,7 l/min (20 gal/min) sous peine d'endommagement du moteur ou du treuil.
5. Fluide hydraulique ayant une viscosité comprise entre 20 et 43 cSt (100 à 200 SUS). Température de service maximale de 85 °C (180 °F). Propreté de niveau ISO 17-14 ou meilleur.





## GUIDE DE RÉOLUTION DES PROBLÈMES

PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	MESURE CORRECTIVE
LE TAMBOUR NE TOURNE PAS EN L'ABSENCE DE CHARGE.	Treuil mal monté, ce qui entraîne un grippage du palier d'extrémité.	Vérifiez le montage. Reportez-vous à la rubrique Fixation du treuil en page 21.
	Pignons endommagés.	Examinez les pignons endommagés et remplacez-les le cas échéant.
LE TAMBOUR NE TOURNE PAS EN PRÉSENCE D'UNE CHARGE.	Treuil mal monté, ce qui entraîne un grippage du palier d'extrémité.	Vérifiez le montage. Reportez-vous à la rubrique Fixation du treuil en page 21
	Charge dont le poids dépasse la capacité nominale du treuil.	Reportez-vous aux caractéristiques techniques de la page 20 pour la traction nominale.
	Pression du système hydraulique faible.	Vérifiez la pression. Reportez-vous aux diagrammes des performances des systèmes hydrauliques de la page 23.
LE TREUIL FONCTIONNE TROP LENTEMENT.	Faible débit du système hydraulique.	Vérifiez le débit. Reportez-vous aux caractéristiques du système et à la disposition type en page 23.
	Moteur usé.	Remplacez le moteur.
LE TAMBOUR NE TOURNE PAS EN ROUE LIBRE.	Embrayage non désenclenché.	Vérifiez le fonctionnement, page 22.
	Treuil mal monté, ce qui entraîne un grippage du tambour par le palier d'extrémité.	Vérifiez le montage. Reportez-vous à la rubrique Fixation du treuil en page 21.
	Boulons de fixation latérale (pièce n° 18, page 30) trop longs qui provoquent un grippage de la couronne.	Vérifiez la longueur des boulons. Le filet de boulon NE DOIT PAS s'engager dans les trous filetés sur les côtés du palier d'extrémité sur moins de 12,70 mm (0,50 po) ni sur plus de 17,5 mm (0,68 po) de profondeur.
LE FREIN NE TIENT PAS.	Distributeur inadapté (distributeur à tiroir cylindrique, centre fermé)	Utilisez uniquement un distributeur à tiroir cylindrique de moteur (centre ouvert).
LA CHARGE GLISSE.	Contre-pression trop importante 6,9 bars (100 PSI) maxi.	Assurez-vous de l'absence de restrictions au niveau du système hydraulique. Reportez-vous aux caractéristiques du système et à la disposition type en page 23.
LE CÂBLE SE DÉTEND ET FORME DE LARGES BOUCLES LORSQUE L'EMBRAYAGE EST DÉSENCLENCHÉ.	Vis de rappel mal réglée.	Réglez la vis de rappel en Nylon. Reportez-vous à la rubrique Installation du câble en page 21.
BRUIT EXCESSIF	Débit du système hydraulique trop élevé.	Vérifiez le débit. Reportez-vous à la rubrique Disposition type en page 23.
	Grippage du tambour, treuil mal monté.	Vérifiez le montage. Reportez-vous à la rubrique Fixation du treuil en page 21.
LE TAMBOUR BROUTE DANS LE SENS DE L'ENROULEMENT.	Faible débit du système hydraulique.	Vérifiez le débit. Reportez-vous à la rubrique Disposition type en page 23.
	Réglage de pression d'échappement du système hydraulique faible.	Vérifiez le réglage de la soupape de surpression.
DE L'HUILE FUIT AU NIVEAU DU RENIFLARD SOUS LE PALIER D'EXTRÉMITÉ DU MOTEUR.	Joints toriques de frein, bagues d'appui ou surfaces d'étanchéité endommagés.	Démontez le frein et vérifiez. Reportez-vous aux instructions de révision, page 25.

## FIN DE LA PROCÉDURE D'ENTRETIEN

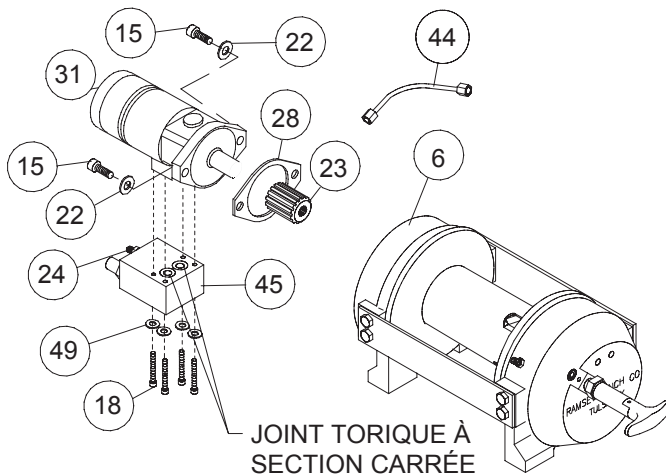
Quand le treuil arrive à la fin de sa durée de vie, débarrassez-vous en en respectant les règlements locaux de protection de l'environnement.

## INSTRUCTIONS DE RÉVISION DES TREUILS DE LA GAMME RPH 53,3

**Prenez note des configurations de montage pour l'assemblage correct des pièces lors du remontage. Remplacez tous les joints statiques, les joints toriques et les joints d'étanchéité lors du remontage.**

Débranchez le tube (pièce n° 44) des coudes (pièce n° 24) au niveau du bas du frein (pièce n° 6) et de la valve (pièce n° 45). Retirez le moteur (pièce n° 31) du carter de frein (pièce n° 6) en dévissant les vis d'assemblage (pièce n° 15). Tapotez le moteur pour le dégager. Remplacez tous les joints statiques, les joints toriques et les joints d'étanchéité par des neufs lors du remontage.

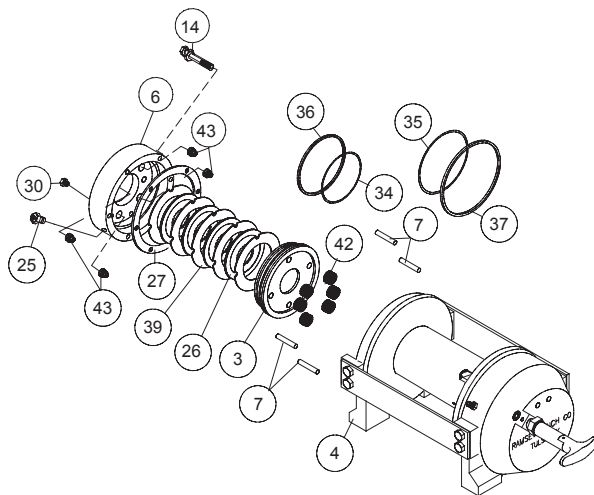
Retirez le raccordement (pièce n° 23) du carter de frein. Examinez-le afin de déceler toute trace d'usure et remplacez-le si nécessaire. Le cas échéant, retirez la valve (pièce n° 45) du moteur en dévissant les vis d'assemblage (pièce n° 18) et les rondelles de sécurité (pièce n° 49). Si la valve est retirée, assurez-vous que les deux joints toriques à section carrée restent bien dans leur contre-alésage dans la valve.



Pour retirer le carter de frein (pièce n° 6) du palier d'extrémité (pièce n° 4), dévissez six vis d'assemblage (pièce n° 14) en procédant progressivement en croix (2 tours chacune) jusqu'à ce qu'elles soient toutes retirées. Retirez les pièces du frein du carter. Examinez les disques de frein (pièce n° 26) afin de déceler toute trace d'usure et remplacez-les si nécessaire. Examinez l'état des joints toriques (pièces n° 34 et 35) et des bagues d'appui (pièces n° 36 et 37). Retirez les joints toriques et les bagues d'appui des rainures du piston de frein (pièce n° 3).

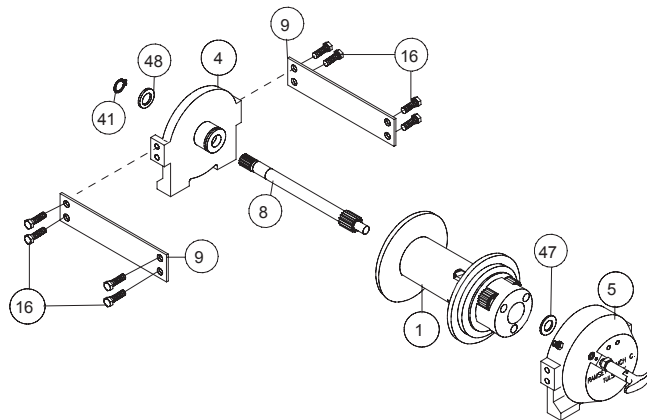
Retirez les ressorts (pièces n° 42 et 43), examinez leur état et remplacez-les si nécessaire.

Examinez le raccord (pièce n° 30) pour vous assurer de son bon état et le remplacer si nécessaire.



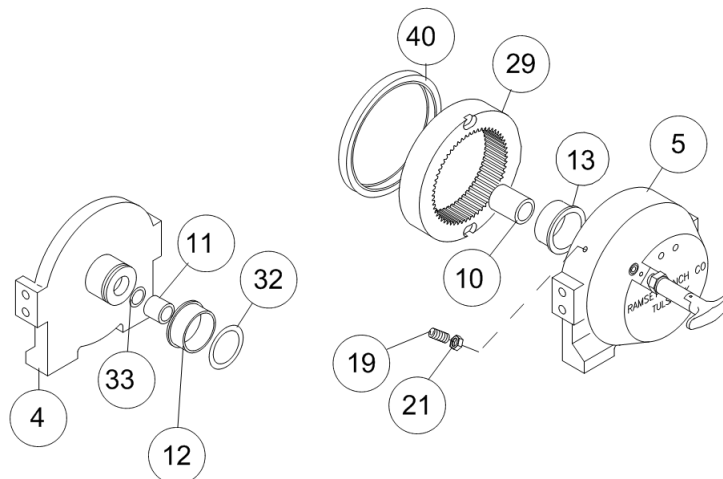
Retirez les plaques de serrage (pièce n° 9) des paliers d'extrémité (pièces n° 4 et 5) en dévissant les vis d'assemblage (pièce n° 16) comme indiqué sur le schéma. Retirez le circlip (pièce n° 41) et la rondelle de butée (pièce n° 48) de l'arbre. Faites glisser le palier d'extrémité du moteur (pièce n° 4) du tambour (pièce n° 1) et le tambour du palier d'extrémité de la boîte d'engrenages (pièce n° 5).

Retirez l'arbre d'entrée (pièce n° 8) et la rondelle de butée (pièce n° 47) du palier d'extrémité. Examinez l'état des dents de la roue et de l'extrémité cannelée de l'arbre. En cas de détérioration, l'arbre doit être remplacé.



Retirez le joint torique (pièce n° 32) et la bague (pièce n° 12) de l'extérieur du palier d'extrémité du moteur (pièce n° 4), retirez le joint torique (pièce n° 33) et la bague (pièce n° 11) de l'intérieur du palier d'extrémité du moteur (pièce n° 4). Placez le joint torique neuf et bien huilé (pièce n° 33) dans la rainure à l'intérieur du palier d'extrémité et pressez la bague neuve (pièce n° 11) sur le palier. Placez la bague (pièce n° 12) sur le palier d'extrémité et plongez le joint torique (pièce n° 32) dans l'huile avant de le placer dans la rainure du palier d'extrémité.

Retirez le joint d'étanchéité (pièce n° 40) du palier d'extrémité de la boîte d'engrenages (pièce n° 5). Desserrez l'écrou (pièce n° 21) et retirez la vis de pression en Nylon (pièce n° 18), puis retirez la couronne (pièce n° 29) du palier d'extrémité de la boîte d'engrenages, si nécessaire. Retirez la bague (pièce n° 13) et le roulement (pièce n° 10) du palier d'extrémité de la boîte d'engrenages (pièce n° 5). Placez la bague neuve (pièce n° 13) et le roulement (pièce n° 10) dans le palier d'extrémité. Installez la couronne, puis la vis de pression en Nylon et l'écrou. La couronne doit être bien en place sur le palier d'extrémité de la boîte d'engrenages (pièce n° 5), et sa rainure ne doit PAS être alignée sur l'orifice de l'embrayeur. Placez un joint d'étanchéité neuf sur le palier d'extrémité de la boîte d'engrenages, avec le bord effilé tourné vers l'extérieur.



Appliquez une quantité généreuse de graisse (MOBILITH SHC 007) sur les dents de la couronne (pièce n° 29) et des roues planétaires du tambour (pièce n° 1), ainsi que sur la bague du palier d'extrémité de la boîte d'engrenages (pièce n° 5). Appliquez une petite quantité de graisse à la base de la bague du palier d'extrémité du moteur (pièce n° 4). Appliquez de la graisse sur les dents du pignon et sur l'extrémité courte de l'arbre (pièce n° 8). Placez l'extrémité à pignon de l'arbre dans la rondelle de butée (pièce n° 47) et dans le palier au bout du palier d'extrémité (pièce n° 5). Placez le tambour sur l'arbre et faites tourner le tambour pour engager les roues planétaires sur la roue de sortie de l'arbre et sur la couronne du palier d'extrémité.

Assemblez le palier d'extrémité (pièce n° 4) sur le tambour et utilisez les plaques de serrage (pièce n° 9) et les vis d'assemblage (pièce n° 16) pour maintenir les deux paliers d'extrémité ensemble. Serrez les vis à un couple de 75 Nm (55 pi-lb). Faites glisser la rondelle de butée (pièce n° 48) sur l'extrémité de l'arbre et contre le palier d'extrémité (pièce n° 4). Placez le circlip (pièce n° 41) dans la rainure de l'extrémité cannelée de l'arbre.

Le cas échéant, retirez et remplacez l'embrayeur approprié (pièce n° 2 ou 3), comme indiqué ci-dessous.

## EMBRAYEUR MANUEL

Desserrez la vis de pression (pièce n° 19) et le contre-écrou, puis dévissez l'embrayeur manuel (pièce n° 2). Assurez-vous que la rainure de la couronne n'est pas alignée sur le trou de l'embrayeur. Faites tourner le tambour, si nécessaire, pour vous assurer que le trou et la fente ne sont pas alignés.

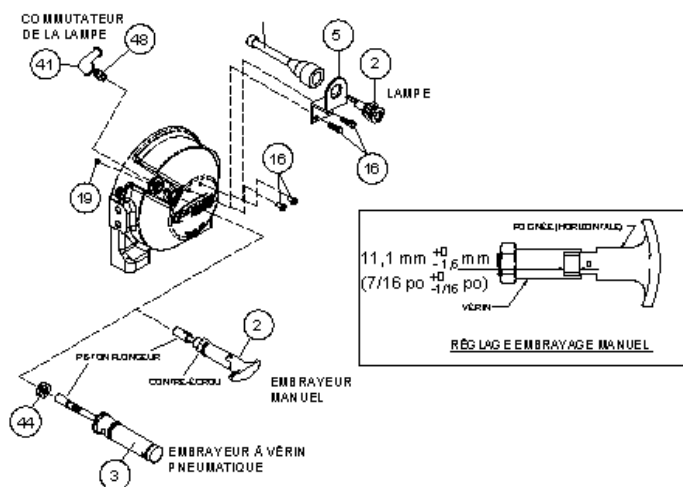
Reposez l'embrayeur avec le piston plongeur, le contre-écrou et la poignée dans la boîte d'engrenages, comme indiqué ci-dessous. Enfilez l'ensemble (avec la poignée insérée dans la fente du vérin) dans la boîte d'engrenages. Tirez le tambour vers le palier d'extrémité du carter d'embrayage afin d'éliminer le jeu. Maintenez le tambour en place et continuez d'enfiler l'ensemble de l'embrayeur jusqu'à ce que l'espace entre le bout de la poignée et le vérin soit de  $11,1^{+0}_{-1,6}$  mm ( $7/16^{+0}_{-1/16}$  po) et que la poignée soit en position horizontale (cf. ci-dessous). **Remarque :** Cet espace varie en fonction du jeu axial du tambour. Lorsque le tambour est tiré contre le carter côté moteur, l'espace doit être de 10 mm (3/8 po).

Serrez légèrement le contre-écrou. Faites tourner le tambour jusqu'à ce que la poignée s'enclenche complètement. Tirez sur la poignée et tournez-la de 90°. Assurez-vous que le tambour peut tourner librement (au moins un tour complet) avec l'embrayeur en position DÉSENCLENCHÉE. Serrez à bloc le contre-écrou tout en maintenant la poignée. Serrez à bloc la vis de pression (pièce n° 19). Revérifiez le fonctionnement de l'embrayage comme indiqué en page 22.

## EMBRAYEUR À VÉRIN PNEUMATIQUE

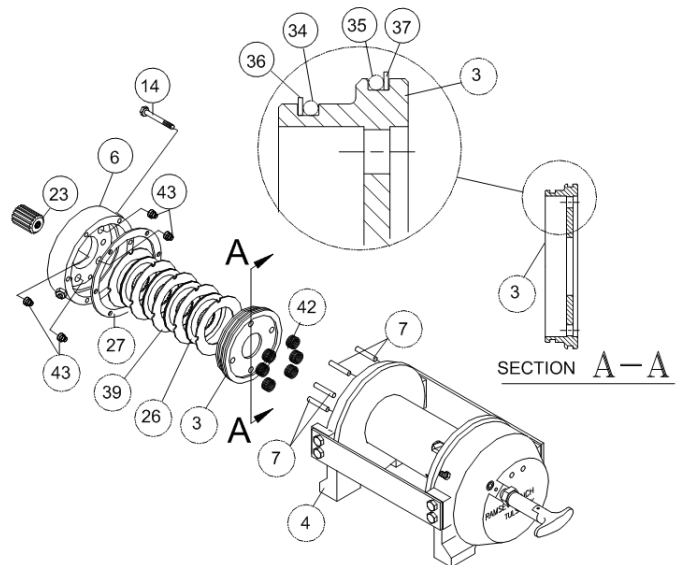
Desserrez la vis de pression (pièce n° 19) pour retirer l'embrayeur (pièce n° 3). Pour la remise en place, placez une ou deux cales (pièce n° 44) sur le piston plongeur et enfiler l'ensemble de l'embrayeur dans la boîte côté engrenages. Ajoutez ou retirez des cales afin d'orienter les ouvertures pour les connexions pneumatiques. Ces ouvertures doivent être dirigées vers le bas (sous l'horizontale). Serrez la vis de pression. Revérifiez le fonctionnement de l'embrayage comme indiqué en page 22.

Si la lampe (pièce n° 2) ou son commutateur (pièce n° 48) doit être remplacé(e), reportez-vous au schéma de la page 29 pour les branchements électriques, et déposez puis remontez comme indiqué ci-dessous.



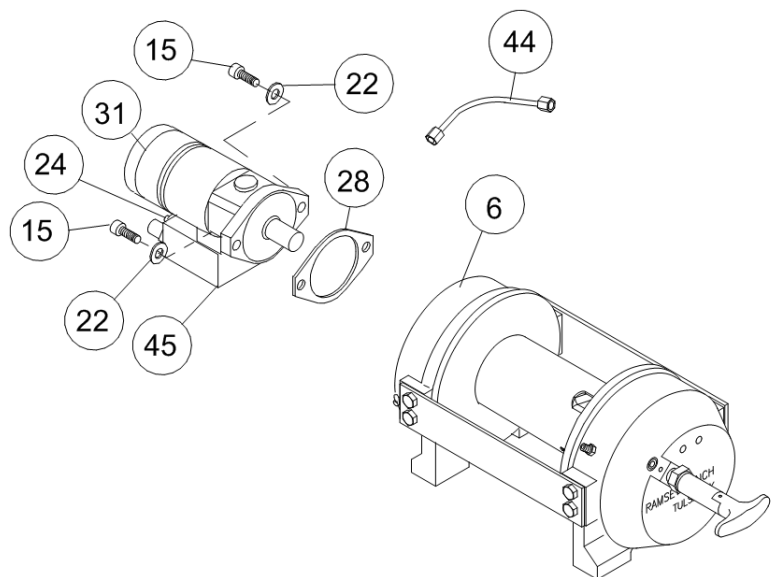
Placez le treuil sur l'extrémité de la boîte d'engrenages avec le palier d'extrémité du moteur (pièce n° 4) vers le haut. Insérez six ressorts (pièce n° 42) dans les logements du palier d'extrémité du moteur (pièce n° 4), comme indiqué sur le schéma, en laissant les logements inférieur et supérieur vides. Installez le raccordement (pièce n° 23) sur l'extrémité cannelée de l'arbre (pièce n° 8). Placez quatre goupilles de frein (pièce n° 7) dans les quatre trous du palier d'extrémité du moteur. Installez le joint torique bien huilé (pièces n° 34 et 35) et les bagues d'appui (pièces n° 36 et 37) dans les rainures du pourtour externe du piston (pièce n° 3). Placez les joints toriques dans les parties des rainures les plus proches du centre du piston dans les deux cas. Référez-vous à la SECTION A-A ci-dessous.

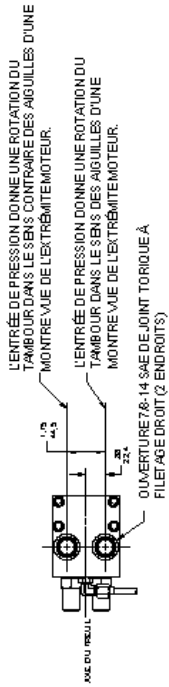
Le piston (pièce n° 3), le disque de frein (pièce n° 26) et les plaques de séparation (pièce n° 39) doivent être propres et exempts de graisse ou d'huile. Placez le piston sur les goupilles (pièce n° 7) et sur le dessus des ressorts (pièce n° 42). Placez les plaques de séparation (pièce n° 39) et le disque de frein en alternance au-dessus du piston, comme indiqué ci-dessous. Placez l'extrémité de plus grand diamètre des quatre ressorts (pièce n° 43) dans les logements du carter de frein (pièce n° 6). Placez le joint statique (pièce n° 27) sur le dessus du palier d'extrémité (pièce n° 4). Placez le carter de frein sur les pièces du frein avec les orifices de raccordement vers le bas en direction des pieds de fixation. Alignez les trous de fixation et appuyez sur le carter de frein pour le placer sur le palier d'extrémité (pièce n° 4). Appliquez du 271 Loc-tite sur six vis d'assemblage (pièce n° 14) et serrez-les à la main jusqu'à ce qu'elles soient au niveau de la surface du carter de frein. Serrez les vis d'assemblage (deux tours chacune) en procédant progressivement en croix jusqu'à un couple de 41 Nm (30 ft-lb).



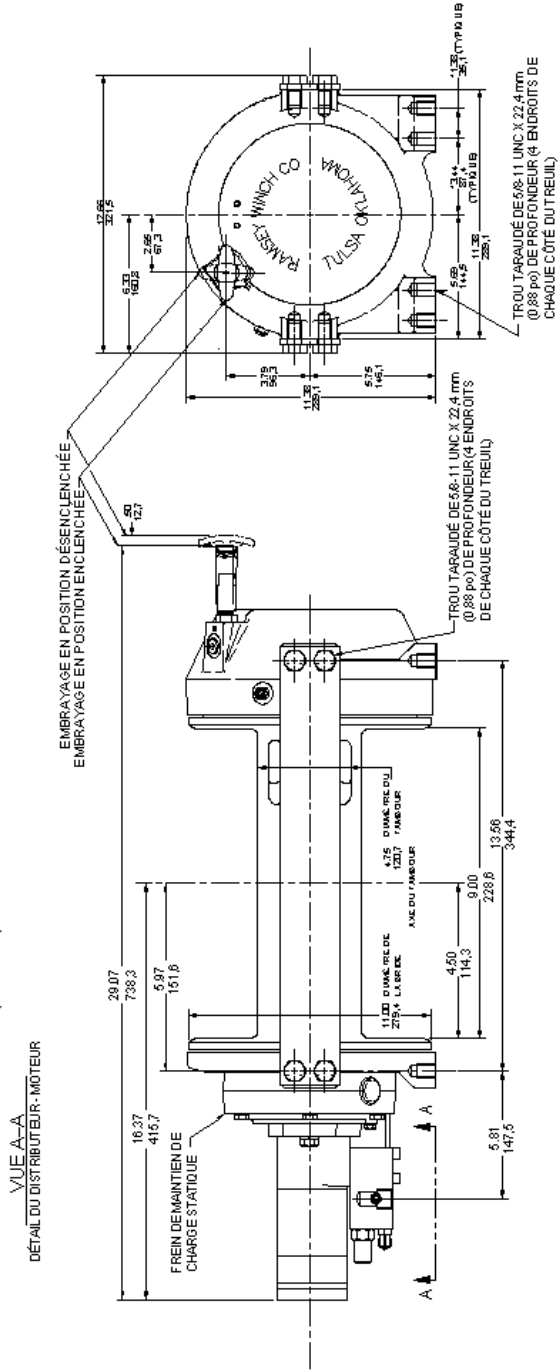
Placez le joint statique (pièce n° 28) sur la surface de montage du moteur (pièce n° 31). Faites glisser l'arbre du moteur dans le raccordement et fixez le moteur sur le carter de frein (pièce n° 6). Utilisez deux vis d'assemblage (pièce n° 15) avec leurs rondelles de sécurité (pièce n° 22), et serrez-les à un couple de 118 Nm (87 ft-lb). Raccordez fermement le tube (pièce n° 44) sur les coudes (pièce n° 24) de la valve (pièce n° 45) et du bas du carter de frein (pièce n° 6).

Appliquez une pression d'au moins 37,9 bar (550 PSI) du système hydraulique pour relâcher le frein et vérifiez qu'il se relâche en observant si le tambour tourne.





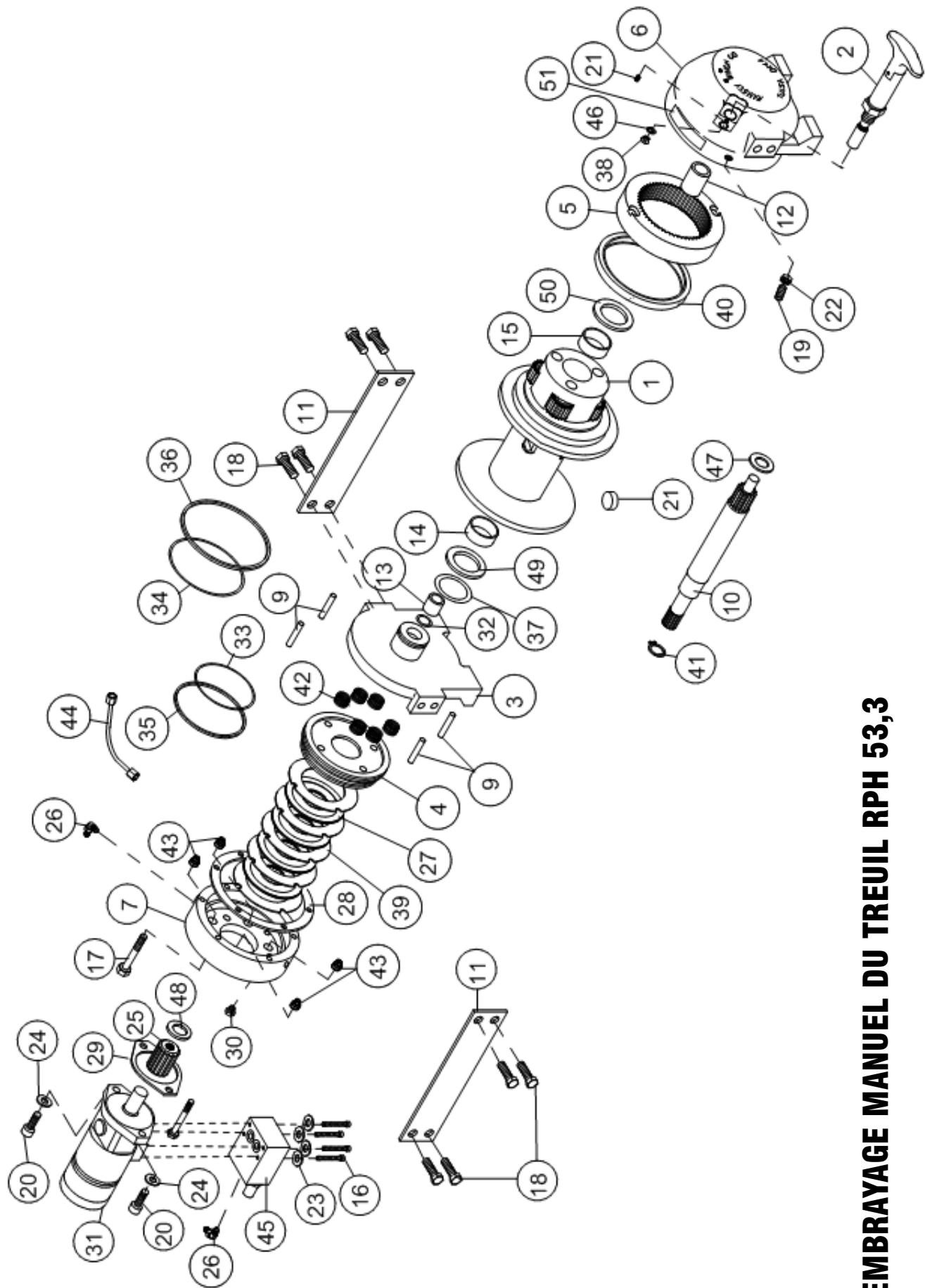
\*REMARQUE: L'EMPLACEMENT DE CES TROUS DOIT S'ETROUVER À 40,8 mm (1,609 po) DE LA POSITION EXACTE. LE DIAMÈTRE RECOMMANDÉ POUR LES TROUS DE FIXATION EST DE 19,8 mm (0,78 po).



LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN POUCES PUIS EN MILLIMÈTRES.

# EMBRAYAGE MANUEL DU TREUIL RPH 53,3



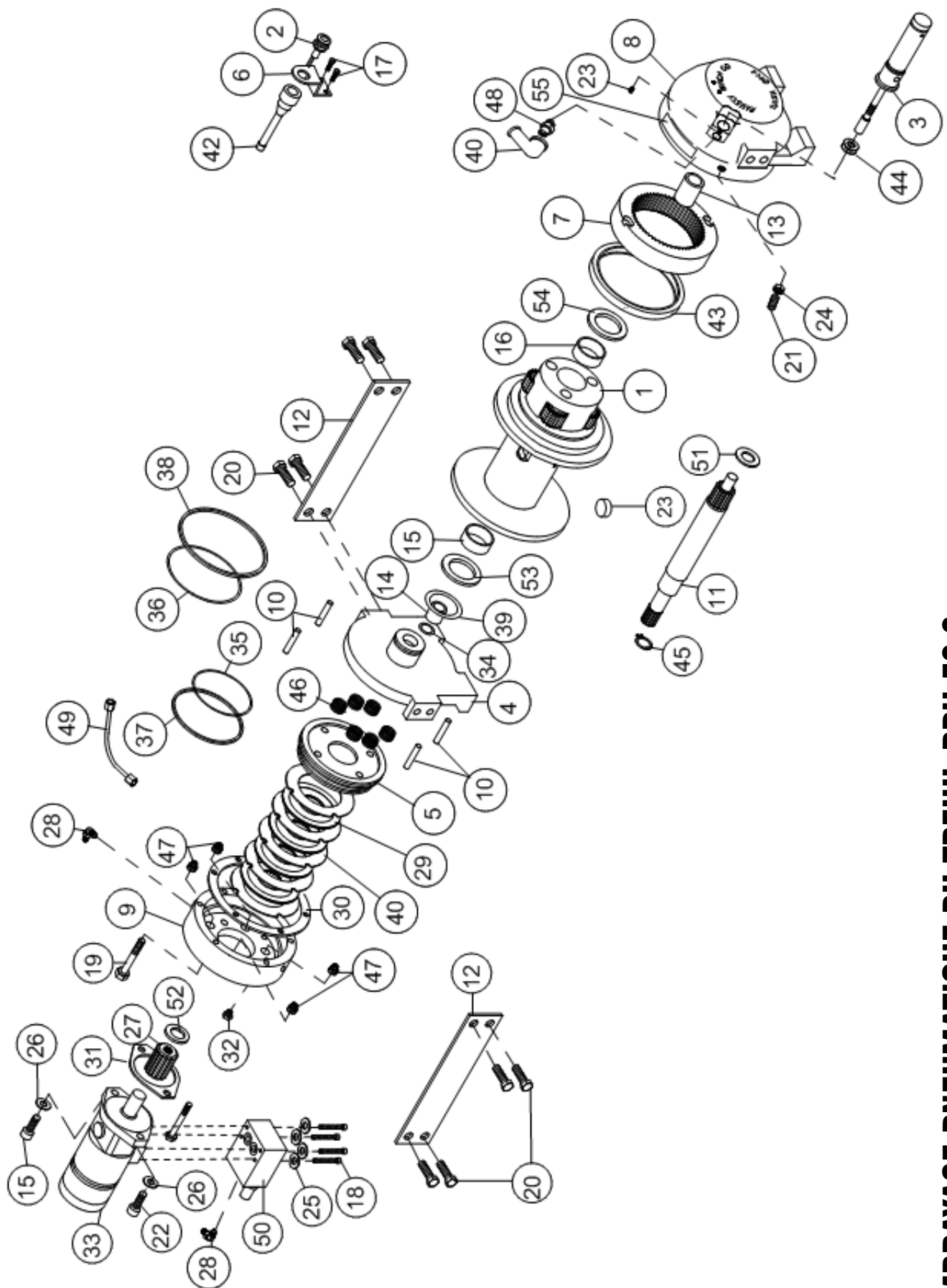


**EMBRAYAGE MANUEL DU TREUIL RPH 53,3**

## LISTE DES PIÈCES DU RPH 53,3 AVEC EMBRAYEUR MANUEL

PIÈCE	QTÉ.	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
1	1	234226	TAMBOUR COMPLET
2	1	276052	EMBRAYEUR MANUEL COMPLET
3	1	296611	PALIER D'EXTRÉMITÉ - MOTEUR
4	1	306042	PISTON - FREIN
5	1	334177	COURONNE
6	1	338297	BOÎTE D'ENGRENAGES - PALIER D'EXTRÉMITÉ
7	1	338302	CARTER - FREIN
8			INUTILISÉ
9	4	346045	GOUPILLE - FREIN
10	1	357518	ARBRE - ENTRÉE
11	2	395236	PLAQUE DE SERRAGE
12	1	402120	PALIER
13	1	402121	PALIER - PALIER D'EXTRÉMITÉ MOTEUR
14	1	412095	BAGUE - TAMBOUR (EXTRÉMITÉ MOTEUR)
15	1	412096	BAGUE - TAMBOUR (EXTRÉMITÉ BOÎTE D'ENGRENAGES)
16	4	414159	VIS D'ASSEMBLAGE - 5/16-18 x 1,5 po (long), TÊTE HEX., GR. 5, GALVANISÉE
17	6	414303	VIS D'ASSEMBLAGE - 3/8-16 NC x 2,5 po (long), TÊTE HEX., GR. 5, PLAQUÉE
18	8	414664	VIS D'ASSEMBLAGE - 5/8-11 NC x 1 po (long), TÊTE HEX., GR. 5
19	1	414926	VIS DE PRESSION - 3/8-16 NC x 1 po (long), TÊTE CREUSE, NYLON
20	2	414948	VIS D'ASSEMBLAGE - 1/2-13 NC x 1,25 po (long) TÊTE CREUSE
21	1	315009	GALET D'ANCRAGE DU CÂBLE
22	1	418036	CONTRE-ÉCROU HEX 3/8-16 NC
23	4	418063	RONDELLE DE SECURITE - 5/16 SECT. MOY. GALVANISÉE
24	2	418218	RONDELLE DE SÉCURITÉ - 1/2 po D.I. SECT. MOY.
25	1	431015	RACCORDEMENT - FREIN
26	2	432018	RACCORD COUDÉ 7/16 po
27	4	438022	DISQUE - FREIN
28	1	442220	JOINT STATIQUE - FREIN
29	1	442223	JOINT STATIQUE - MOTEUR
30	1	456038	RACCORD D'ÉVENT
31	1	458171	MOTEUR HYDRAULIQUE
32	1	462056	JOINT TORIQUE
33	1	462057	JOINT TORIQUE
34	1	462058	JOINT TORIQUE
35	1	462059	JOINT TORIQUE
36	1	462060	JOINT TORIQUE
37	1	462061	JOINT TORIQUE (TAMBOUR)
38	1	472052	BOUCHON
39	5	474111	PLAQUE DE SÉPARATION
40	1	486081	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ - BOÎTE D'ENGRENAGES
41	1	490037	CIRCLIP
42	6	494110	RESSORT - FREIN
43	4	494112	RESSORT
44	1	509143	TUBE
45	1	516055	DISTRIBUTEUR DU MOTEUR
46	1	518037	RONDELLE DE BUTÉE
47	1	518047	RONDELLE DE BUTÉE
48	1	518052	RONDELLE DE BUTÉE
49	1	518053	RONDELLE DE BUTÉE (EXTRÉMITÉ MOTEUR)
50	1	518054	RONDELLE DE BUTÉE (EXTRÉMITÉ BOÎTE D'ENGRENAGES)
51	1	434573	PLAQUE SIGNALÉTIQUE





**EMBRAYAGE PNEUMATIQUE DU TREUIL RPH 53,3**

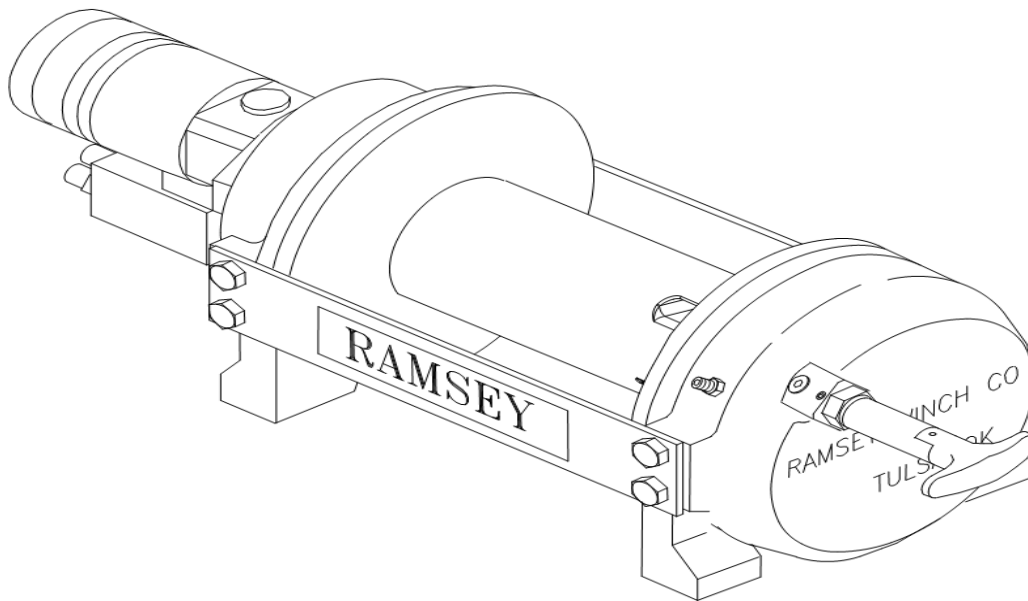
## LISTE DES PIÈCES DU RPH 53,3 AVEC EMBRAYEUR À CYLINDRE PNEUMATIQUE

PIÈCE	QTÉ.	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
1	1	234226	TAMBOUR COMPLET
2	1	236020	VOYANT COMPLET
3	1	276053	EMBRAYEUR PNEUMATIQUE COMPLET
4	1	296611	PALIER D'EXTRÉMITÉ - MOTEUR
5	1	306042	PISTON - FREIN
6	1	312526	SUPPORT - LAMPE
7	1	334177	COURONNE
8	1	338297	BOÎTE D'ENGRENAGES - PALIER D'EXTRÉMITÉ
9	1	338302	CARTER - FREIN
10	4	346045	GOUPILLE - FREIN
11	1	357518	ARBRE - ENTRÉE
12	2	395236	PLAQUE DE SERRAGE
13	1	402120	PALIER
14	1	402121	PALIER - PALIER D'EXTRÉMITÉ MOTEUR
15	1	412095	BAGUE - TAMBOUR (EXTRÉMITÉ MOTEUR)
16	1	412096	BAGUE - TAMBOUR (EXTRÉMITÉ BOÎTE D'ENGRENAGES)
17	2	414036	VIS D'ASSEMBLAGE - 5/16-18 x 1,5 po (long), TÊTE HEX., GR. 5, NOIR FORD
18	4	414159	VIS D'ASSEMBLAGE - 5/16-18 x 1,5 po (long), TÊTE HEX., GR. 5, GALVANISÉE
19	6	414303	VIS D'ASSEMBLAGE - 3/8-16 NC x 2,5 po (long), TÊTE HEX., gr. 5, PLAQUÉE
20	8	414664	VIS D'ASSEMBLAGE - 5/8-11 NC x 1 po (long), TÊTE HEX., gr. 5
21	1	414926	VIS DE PRESSION - 3/8-16 NC x 1 po (long), TÊTE CREUSE, NYLON
22	2	414948	VIS D'ASSEMBLAGE - 1/2-13 NC x 1,25 po (long) TÊTE CREUSE
23	1	315009	GALET D'ANCRAGE DU CÂBLE
24	1	418036	CONTRE-ÉCROU HEX 3/8-16 NC
25	4	418063	RONDELLE DE SÉCURITÉ - 5/16 SECT. MOY. GALVANISÉE
26	2	418218	RONDELLE DE SÉCURITÉ - 1/2 PO D.I. SECT. MOY.
27	1	431015	RACCORDEMENT - FREIN
28	2	432018	RACCORD COUDÉ 7/16 po
29	4	438022	DISQUE - FREIN
30	1	442220	JOINT STATIQUE - FREIN
31	1	442223	JOINT STATIQUE - MOTEUR
32	1	456038	RACCORD D'ÉVENT
33	1	458171	MOTEUR HYDRAULIQUE
34	1	462056	JOINT TORIQUE
35	1	462057	JOINT TORIQUE
36	1	462058	JOINT TORIQUE
37	1	462059	JOINT TORIQUE
38	1	462060	JOINT TORIQUE
39	1	462061	JOINT TORIQUE (TAMBOUR)
40	5	474111	PLAQUE DE SÉPARATION
41	1	482013	OEILLET
42	1	482045	MANCHON EN CAOUTCHOUC
43	1	486081	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ - BOÎTE D'ENGRENAGES
44	2	488007	CALE
45	1	490037	CIRCLIP
46	6	494110	RESSORT - FREIN
47	4	494112	RESSORT
48	1	504021	COMMUTATEUR COMPLET
49	1	509143	TUBE
50	1	516055	DISTRIBUTEUR DU MOTEUR
51	1	518047	RONDELLE DE BUTÉE
52	1	518052	RONDELLE DE BUTÉE
53	1	518053	RONDELLE DE BUTÉE (EXTRÉMITÉ MOTEUR)
54	1	518054	RONDELLE DE BUTÉE (EXTRÉMITÉ BOÎTE D'ENGRENAGES)
55	1	434575	PLAQUE SIGNALÉTIQUE



# BETRIEBS-, INSTANDHALTUNGS- UND

English (Original Instructions) . . . . .	1
Français (Traduction des instructions originales) . .	19
Deutsch (Übersetzung der Originalanleitung) . . . . .	35
Español(Traducción de las instrucciones originales). 51	



## PLANETENWINDE MODELL RPH 53,3



**VERWENDUNGSZWECK: FAHRZEUG-ABSCHLEPP-/BERGUNGSARBEITEN UND ZIEHEN VON LASTEN**

**ACHTUNG: VOR DER INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME DER WINDE MUSS DIESES HANDBUCH GELESEN UND VERSTANDEN WERDEN. SIEHE WARNHINWEISE!**

### **Ramsey Winch Company**

P.O. Box 581510 - Tulsa, OK 74158-1510, USA  
Telefon: +1 (918) 438-2760 - Fax +1 (918) 438-6688  
Besuchen Sie uns: <http://www.ramsey.com>

### **Ramsey Bevollmächtigter in der Europäischen Union:**

**(Bitte nur bei Regulierungsfragen kontaktieren.)**

Alura Group BV  
P.O. Box 18626  
2502 EP The Hague  
The Netherlands  
Tel: (31) (0) 70 362-4896  
Fax: (31) (0) 70 346-7299

OM-914215-0511B

## INHALTSVERZEICHNIS

EINFÜHRUNG .....	37
TECHNISCHE DATEN .....	37
WARNHINWEISE .....	37
VERANTWORTUNG DES BENUTZERS BEZÜGLICH EG-KONFORMITÄT .....	37
INSTALLATION DER WINDE .....	38
INSTALLATION DES SEILS .....	38
WARTUNG .....	39
BETRIEB .....	39
HYDRAULIKANFORDERUNGEN .....	40
LEISTUNGSDIAGRAMME .....	40
FEHLERSUCHE .....	41
AUSSERBETRIEBSETZUNG .....	42
ÜBERHOLUNGSANWEISUNGEN .....	42-44
MASSZEICHNUNGEN .....	45-46
TEILELISTE UND TEILEZEICHNUNGEN .....	47-50
EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG .....	51

## TECHNISCHE DATEN\*

Seizugkraft, erste Lage					53,3 kN
Lärmpegel					75 db
Umgebungstemperaturbereich					-28 bis 60 °C
Getriebeuntersetzung					7.7:1
Gewicht (ohne Seil)					131 kg (290 lb)
SEILLAGE		1	2	3	4
Seizugkraft pro Lage	kN	53,3	44,6	38,4	33,7
	lb	12,000	10,000	8,600	7,500
*Seilkapazität pro Lage					
	m	6	13	22	33
	ft	20	45	75	110
*Seilgeschwindigkeit (bei 56,7 l/min)	m/min	9,1	10,6	12,1	13,6
	FPM	30	35	40	45
*Diese technischen Daten basieren auf dem empfohlenen Drahtseil (13 mm Drahtstärke, Sorte 1960) und einem 328 cm <sup>3</sup> /R Motor.					

## WARNHINWEISE:

**DER BENUTZER MUSS SICHERSTELLEN, DASS DAS BEDIENPERSONAL DIE ERFORDERLICHE SCHULUNG ERHÄLT.**

**DER BEDIENER MUSS BEIM BETRIEB STETS DIE BEDIENUNGSANWEISUNGEN BEFOLGEN.**

**FÜR DIE BREMSE IST EIN WEGE-VENTIL (MOTORWICKLUNGS-DURCHFLUSSSYSTEM) ERFORDERLICH.**

**VOR BEGINN DES WINDENBETRIEBS MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS DIE KUPPLUNG VOLLSTÄNDIG EINGERÜCKT IST.**

**DIE KUPPLUNG NICHT UNTER LAST AUSTRÜCKEN.**

**NIEMALS UNTER ODER NEBEN ANGEHOBENEN LASTEN STEHEN.**

**WÄHREND DES ZIEHENS EINEN SICHEREN ABSTAND ZUM SEIL EINHALTEN. NICHT VERSUCHEN, DAS SEIL ZU LENKEN.**

**DIE WINDE NICHT ZUM HEBEN, TRAGEN ODER ANDERWEITIGEN TRANSPORT VON PERSONEN VERWENDEN.**

**ZUM HALTEN DER LAST SIND MINDESTENS 2 SEILWICKLUNGEN UM DEN TROMMELZYLINDER NOTWENDIG.**

**FÜR AUTOTRANSPORTER: NACHDEM DAS FAHRZEUG AUF DEN TRANSPORTER GEZOGEN WURDE, MUSS DIESES AUF**

**DER LADEFLÄCHE GESICHERT WERDEN. WÄHREND DES TRANSPORTS DES FAHRZEUGS DARF KEINE LAST AM**

**WINDENSEIL HÄNGEN. DIE WINDE DARF NICHT ZUM FESTZURREN DES FAHRZEUGS VERWENDET WERDEN.**

**BEDINGUNGEN VERMEIDEN, BEI DENEN SICH DIE LAST VERSCHIEBT ODER RUCKARTIGE BEWEGUNGEN VORKOMMEN.**

**ÜBERMÄSSIGEN "TIPPBETRIEB" VERMEIDEN.**

## VERANTWORTUNG DES BENUTZERS BEZÜGLICH CE-KONFORMITÄT

1. Nur ein Durchfluss-Wegeventil (Motorwicklung) gemäß den Hydraulikanforderungen verwenden.
2. Wenn ein fernbedienter Windensteuerschieber verwendet wird, siehe die Hydraulikanforderungen für zu installierende Notstoppskomponenten.
3. Hydrauliküberdruck gemäß den Hydraulikanforderungen anpassen.
4. Die Winde gemäß den Windeninstallationsanweisungen montieren.
5. Drahtseil (13 mm Drahtstärke, Sorte 1960) installieren. Es gilt eine maximale Seillänge von 33 m für maximal 4 Lagen. Das Seil gemäß den Seilinstallationsanweisungen an der Trommel befestigen. Haken muss eine Sicherheitssperre und eine minimale Abreißfestigkeit von 133 kN aufweisen.

## INSTALLATION DER WINDE

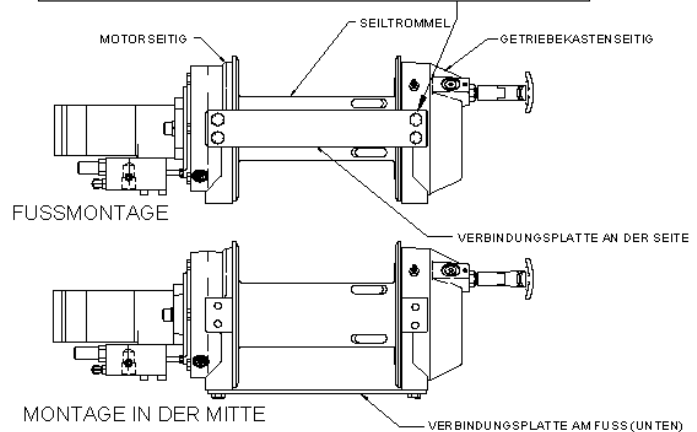
WICHTIGE MONTAGEANWEISUNGEN FÜR DIE AUFRECHTERHALTUNG DER AUSRICHTUNG DER PLANETENWINDENKOMPONENTEN:

Es ist sehr wichtig, dass diese Winde sicher befestigt wird, damit die drei Hauptsegmente (Motor, Seiltrommel und Getriebekasten) richtig ausgerichtet sind. Übermäßiger Buchsenverschleiß und Schwierigkeiten beim Freilauf sind in der Regel Anzeichen von Fehlansichtung. Wenn die Winde in der Mitte installiert ist, muss mindestens eine Verbindungsplatte an den Montagefüßen am Boden der Winde angebracht werden, um die Ausrichtung aufrechtzuerhalten. Wenn die Winde am Fuß installiert ist, muss mindestens eine Verbindungsplatte in der Mitte der Winde angebracht sein, um die Ausrichtung aufrechtzuerhalten. In der fertig installierten Konfiguration ist es immer wünschenswert, BEIDE Verbindungsplatten einzusetzen.

Bei der Befestigung der Winde muss das auf Seite 45-46 in den Maßzeichnungen beschriebene Bohrmuster verwendet werden. Die Anbaufläche muss eine Ebenheit innerhalb von 0,38 mm aufweisen und ausreichend steif und biegeunempfindlich sein. Wenn eine Stahlplatte für die Fußmontage verwendet wird, muss diese 19 mm stark sein. Bei dieser Art des Anbaus sind zum Montieren der Winde acht (8) 1/2-13NC x 38 mm lange Kopfschrauben der Sorte 5 mit Sicherungsscheiben erforderlich. Die Kopfschrauben auf 235 Nm festziehen.

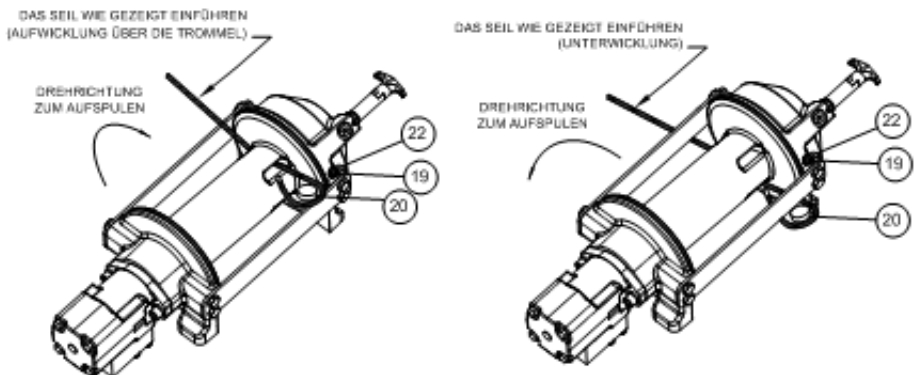
**ANMERKUNG:** Wenn zum Anbau der Winde Montagewinkel oder eine Stahlplatte verwendet werden, müssen die im Lieferumfang der Winde enthaltenen Verbindungsplatten an den frei bleibenden Anbauplatten angebracht werden, egal ob an der Seite oder am Fuß.

**ACHTUNG:** Wenn längere Schrauben (mindestens Sorte 5) zum Befestigen der Winde oder einer Rollenseilführung verwendet werden, muss die Schraubenslänge so ausgewählt werden, dass zwischen 12,7 mm und 17,5 mm des Gewindes in die Bohrungen in den Seiten der Endlager eingreifen. Bei zu langen Schrauben kann die Winde beschädigt und der unbehinderte Freilauf der Trommel beeinträchtigt werden. Schrauben auf 75 Nm festziehen.



## INSTALLATION DES SEILS

1. Zum Abwickeln das Seil am Boden entlang auslegen, um ein Knicken zu vermeiden. Das dem Haken entgegengesetzte Seilende mit Plastik- oder ähnlichem Klebeband umwickeln, um ein Ausfransen zu verhindern.
2. Das Drahtseil durch das schmale Ende der Tasche bis gegen den Trommelflansch einführen. Das Drahtseil um den Anker-Puck (Nr. 20) wickeln und dann das Drahtseil mit dem Anker in das weite Ende der Tasche zurückziehen. Mit einem Gummihammer auf die Rückseite des Drahtseils klopfen, bis Drahtseil und Anker fest in der Tasche sitzen.
3. Die Winde langsam in Aufwickelrichtung in Bewegung setzen. Das Seilende gespannt halten und das Seil vollständig auf die Seiltrommel aufwickeln. Darauf achten, dass sauber gewickelte Lagen entstehen.



Nach der Seilinstallation den Freilauf überprüfen. Die Kupplung ausrücken und das Seil mit Gehgeschwindigkeit abziehen. Wenn sich das Seil verwickelt, die Gegenmutter (Nr. 22) lösen und die Nylonstellschraube (Nr. 17) nach rechts drehen, um den Widerstand an der Trommel zu erhöhen. Wenn zu viel Kraft zum Ziehen des Seils erforderlich ist, die Nylonstellschraube nach links drehen. Bei Erreichen der richtigen Einstellung die Gegenmutter wieder festziehen.

**ACHTUNG:** BEI ZU STARKEM ANZIEHEN DER GEGENMUTTER KANN DAS GEWINDE DER NYLONSTELLSCHRAUBE BESCHÄDIGT WERDEN.

## WARTUNG

1. Das Seil auf Beschädigungen überprüfen und regelmäßig schmieren. Ein ausgefranztes oder beschädigtes Seil muss sofort ersetzt werden.
2. Prüfen, ob die Kupplung vollständig einrückt. Siehe obige Anweisungen zum BETRIEB für den jeweiligen Kupplungshebel. **NUR FÜR HANDBETÄTIGTE KUPPLUNGSHEBEL:** Monatlich folgende Arbeit durchführen: Die Kupplung ausrücken, einige Tropfen Öl auf die Welle des Kupplungshebels geben und den Kupplungshebel mehrmals ein- und ausrücken, um die Innenseite der Baugruppe zu schmieren.
3. Prüfen, ob sich das Windenseil beim Freilauf verwickelt. Wenn das der Fall ist, die Schritte auf Seite 38 befolgen.
4. Wenn Schmierfett ausläuft, müssen die Trommelbuchsen und Dichtungen ersetzt werden. Siehe Überholungsanweisungen auf Seite 42-44. Falls notwendig, zusätzliches Mobilith SHC 007 auf die Zahnräder und Trommellager auftragen.

## BETRIEB

Um mit der Funktion der Winde vertraut zu werden, sollten vor der tatsächlichen Verwendung Probeläufe durchgeführt werden. Probeläufe im Voraus planen. Die Winde beim Betrieb visuell und akustisch überwachen. Werden Sie mit den Geräuschen vertraut, die bei einem leichten konstanten Zug, schweren Zug und bei ruckartigen Bewegungen oder Verschiebungen der Last zu hören sind. Bedingungen, bei denen sich die Last verschiebt oder ruckartige Bewegungen vorkommen, vermeiden, da dies zu gefährlichen Situationen führen kann.

Ein ungleichmäßiges Spulen des Seils beim Ziehen der Last stellt kein Problem dar, außer wenn sich das Seil an einem Trommelende aufstaut. In diesem Fall muss die Winde reversiert werden, um die Last vom Seil zu nehmen, und der Ankerpunkt weiter zur Fahrzeugmitte verschoben werden. Nach Gebrauch kann die Winde abgespult und das Seil in sauberen Lagen aufgewickelt werden.

Beim Ziehen einer schweren Last ungefähr 1,5 bis 1,8 m hinter dem Haken eine Decke, einen Mantel oder eine Plane über das Seil legen. Falls ein beschädigtes Seil reißen sollte, wird der Rückprall des Seils dadurch gedämpft, und schwere Verletzungen können vermieden werden.

Die Windenkupplung ermöglicht ein schnelles Abspulen des Seils von der Seiltrommel zum Einhaken der Last. Die Kupplung wird über den Kupplungshebel oder pneumatischen Kupplungshebel betätigt.

### **WARNUNG: DIE KUPPLUNG NICHT UNTER LAST AUSTRÜCKEN!**

**HANDBETÄTIGTER KUPPLUNGSHEBEL** (siehe Maßzeichnung auf Seite 45):

**AUSRÜCKEN DER KUPPLUNG:** Die Winde im Rücklauf (Abwickelrichtung) laufen lassen, bis das Seil von der Last befreit ist. Den Hebelgriff herausziehen und um 90° drehen. Bei **AUSGERÜCKTEM** Kupplungshebel kann das Seil im Freilauf von der Trommel abgezogen werden.

**EINRÜCKEN DER KUPPLUNG:** Den Kupplungshebel herausziehen, um 90° drehen und den Hebel freigeben. Die Winde im Rücklauf laufen lassen, bis der Kupplungshebel ganz in der **EINGERÜCKTEN** Position eingerastet ist. Eine Last **NUR** einziehen, wenn sich der Kupplungshebel vollständig in der **EINGERÜCKTEN** Position befindet. Wenn ein Anzeiger für die handbetätigte Kupplung vorhanden ist, leuchtet bei vollständiger **EINRÜCKUNG** die grüne Lampe. Eine Last **NUR** ziehen, wenn die grüne Lampe leuchtet. Die Installation der Lampe in der Fahrzeugelektrik ist dem Elektroschaltplan auf Seite 46 zu entnehmen.

**PNEUMATISCHER KUPPLUNGSHEBEL** (siehe Maßzeichnung auf Seite 46):

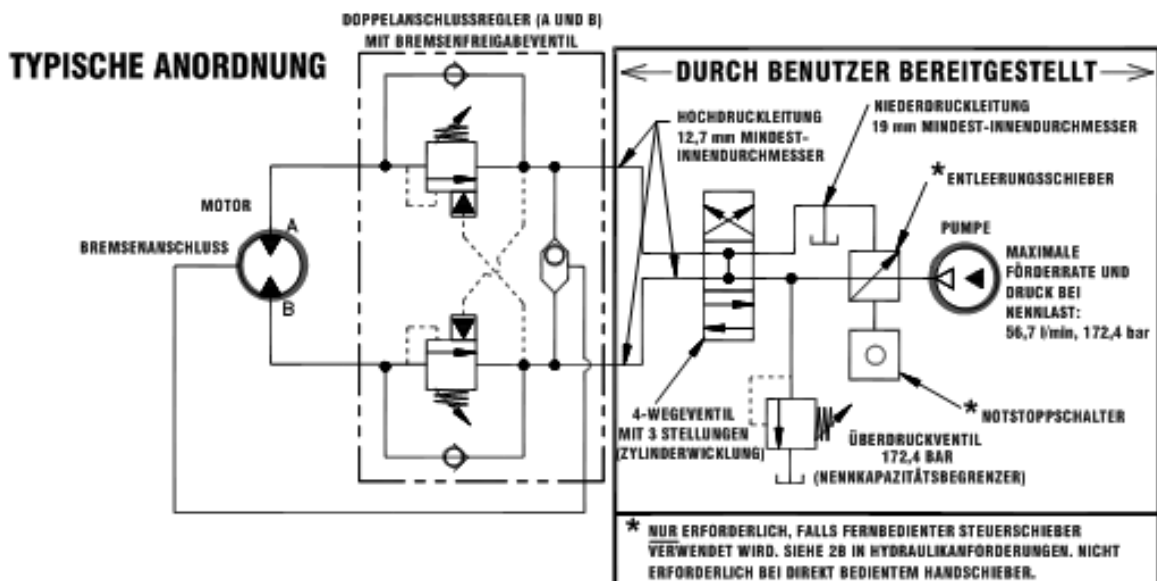
**AUSRÜCKEN DER KUPPLUNG:** Die Winde im Rücklauf (Abwickelrichtung) laufen lassen, bis das Seil von der Last befreit ist. An den 0,125-27 NPT-Anschluss Druckluft anlegen: 5,5 bar (min.) - 10,3 bar (max.). **ACHTUNG:** DRUCK DARF 10,3 bar NICHT ÜBERSTEIGEN.

**EINRÜCKEN DER KUPPLUNG:** Druck aus dem Zylinder ablassen (eine Rückholfeder aktiviert den Kolben). Die Winde im Rücklauf laufen lassen, bis die Einrück-Anzeigelampe der Kupplung grün leuchtet. Die Installation der Lampe in der Fahrzeugelektrik ist dem Elektroschaltplan auf Seite 46 zu entnehmen.

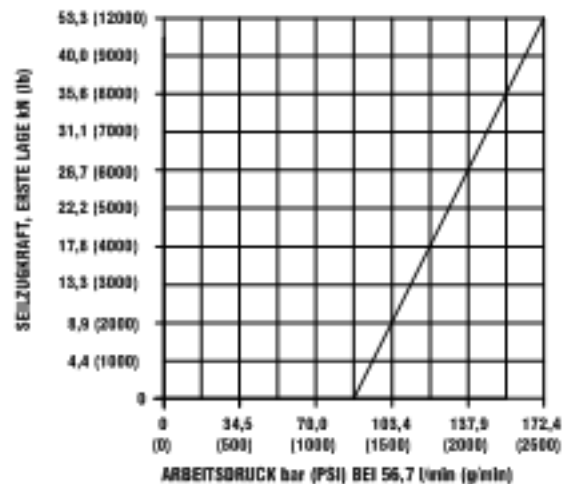
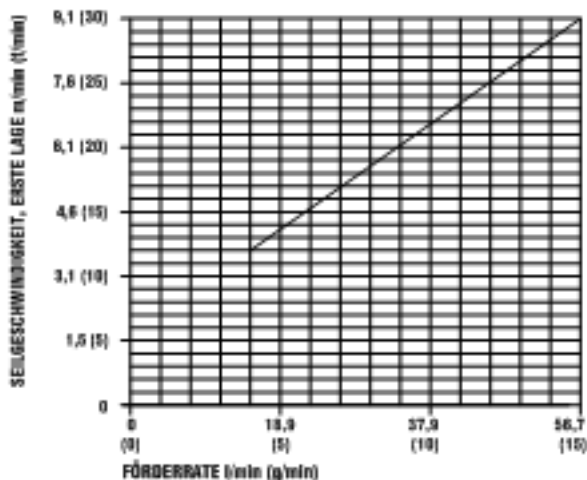
Zur richtigen Wahl der Hydraulik für die Leistung der Winde ist auf die folgenden Leistungsdiagramme Bezug zu nehmen. Die Diagramme zeigen: (1) Seilzugkraft (kN), erste Lage im Vergleich zum Arbeitsdruck (bar) (2) Seilgeschwindigkeit, erste Lage (m/min) im Vergleich zur Förderrate (l/min).

## HYDRAULIKANFORDERUNGEN

1. Wegeventil (Motor-Durchflusssystem) erforderlich
2. Notstopp:
  - A. Falls Winde durch einen direktbedienten Handschieber gesteuert wird, funktioniert dieser Schieber als Notstopp.
  - B. Wenn ein fernbedienter Steuerschieber verwendet wird, sind ein magnetgesteuerter hydraulischer Entleerungsschieber (normalerweise gegen den Tank geöffnet) und ein Notstoppschalter (zum Öffnen des Entleerungsschiebers) erforderlich. Der Notstoppschalter ist ein Öffnerkontakt und hat einen roten, rücksetzbaren Druckknopfschalter mit gelbem Hintergrund. Der Notstoppschalter muss für den Bediener einfach zugänglich sein.
3. Überdruckventil auf 172,4 bar eingestellt, entspricht dem Nennkapazitätsbegrenzer.
4. Maximale Förderrate von 56,7 l/min. 75,7 l/min nicht überschreiten, das ansonsten Motor und Winde beschädigt werden können.
5. Hydrauliköl mit einer Viskosität zwischen 20-43 cSt (100-200 SUS). Maximale Betriebstemperatur 85 °C. Sauberkeitsstufe ISO 17-14 oder besser.



## LEISTUNGSDIAGRAMME



BASIEREND AUF EINEM 328 CM<sup>3</sup> MOTOR



## FEHLERSUCHE

ZUSTAND	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE/MASSNAHME
TROMMEL DREHT SICH NICHT - OHNE LAST	Winde nicht gerade montiert, wodurch das Endlager eingeklemmt wird.	Zusammenbau überprüfen. Siehe Installation der Winde auf Seite 38.
	Zahnräder beschädigt.	Beschädigte Zahnräder inspizieren und ggf. ersetzen.
TROMMEL DREHT SICH NICHT - MIT LAST	Winde nicht gerade montiert, wodurch das Endlager eingeklemmt wird.	Zusammenbau überprüfen. Siehe Installation der Winde auf Seite 38.
	Last ist höher als die Nennkapazität der Winde.	Die nominale Seilzugkraft ist den technischen Daten auf Seite 37 zu entnehmen.
	Niedriger Hydraulikdruck.	Druck überprüfen. Siehe Hydraulik-Leistungsdiagramme auf Seite 40.
DIE WINDE LÄUFT ZU LANGSAM	Niedrige Hydraulikförderrate.	Förderrate überprüfen. Siehe Systemvoraussetzungen und typische Anordnung auf Seite 40.
	Motor ist abgenutzt.	Motor ersetzen.
KEIN FREILAUF AN DER TROMMEL	Kupplung nicht ausgerückt. Einstellung der handbetätigten Kupplung überprüfen (siehe Seite 43).	Funktion überprüfen (siehe Seite 39).
	Winde nicht gerade montiert, wodurch das Endlager eingeklemmt wird.	Zusammenbau überprüfen. Siehe Installation der Winde auf Seite 38.
	Seitliche Befestigungsschrauben sind zu lang und verursachen eine Einklemmung des Hohlrads (Nr. 18, Seite 47).	Schraubenlänge überprüfen. Das Schraubengewinde DARF NICHT mehr als 12,7-17,5 mm in die Gewindebohrungen in den Seiten des Endlagers eingreifen.
BREMSE HÄLT NICHT	Falsches Wegeventil (Zylinderwicklung - Durchflusssystem)	Nur ein Durchfluss-Wegeventil (Motorwicklung) verwenden.
DIE LAST VERSCHIEBT SICH	Zu hoher Gegendruck (max. 6,9 bar).	Hydrauliksystem auf Blockierungen überprüfen. Siehe Systemvoraussetzungen und typische Anordnung auf Seite 40.
SEIL VERWICKELT SICH BEI AUSGERÜCKTER KUPPLUNG	Widerstandsschraube falsch eingestellt.	Die Nylon-Widerstandsschraube justieren. Siehe Installation des Seils auf Seite 38.
STARKE GERÄUSCHE	Hydraulikförderrate zu hoch.	Förderrate überprüfen. Siehe typische Anordnung auf Seite 40.
	Trommel klemmt, da Winde nicht gerade montiert ist.	Zusammenbau überprüfen. Siehe Installation der Winde auf Seite 38.
TROMMEL RATTERT, IN AUFWICKELRICHTUNG	Niedrige Hydraulikförderrate.	Förderrate überprüfen. Siehe typische Anordnung auf Seite 40.
	Zu niedrige Hydrauliküberdruckeinstellung.	Einstellung des Überdruckventils überprüfen.
ÖLLECK AUS DEM ENTLÜFTER UNTER DEM MOTORENLAGER	O-Ringe der Bremse, Stützringe oder Dichtflächen beschädigt.	Die Bremse demontieren und überprüfen. Siehe Überholungsanweisungen auf Seite 42.

## AUSSERBETRIEBSETZUNG

Die Winde am Ende ihrer Brauchbarkeitszeit gemäß örtlichen Umweltvorschriften entsorgen.

## ÜBERHOLUNGSANWEISUNGEN FÜR DIE WINDEN DER MODELLREIHE RPH 53,3

**Auf die Zusammensetzung der Teile achten, damit diese wieder richtig zusammgebaut werden. Alle Dichtringe, O-Ringe und Dichtungen müssen beim Wiederausammenbau ersetzt werden.**

Das Rohr (Nr. 44) aus den Kniestücken (Nr. 24) am Boden der Bremse (Nr. 6) und des Ventils (Nr. 45) trennen. Den Motor (Nr. 31) aus dem Bremsengehäuse (Nr. 6) ausbauen. Dazu die Kopfschrauben (Nr. 15) entfernen. Zum Lösen leicht auf den Motor klopfen. Alle Dichtringe, O-Ringe und Dichtungen müssen beim Wiederausammenbau ersetzt werden.

Die Kupplung (Nr. 23) aus dem Bremsengehäuse ausbauen. Die Kupplung auf Anzeichen von Verschleiß prüfen und bei Bedarf ersetzen. Falls notwendig, das Ventil (Nr. 45) aus dem Motor ausbauen. Dazu die Kopfschrauben (Nr. 18) und die Sicherungsscheiben (Nr. 49) entfernen. Beim Ausbau des Ventils darauf achten, dass die zwei Vierkantdichtungsringe in ihren Senkbohrungen im Ventil bleiben.

Zum Ausbau des Bremsengehäuses (Nr. 6) aus dem Endlager (Nr. 4) die sechs (6) Kopfschrauben (Nr. 14) über Kreuz (jeweils 2 Drehungen) lösen, bis alle Kopfschrauben vom Bremsengehäuse entfernt sind. Die Bremsenteile aus dem Bremsengehäuse ausbauen. Die Bremsenscheiben (Nr. 26) auf Anzeichen von Verschleiß überprüfen und bei Bedarf ersetzen. Die O-Ringe (Nr. 34 und 35) und die Stützringe (Nr. 36 und 37) auf Anzeichen von Verschleiß überprüfen.

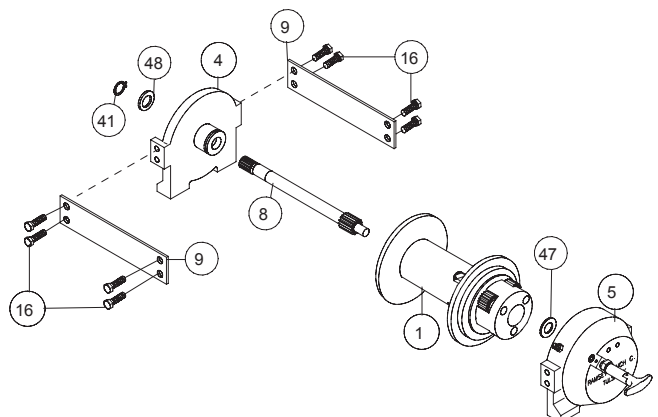
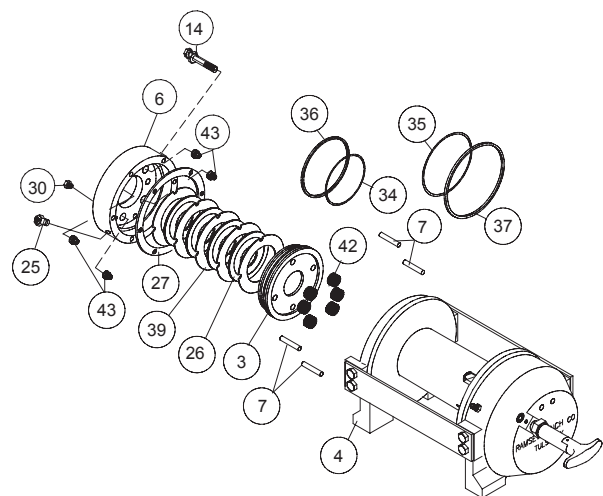
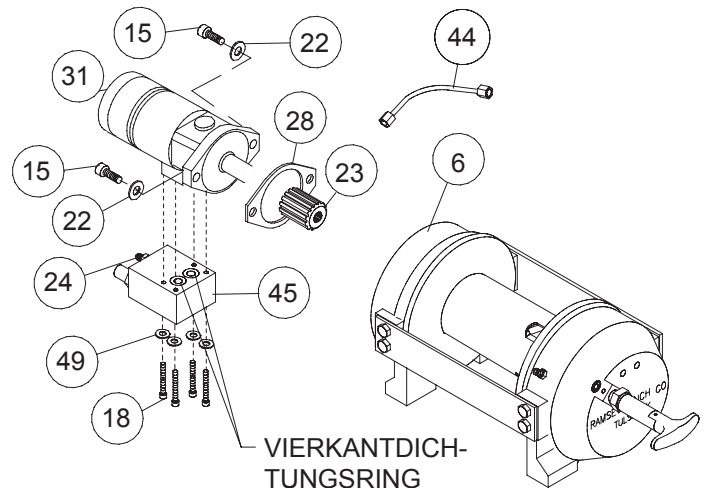
Die O-Ringe und Stützringe aus den Rillen im Bremskolben (Nr. 3) entfernen.

Die Federn (Nr. 42 und 43) entfernen, auf Beschädigungen überprüfen und bei Bedarf ersetzen.

Die Verschraubungen (Nr. 30) überprüfen, deren guten Zustand bestätigen und bei Bedarf ersetzen.

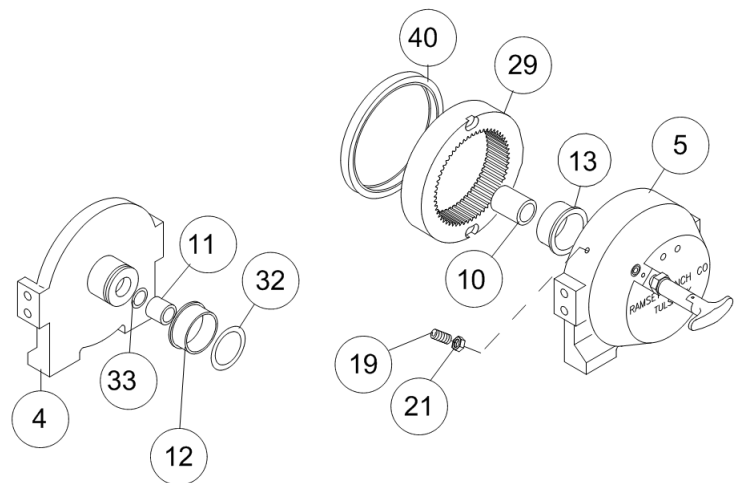
Durch Entfernen der Kopfschrauben (Nr. 16) die Verbindungsplatten (Nr. 9) aus den Endlagern (Nr. 4 und 5) ausbauen. Den Sprengring (Nr. 41) und die Anlaufscheibe (Nr. 48) von der Welle abziehen. Das Motorendlager (Nr. 4) aus der Trommel (Nr. 1) und die Trommel aus dem Getriebekasten-Endlager (Nr. 5) ziehen.

Die Antriebswelle (Nr. 8) und die Anlaufscheibe (Nr. 47) vom Endlager abziehen. Die Zahnradzähne und Wellenkeile auf Anzeichen von Verschleiß überprüfen. Wenn Beschädigungen vorliegen, muss die Welle ersetzt werden.



Den O-Ring (Nr. 32), die Buchse (Nr. 12) von der Außenseite des Motorendlagers (Nr. 4), den O-Ring (Nr. 33), das Lager (Nr. 11) von der Innenseite des Motorendlagers (Nr. 4) abnehmen. Einen neuen, gut geölten O-Ring (Nr. 33) in die Rille im Endlager drücken und das neue Lager (Nr. 11) in das Endlager pressen. Die Buchse (Nr. 12) auf das Endlager pressen, den O-Ring (Nr. 32) in Öl eintauchen und in die Rille des Endlagers einpressen.

Die Dichtung (Nr. 40) aus dem Getriebekasten-Endlager (Nr. 5) ausbauen. Die Mutter (Nr. 21) lösen, die Nylonstellschraube (Nr. 18) und das Hohlrad (Nr. 29) vom Getriebekasten-Endlager abnehmen (falls notwendig). Die Buchse (Nr. 13) und das Lager (Nr. 10) aus dem Getriebekasten-Endlager (Nr. 5) ausbauen. Die neue Buchse (Nr. 13) und das Lager (Nr. 10) in das Endlager pressen. Hohlrad, Nylonstellschraube und Mutter wieder anbringen. Das Hohlrad muss vollständig im Getriebekasten-Endlager (Nr. 5) sitzen und der Schlitz im Hohlrad DARF NICHT auf das Loch des Kupplungshebels ausgerichtet sein. Eine neue Dichtung in das Getriebekasten-Endlager einbauen, wobei die scharfe Kante der Dichtung nach außen gerichtet sein muss.



Reichlich Schmierfett (MOBILITH SHC 007) auf die Zähne des Hohlrads (Nr. 29), die Zähne des Planetenrads in der Trommel (Nr. 1) und die Buchse im Getriebekasten-Endlager (Nr. 5) auftragen. Eine kleine Menge Schmierfett auf den Boden der Buchse auf dem Motorendlager (Nr. 4) auftragen. Auf die Zähne des Zahnrads und das kurze Wellenende (Nr. 8) Schmierfett auftragen. Das zahnradseitige Ende der Welle durch die Anlaufscheibe (Nr. 47) und in das Lager im Endlager (Nr. 5) schieben. Die Trommel auf die Welle setzen und die Trommel drehen, um die Planetenräder mit dem Abtriebszahnrad auf der Welle und dem Hohlrad im Endlager in Eingriff zu bringen.

Das Motorendlager (Nr. 4) an die Trommelbaugruppe anbauen und die Verbindungsplatten (Nr. 9) und Kopschrauben (Nr. 16) anbringen, um beide Endlager zusammenzuhalten. Die Kopschrauben auf 75 Nm festziehen. Die Anlaufscheiben (Nr. 48) auf die Welle und bis an das Endlager (Nr. 4) schieben. Den Sprengring (Nr. 41) in die Rille im Keilende der Welle drücken.

Falls erforderlich, die Kupplungshebelbaugruppe (Nr. 2 oder 3) wie folgt ausbauen und ersetzen:

## HANDBETÄTIGTER KUPPLUNGSEBEL

Die Stellschraube (Nr. 19) und Gegenmutter lösen und die Baugruppe des handbetätigten Kupplungshebels (Nr. 2) abschrauben. Darauf achten, dass der Schlitz im Hohlrad nicht auf das Loch im Kupplungshebel ausgerichtet ist. Falls notwendig, die Trommel drehen, damit das Loch und der Schlitz nicht aufeinander ausgerichtet sind.

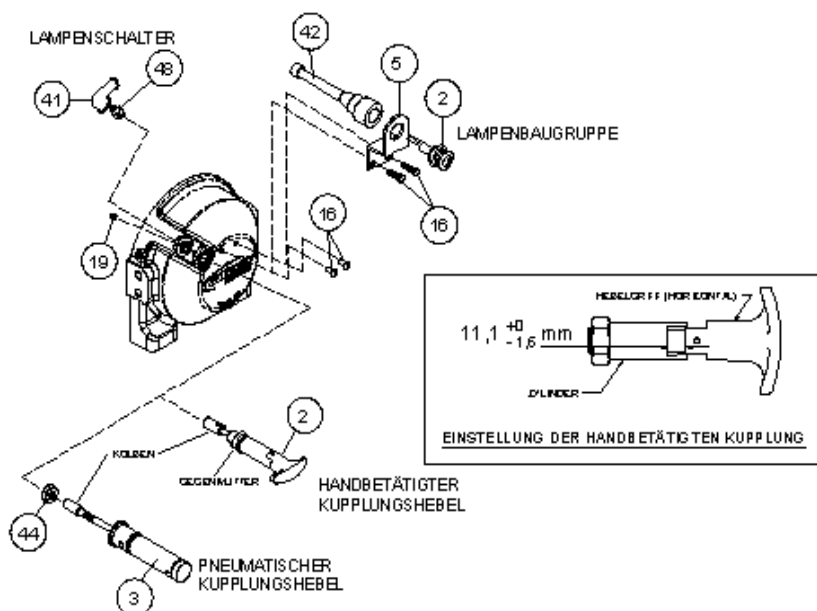
Die Kupplungshebelbaugruppe mit Kolben und Gegenmutter einbauen, wobei der Hebelgriff wie unten gezeigt im Getriebekasten positioniert sein muss. Die Baugruppe (bei in den Zylinderschlitz eingreifendem Griff) in den Getriebekasten schrauben. Die Trommel in Richtung Getriebe-Endlager-Gehäuse ziehen, um jegliches Spiel zu entfernen. Die Trommel festhalten und den Kupplungshebel weiter einschrauben, bis der Spalt zwischen dem Ende des Griffes und dem Zylinder 11,1 mm  $^{+0}_{-1,6}$  mm beträgt und der Hebelgriff horizontal steht (siehe unten). **Anmerkung:** Dieser Spalt ist je nach dem Axialspiel der Trommel unterschiedlich. Bei ganz gegen den Motorkasten gezogener Trommel sollte der Spalt 10 mm breit sein.

Die Gegenmutter leicht anziehen. Die Trommel drehen, bis der Hebelgriff vollständig in der eingerückten Position einrastet. Den Hebelgriff herausziehen und um 90° drehen. Während sich der Kupplungshebel in der AUSGERÜCKTEN Stellung befindet, überprüfen, ob sich die Trommel unbehindert drehen lässt (mindestens eine volle Umdrehung). Den Hebelgriff festhalten und die Gegenmutter festziehen. Die Stellschraube (Nr. 19) festziehen. Die Funktion der Kupplung gemäß den Anweisungen auf Seite 39 erneut prüfen.

## PNEUMATISCHER KUPPLUNGSEBEL

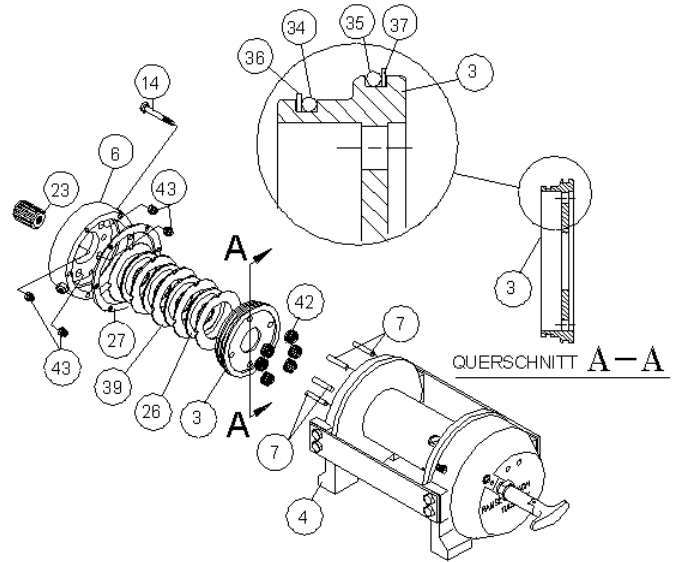
Die Stellschraube (Nr. 19) lösen, um die Kupplungshebelbaugruppe (Nr. 3) zu entfernen. Zum Wiedereinbau 1 oder 2 Passscheiben (Nr. 44) auf den Kolben legen und die Kupplungshebelbaugruppe in den Getriebekasten schrauben. Je nach Bedarf Passscheiben hinzufügen oder entfernen, um die Baugruppe für die Druckluftanschlüsse auszurichten. Die Anschlüsse sollten nach unten zeigen (unterhalb der Horizontalebene). Die Stellschraube festziehen. Die Funktion der Kupplung gemäß den Anweisungen auf Seite 39 prüfen.

Wenn die Lampe (Nr. 2) oder der Lampenschalter (Nr. 48) ersetzt werden müssen, auf das Anschlussdiagramm auf Seite 46 Bezug nehmen und wie gezeigt demontieren und wieder einbauen.



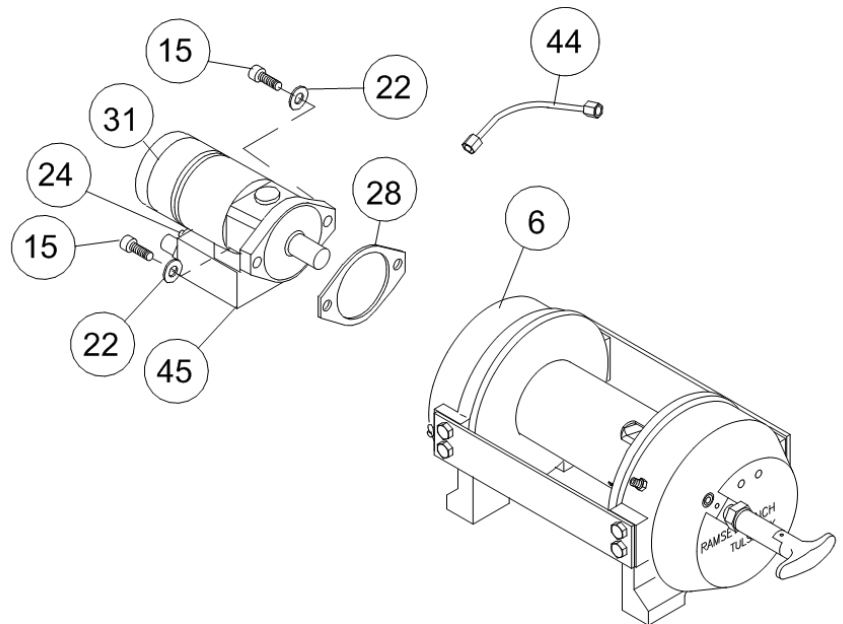
Die Winde so auf den Getriebekasten setzen, dass das Motorendlager (Nr. 4) oben ist. Sechs (6) Federn (Nr. 42) wie gezeigt in die Taschen im Motorendlager (Nr. 4) stecken und die oberste und unterste Tasche frei lassen. Die Kupplung (Nr. 23) auf das Keilende der Welle (Nr. 8) schieben. Vier (4) Bremsbolzen (Nr. 7) in die vier (4) Bohrungen im Motorendlager stecken. Die gut geölte O-Ringe (Nr. 34 und 35) und Stützringe (Nr. 36 und 37) in die außenliegenden Rillen des Kolbens (Nr. 3) drücken. In beiden Fällen die O-Ringe in die Rillen einsetzen, die der Kolbenmitte am nächsten liegen. Siehe QUERSCHNITT A-A unten.

Kolben (Nr. 3), Bremsscheibe (Nr. 26) und Trennplatten (Nr. 39) müssen sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Den Kolben (Nr. 7) auf die Federn (Nr. 42) setzen. Die Trennplatten (Nr. 39) und die Bremsscheiben wie unten gezeigt abwechselnd auf den Kolben aufbringen. Das weitere Ende (4) der Federn (Nr. 43) in die Taschen im Bremsengehäuse (Nr. 6) stecken. Den Dichtring (Nr. 27) auf das Endlager (Nr. 4) legen. Das Bremsengehäuse auf die Bremsenteile setzen, wobei die Anschlussverschraubungen nach unten zu den Füßen gerichtet sein müssen. Die Montagebohrungen ausrichten und das Bremsengehäuse auf das Endlager (Nr. 4) pressen. Etwas 271 Loc-tite auf die 6 Kopfschrauben (Nr. 14) auftragen, die Schrauben handfest anziehen, sodass sie oberflächenbündig mit dem Bremsengehäuse abschließen. Die Kopfschrauben über Kreuz (jeweils 2 Umdrehungen) auf 41 Nm pro Kopfschraube festziehen.



Den Dichtring (Nr. 28) auf die Anbaufläche des Motors (Nr. 31) legen. Die Motorwelle in die Kupplung schieben und den Motor am Bremsengehäuse (Nr. 6) befestigen. Zwei (2) Kopfschrauben (Nr. 15) mit Sicherungsscheiben (Nr. 22) anbringen und auf 118 Nm festziehen. Das Rohr (Nr. 44) sicher am Kniestück (Nr. 24), im Ventil (Nr. 45) und unten im Bremsengehäuse (Nr. 6) anschließen.

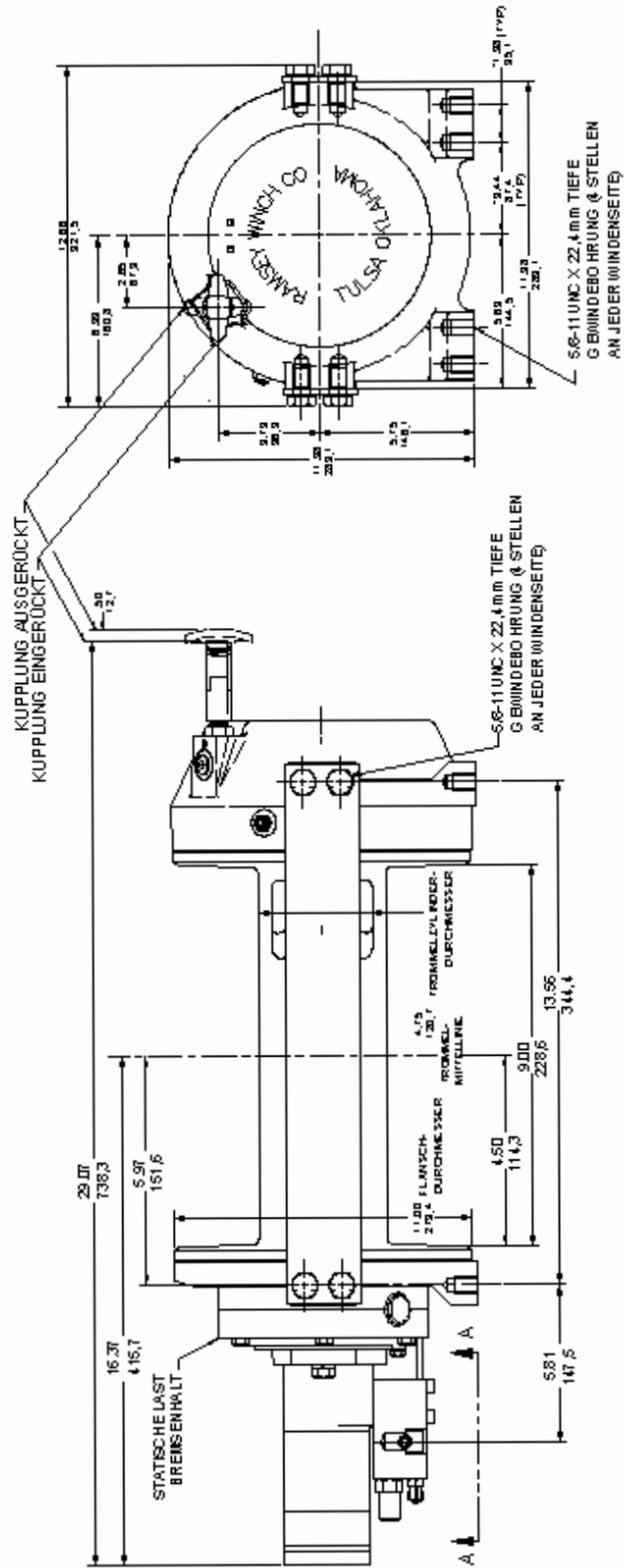
Mindestens 37,9 bar Hydraulikdruck anlegen, um die Bremse zu lösen, und durch Beobachten der Seiltrommeldrehung prüfen, ob sich die Bremse löst.



\*ANMERKUNG: DIE LAGE DIESER BOHRUNGEN MUSS INNERHALB VON 0,8 mm GEHALTEN WERDEN. DER EMPFOHLENE BOHRLOCHDURCHMESSER IST 16,8 mm.



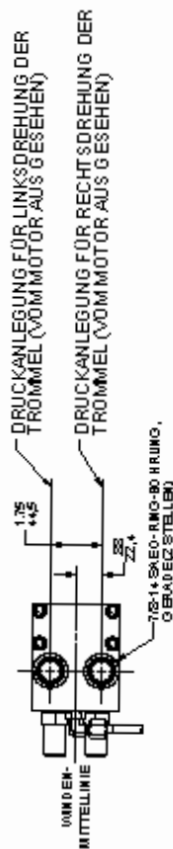
ANSICHT A-A  
DETAILANSICHT MOTORREGELSCHEIBER



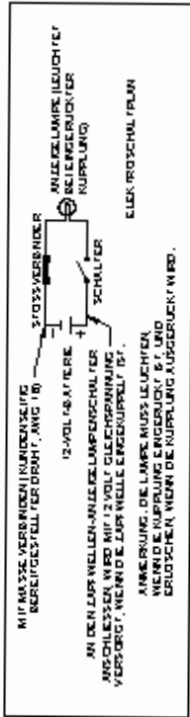
ALLE MASSANGABEN IN MILLIMETER.

# RPH 53,3 HANDBETÄTIGTER KUPPLUNGSEBEL

\* ANMERKUNG: DIE LAGE DIESER BOHRUNGEN MUSS INNERHALB VON 0,8 mm GEHALTEN WERDEN, DER EMPFOHLENE BOHRLOCHDURCHMESSER IST 16,8 mm.

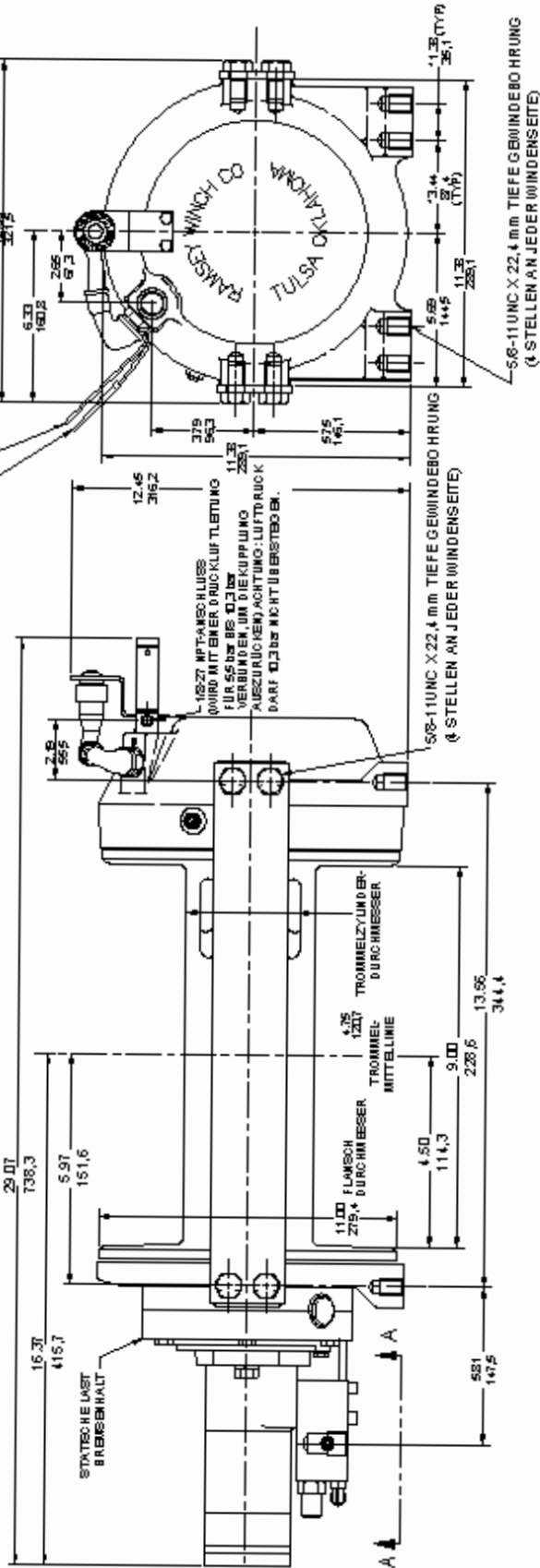


ANSICHT A-A  
D ETEILANSICHT IM MO TORANREBSCHIEBER



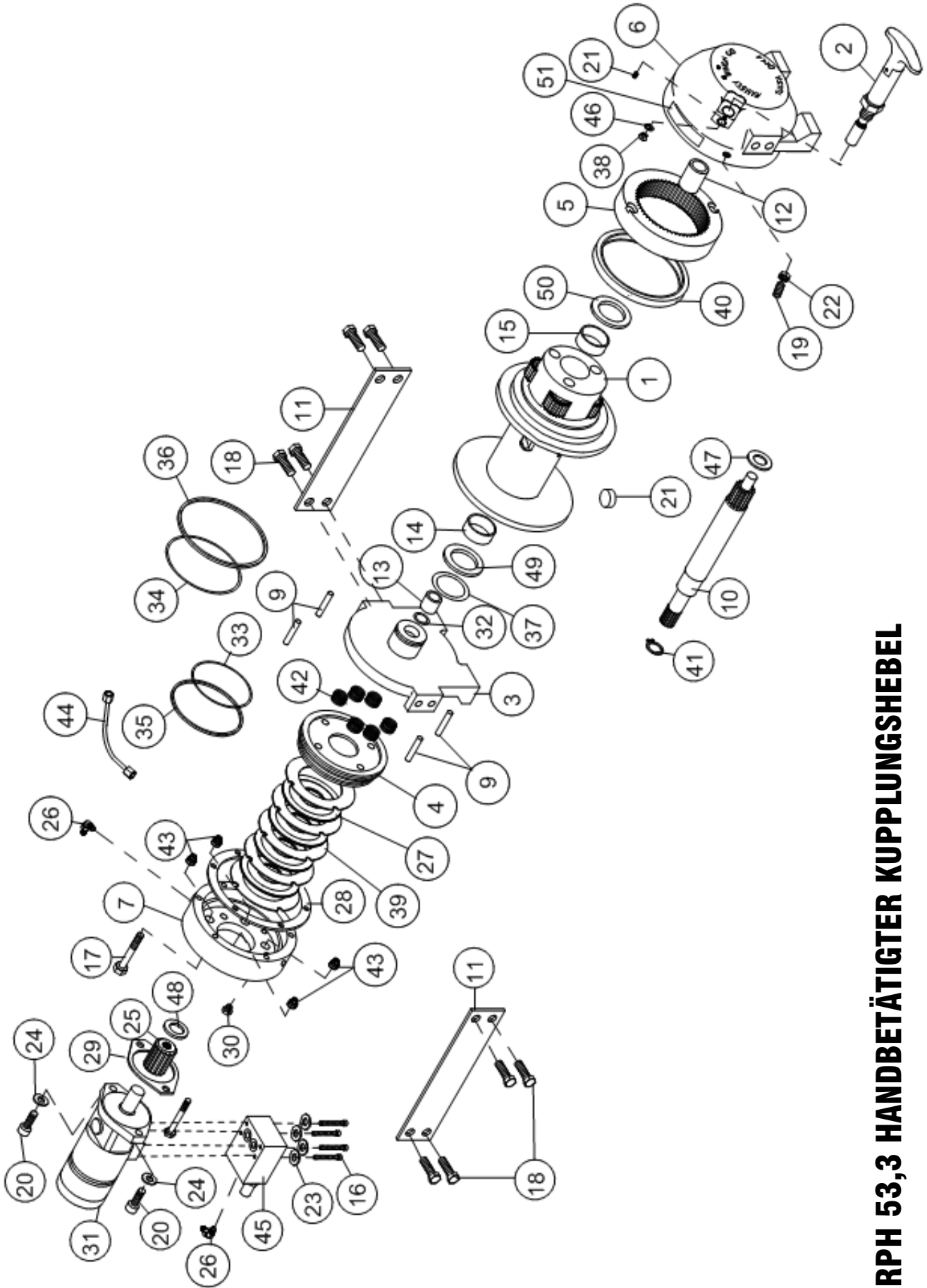
MIT 12 VOLT GLEICHSPANNUNG (4) VERBINDEN (SIEHE ELEKTROSCHALTPLAN)

MIT MASSE VERBINDEN (SIEHE ELEKTROSCHALTPLAN)



ALLE MASSANGABEN IN MILLIMETER.

# RPH 53,3 PNEUMATISCHER KUPPLUNGSEBEL

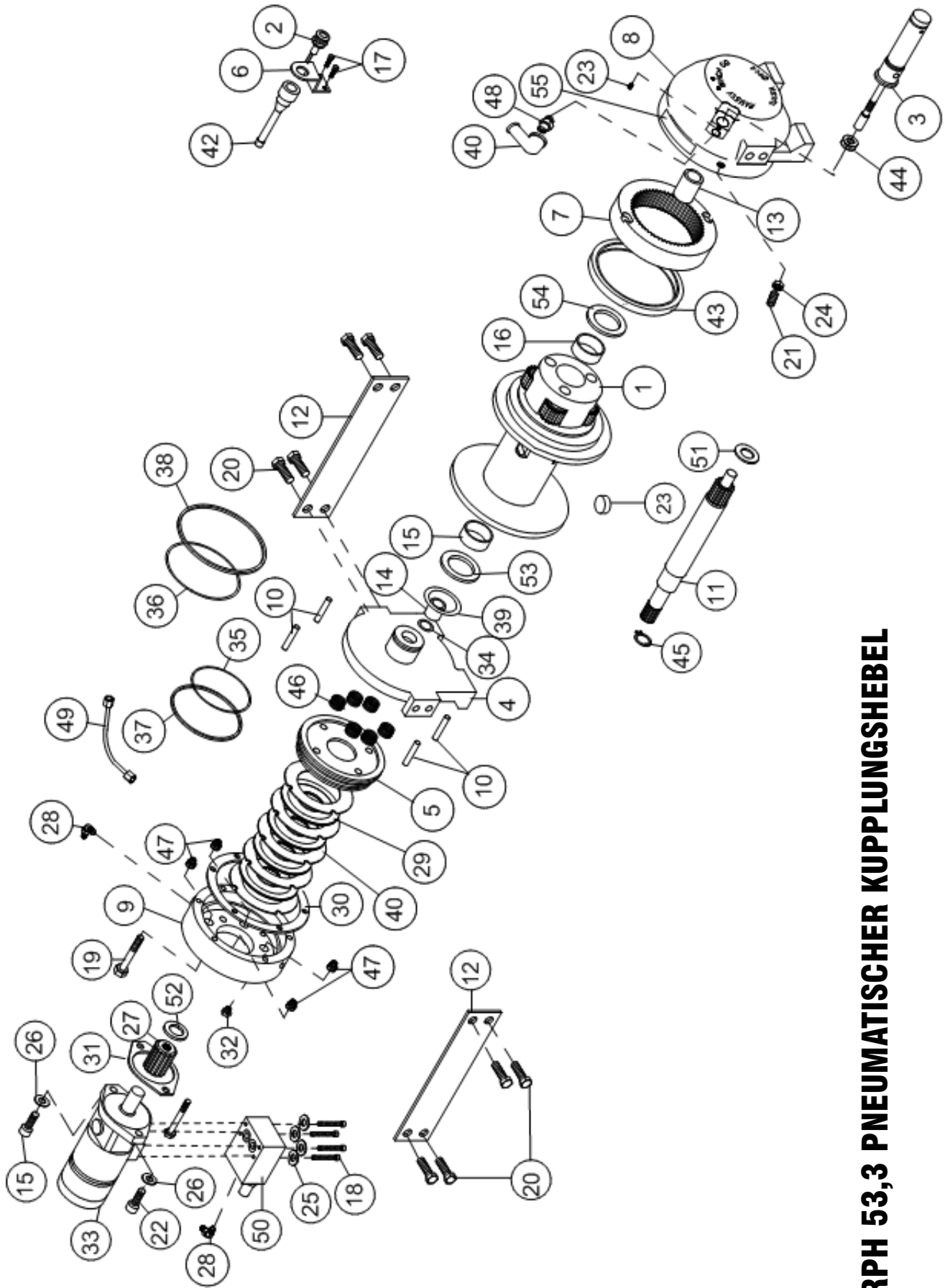


**RPH 53,3 HANDBETÄTIGTER KUPPLUNGSEBEL**

## TEILELISTE FÜR RPH 53,3 MIT HANDBETÄTIGTEM KUPPLUNGSEBEL

<b>LFD. NR.</b>	<b>ANZ.</b>	<b>TEILE-NR.</b>	<b>BESCHREIBUNG</b>
1	1	234226	TROMMELBAUGRUPPE
2	1	276052	KUPPLUNGSEBELBAUGRUPPE, HANDBETÄTIGT
3	1	296611	ENDLAGER - MOTOR
4	1	306042	KOLBEN - BREMSE
5	1	334177	HOHLRAD
6	1	338297	GETRIEBEKASTEN, ENDLAGER
7	1	338302	GEHÄUSE - BREMSE
8			NICHT VERWENDET
9	4	346045	BOLZEN - BREMSE
10	1	357518	WELLE - ANTRIEB
11	2	395236	VERBINDUNGSPLATTE
12	1	402120	LAGER
13	1	402121	LAGER - MOTOR-ENDLAGER
14	1	412095	BUCHSE - TROMMEL (MOTORSEITIG)
15	1	412096	BUCHSE - TROMMEL (GETRIEBEKASTENSEITIG)
16	4	414159	KOPFSCHRAUBE - 5/16-18 x 38 mm LANG, SECHSKANT, SORTE 5, VERZINKT
17	6	414303	KOPFSCHRAUBE - 3/8-16NC x 63 mm LANG, SECHSKANT, SORTE 5, PLATTIERT
18	8	414664	KOPFSCHRAUBE - 5/8-11NC x 25 mm LANG, SECHSKANT, SORTE 5
19	1	414926	STELLSCHRAUBE - 3/8-16NC x 25 mm LANG, INBUS, NYLON
20	2	414948	KOPFSCHRAUBE - 1/2-13NC x 32 mm LANG, INBUS
21	1	315009	SEILANKER
22	1	418036	MUTTER - 3/8-16NC, SECHSKANT, GEGENMUTTER
23	4	418063	SICHERUNGSSCHEIBE - 5/16, GETEILT, VERZINKT
24	2	418218	SICHERUNGSSCHEIBE - 1/2 ID, GETEILT
25	1	431015	KUPPLUNG - BREMSE
26	2	432018	VERSCHRAUBUNG - 7/16, KNIESTÜCK
27	4	438022	SCHEIBE - BREMSE
28	1	442220	DICHTRING - BREMSE
29	1	442223	DICHTRING - MOTOR
30	1	456038	ENTLÜFTERVERTIL
31	1	458171	MOTOR - HYDRAULIK
32	1	462056	O-RING
33	1	462057	O-RING
34	1	462058	O-RING
35	1	462059	O-RING
36	1	462060	O-RING
37	1	462061	O-RING (TROMMEL)
38	1	472052	VERSCHLUSSSCHRAUBE/STOPFEN
39	5	474111	TRENNPLATTE
40	1	486081	DICHTUNG - GETRIEBEKASTEN
41	1	490037	SEEGERRING
42	6	494110	FEDER - BREMSE
43	4	494112	FEDER
44	1	509143	ROHR, KOMPLETT
45	1	516055	STEUERSCHIEBER, MOTOR
46	1	518037	ANLAUFSCHIEBER
47	1	518047	ANLAUFSCHIEBER
48	1	518052	ANLAUFSCHIEBER
49	1	518053	ANLAUFSCHIEBER (MOTORSEITIG)
50	1	518054	ANLAUFSCHIEBER (GETRIEBEKASTENSEITIG)
51	1	434573	TYPEN- UND DATENSCHILD





**RPH 53,3 PNEUMATISCHER KUPPLUNGSEBEL**

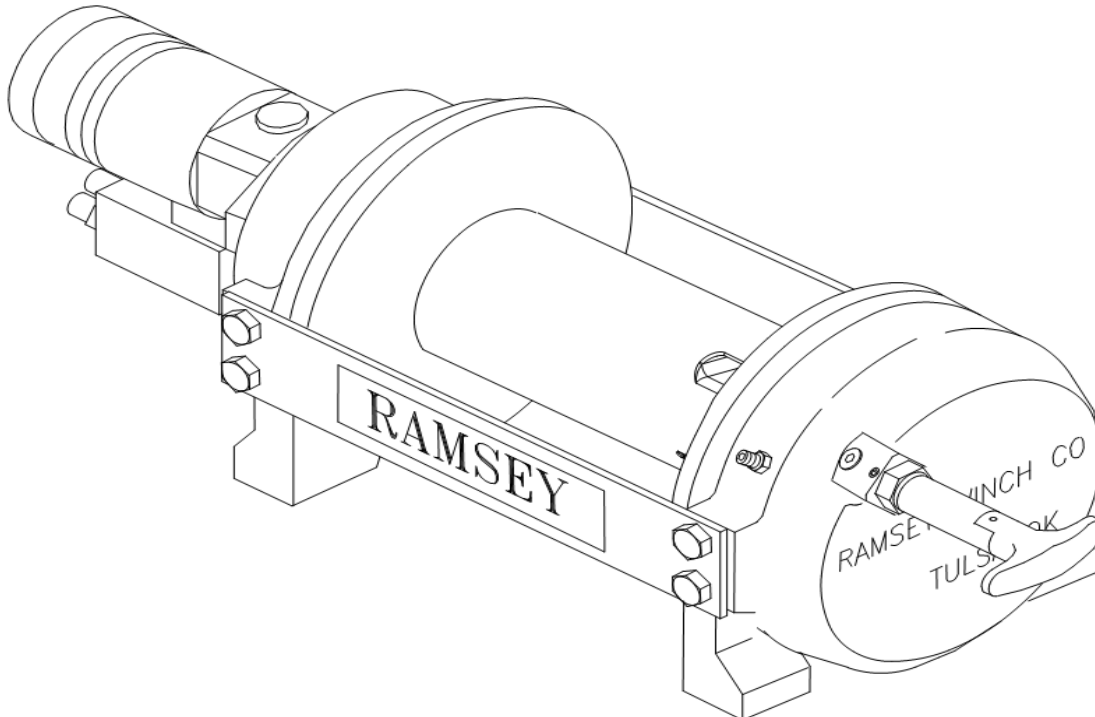
## TEILELISTE FÜR RPH 53,3 MIT PNEUMATISCHEM KUPPLUNGSHABEL

LFD. NR.	ANZ.	TEILE-NR.	BESCHREIBUNG
1	1	234226	TROMMELBAUGRUPPE
2	1	236020	LAMPENBAUGRUPPE
3	1	276053	KUPPLUNGSHABELBAUGRUPPE, PNEUMATISCH
4	1	296611	ENDLAGER - MOTOR
5	1	306042	KOLBEN - BREMSE
6	1	312526	HALTERUNG - LAMPENMONTAGE
7	1	334177	HOHLRAD
8	1	338297	GETRIEBEKASTEN, ENDLAGER
9	1	338302	GEHÄUSE - BREMSE
10	4	346045	BOLZEN - BREMSE
11	1	357518	WELLE - ANTRIEB
12	2	395236	VERBINDUNGSPLATTE
13	1	402120	LAGER
14	1	402121	LAGER - MOTOR-ENDLAGER
15	1	412095	BUCHSE - TROMMEL (MOTORSEITIG)
16	1	412096	BUCHSE - TROMMEL (GETRIEBEKASTENSEITIG)
17	2	414036	KOPFSCHRAUBE - 1/4-20NC X 13 mm, SECHSKANT, SORTE 5, SCHWARZ
18	4	414159	KOPFSCHRAUBE - 5/16-18 x 38 mm LANG, SECHSKANT, SORTE 5, VERZINKT
19	6	414303	KOPFSCHRAUBE - 3/8-16NC x 63 mm LANG, SECHSKANT, SORTE 5, PLATTIERT
20	8	414664	KOPFSCHRAUBE - 5/8-11NC x 25 mm LANG, SECHSKANT, SORTE 5
21	1	414926	STELLSCHRAUBE - 3/8-16NC x 25 mm LANG, INBUS, NYLON
22	2	414948	KOPFSCHRAUBE - 1/2-13NC x 32 mm LANG, INBUS
23	1	315009	SEILANKER
24	1	418036	MUTTER - 3/8-16NC, SECHSKANT, GEGENMUTTER
25	4	418063	SICHERUNGSSCHEIBE - 5/16, GETEILT, VERZINKT
26	2	418218	SICHERUNGSSCHEIBE - 1/2 ID, GETEILT
27	1	431015	KUPPLUNG - BREMSE
28	2	432018	VERSCHRAUBUNG - 7/16, KNIESTÜCK
29	4	438022	SCHEIBE - BREMSE
30	1	442220	DICHTRING - BREMSE
31	1	442223	DICHTRING - MOTOR
32	1	456038	ENTLÜFTERVERTIL
33	1	458171	MOTOR - HYDRAULIK
34	1	462056	O-RING
35	1	462057	O-RING
36	1	462058	O-RING
37	1	462059	O-RING
38	1	462060	O-RING
39	1	462061	O-RING (TROMMEL)
40	5	474111	TRENNPLATTE
41	1	482013	TÜLLE
42	1	482045	GUMMIMANSCHETTE
43	1	486081	DICHTUNG - GETRIEBEKASTEN
44	2	488007	PASSSCHEIBE
45	1	490037	SEEGERRING
46	6	494110	FEDER - BREMSE
47	4	494112	FEDER
48	1	504021	SCHALTERBAUGRUPPE
49	1	509143	ROHR, KOMPLETT
50	1	516055	STEUERSCHIEBER, MOTOR
51	1	518047	ANLAUFSCHLEIFE
52	1	518052	ANLAUFSCHLEIFE
53	1	518053	ANLAUFSCHLEIFE (MOTORSEITIG)
54	1	518054	ANLAUFSCHLEIFE (GETRIEBEKASTENSEITIG)
55	1	434575	TYPEN- UND DATENSCHILD



**MANUAL DE  
FUNCIONAMIENTO,  
REPARACIÓN Y  
MANTENIMIENTO**

English (Original Instructions) . . . . . 1  
Français (Traduction des instructions originales) . . 19  
Deutsch (Übersetzung der Originalanleitung) . . . . . 35  
Español(Traducción de las instrucciones originales). 51



**CABESTRANTE PLANETARIO MODELO RPH 53,3**

**USO PRETENDIDO: RECUPERACIÓN DE VEHÍCULOS Y ARRASTRE DE CARGAS**



**PRECAUCIÓN: LEER Y ENTENDER ESTE MANUAL ANTES DE INSTALAR Y OPERAR EL CABESTRANTE. OBSERVAR LAS ADVERTENCIAS.**

**Ramsey Winch Company**

P.O. Box 581510 - Tulsa, OK 74158-1510 EE.UU.  
Teléfono: + 1 918 438-2760 - Fax: +1 918 438-6688  
Visítenos en <http://www.ramsey.com>

**Ramsey Représentant autorisé dans la communauté:**

**(Póngase en contacto sólo por cuestiones de reglamentación.)**

Alura Group BV  
P.O. Box 18626  
2502 EP The Hague  
The Netherlands  
Tel: (31) (0) 70 362-4896  
Fax: (31) (0) 70 346-7299

0M-914215-0511-B

## CONTENIDO

INTRODUCCIÓN .....	54
ESPECIFICACIONES .....	54
ADVERTENCIAS .....	54
RESPONSABILIDAD DEL USUARIO PARA EL CUMPLIMIENTO CON LAS DISPOSICIONES CE .....	54
MONTAJE DEL CABESTRANTE .....	55
INSTALACIÓN DE CABLE METÁLICO .....	55
MANTENIMIENTO .....	56
FUNCIONAMIENTO .....	56
REQUISITOS DEL SISTEMA HIDRÁULICO .....	57
GRÁFICOS DE FUNCIONAMIENTO .....	57
GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS .....	58
MEDIDAS CUANDO TERMINA LA VIDA ÚTIL .....	59
INSTRUCCIONES DE VERIFICACIÓN .....	59-61
DIBUJOS ACOTADOS .....	62-63
LISTA DE PIEZAS Y DIBUJOS DE PIEZAS .....	64-67
DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD .....	68

## ESPECIFICACIONES\*

Tracción del cable de la primera capa	53,3 kN (12000 lb)				
Nivel sonoro	75 db				
Temperatura ambiente	De -28° C a 60° C				
Reducción de engranajes	7.7:1				
Peso (sin cable)	131 kg (290 lb)				
CAPA DE CABLE	1	2	3	4	
Tracción de cable por capa	kN	53,3	44,6	38,4	33,7
	lb	12,000	10,000	8,600	7,500
*Capacidad del cable por capa					
	M	6	13	22	33
	pies	20	45	75	110
*Velocidad del cable a 56,7 LPM (15 GPM)	MPM	9,1	10,6	12,1	13,6
	PPM	30	35	40	45
* Estas especificaciones se basan en un cable metálico recomendado de 13 mm (0,511 pulgada) clase 1960 y en un motor de 328 cc (20,0 pulgadas cúbicas)/Rev.					

## ADVERTENCIAS:

**EL USUARIO DEBERÁ GARANTIZAR QUE EL PERSONAL QUE OPERE EL EQUIPO HAYA RECIBIDO LA FORMACIÓN NECESARIA. EL OPERADOR DEBERÁ TRABAJAR SIEMPRE SIGUIENDO LAS INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO.**

**PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL FRENO SE REQUIERE UNA VÁLVULA DE CONTROL DIRECCIONAL (CON ENSANCHE EN EL CENTRO) DE LA BOBINA DEL MOTOR.**

**EL EMBRAGUE DEBE ESTAR TOTALMENTE ENGRANADO ANTES DE COMENZAR A MANEJAR EL CABESTRANTE. NO DESENGRANAR EL EMBRAGUE BAJO CARGA.**

**NO ACERCARSE A LAS CARGAS ELEVADAS.**

**NO ACERCARSE AL CABLE METÁLICO CUANDO ESTÉ TIRANDO. NO INTENTAR GUIAR EL CABLE METÁLICO.**

**NO UTILIZAR EL CABESTRANTE PARA LEVANTAR, SUJETAR O TRANSPORTAR PERSONAS.**

**PARA SUJETAR LA CARGA SE NECESITA UN MÍNIMO DE 2 VUELTAS DE CABLE METÁLICO ALREDEDOR DEL CUERPO DEL TAMBOR.**

**EN APLICACIONES DE TRANSPORTE DE VEHÍCULOS, DESPUÉS DE SUBIR EL VEHÍCULO AL TRANSPORTADOR, ASEGURARSE DE FIJARLO A LA CAJA. NO MANTENER LA CARGA EN EL CABLE DEL CABESTRANTE CUANDO SE ESTÉ TRANSPORTANDO EL VEHÍCULO. NO EMPLEAR EL CABESTRANTE COMO AMARRA.**

**EVITAR LAS CONDICIONES EN LAS QUE SE PUEDA PRODUCIR LA SACUDIDA O EL DESPLAZAMIENTO DE LA CARGA. DEBERÁ EVITARSE EL BALANCEO EXCESIVO.**

## RESPONSABILIDAD DEL USUARIO PARA EL CUMPLIMIENTO CON LAS DISPOSICIONES CE

1. Emplear solamente una válvula de control (con ensanche en el centro) de la bobina del motor que sea conforme a los requisitos del sistema hidráulico.
2. Si se usa una válvula de control del cabestrante accionada de forma remota, consultar la sección de requisitos del sistema hidráulico para conocer los componentes de parada de emergencia que es necesario instalar.
3. Ajustar la presión de alivio del sistema conforme a lo descrito en la sección de requisitos del sistema hidráulico.
4. Montar el cabestrante según las instrucciones de montaje del cabestrante.
5. Instalar el cable metálico de 13 mm de clase 1960. La longitud máxima del cable debe ser de 33 m para un máximo de cuatro capas. Conectar el cable al tambor según las instrucciones de instalación del cable. El gancho debe tener un cierre de seguridad y una resistencia mínima a la ruptura de 133 kN.

## MONTAJE DEL CABESTRANTE

### INSTRUCCIONES DE MONTAJE FUNDAMENTALES PARA ALINEAR LOS COMPONENTES DEL CABESTRANTE PLANETARIO:

Es de suma importancia que este cabestrante se monte firmemente de forma que las tres secciones principales (el extremo del motor, el tambor del cable y el extremo de la caja de engranajes) queden alineadas correctamente. Un desgaste excesivo del manguito y la dificultad a la hora de desenrollar libremente el cable son síntomas habituales de desalineación.

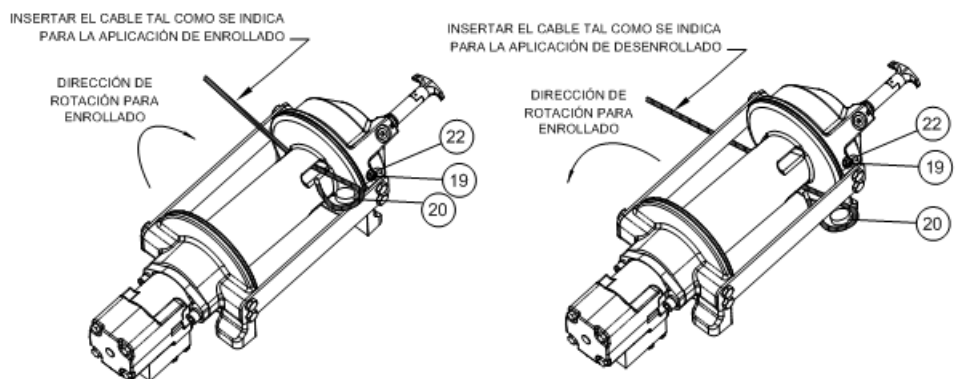
Cuando está instalado, si el cabestrante está montado en el centro entonces deberá conectarse por lo menos una placa de anclaje con los pies de montaje de la parte inferior del cabestrante para mantener la alineación. Si el cabestrante está montado sobre pedestal, entonces al menos una placa de anclaje deberá permanecer montada en el punto central del cabestrante para mantener la alineación. Siempre es preferible emplear AMBAS placas de anclaje en la configuración final de instalación.

Cuando se monte el cabestrante, habrá que emplear los patrones de agujeros de montaje descritos en los dibujos acotados de las páginas 62-63. La superficie de montaje debe ser plana dentro de los 0,38 mm y lo suficiente rígida como para resistir la flexión. Si se emplea una placa de acero para el montaje sobre pedestal, deberá tener un grosor de 19 mm. Para esta aplicación de montaje se necesitarán ocho (8) tornillos de casquete 1/2-13NC X 1-1/2 pulg. de largo clase 5 con arandelas de seguridad para montar el cabestrante. Los tornillos de casquete deben apretarse a un par de torsión de 235 Nm.

**NOTA:** Si se emplean las escuadras o la placa de acero para montar el cabestrante, habrá que conectar las placas de anclaje provistas con el cabestrante a las almohadillas de montaje, ya sean laterales o de pedestal.

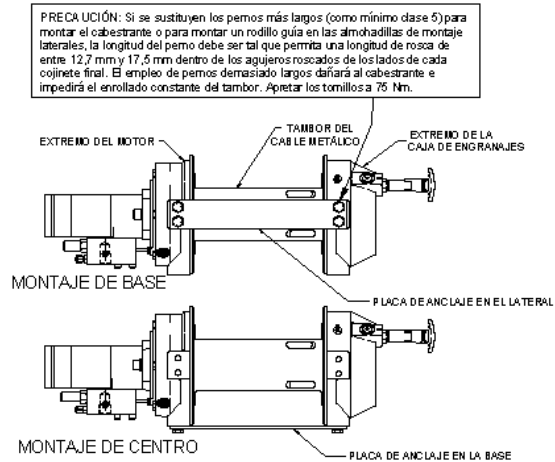
## INSTALACIÓN DE CABLE METÁLICO

1. Desenrollar el cable extendiéndolo sobre el suelo para evitar el retorcimiento. Envolver firmemente el extremo del cable, opuesto al gancho, con cinta plástica o similar para evitar que se deshilache.
2. Deslizar el cable metálico a través del extremo estrecho del receptáculo junto al reborde del tambor. Enrollar el cable metálico alrededor del retenedor (elemento núm. 20), tirar de aquél y anclarlo de vuelta en el extremo ancho del receptáculo. Emplear un martillo blando para dirigir el lado posterior del cable metálico, asentando éste último y el anclaje firmemente en el receptáculo.
3. Hacer funcionar con cuidado el cabestrante en la dirección de subida con el carrete. Manteniendo la tensión en el extremo del cable, enrollar todo el cable en el tambor del cable, teniendo cuidado de formar capas bien envueltas.



Después de instalar el cable, comprobar el funcionamiento de enrollado constante. Desengranar el embrague y tirar del cable a una velocidad de paso lento. Si el cable se sale, aflojar la contratuerca (elemento núm. 22) y girar el tornillo fijador de nilón (elemento núm. 17) hacia la derecha para aumentar el arrastre en el tambor. Si la tracción del cable es excesiva, aflojar el tornillo fijador de nilón girándolo hacia la izquierda. Apretar la contratuerca cuando se consiga el ajuste adecuado.

**PRECAUCIÓN:** SI SE APRIETA DEMASIADO LA CONTRATUERCA, EL TORNILLO FIJADOR DE NILÓN PODRÍA ROMPERSE.



## MANTENIMIENTO

1. Inspeccionar el cable en busca de daños y lubricarlo con frecuencia. Si el cable se deshilacha con hilos rotos, cambiarlo inmediatamente.
2. Comprobar que el embrague esté totalmente engranado. Ver en las instrucciones de FUNCIONAMIENTO anteriores el embrague apropiado. **SOLAMENTE PARA EL EMBRAGUE MANUAL:** Desenganchar el embrague mensualmente, poner varias gotas de aceite en el eje del asa del mismo y METER y SACAR el asa del embrague varias veces para lubricar el conjunto del cambio.
3. Comprobar que el cable del tambor no se salga cuando se realice el enrollado libre. Si se sale, consultar la página 55.
4. Cambiar los manguitos del tambor y los sellos si empiezan a infiltrar grasa. Consultar la sección Instrucciones de verificación en las páginas 59-61. Añadir más lubricante Mobilith SHC 007 a los engranajes y a los cojinetes del tambor si fuese necesario.

## FUNCIONAMIENTO

La mejor manera de familiarizarse con el funcionamiento del cabestrante es hacer pruebas de funcionamiento antes de utilizarlo. Planee la prueba con antelación. Tenga en cuenta que el cabestrante se puede oír, al igual que se puede ver cómo funciona. Hay que acostumbrarse a reconocer los sonidos de una tracción ligera y continua, una tracción pesada, y el sonido producido por la sacudida o desplazamiento de la carga. Evitar las condiciones en las que se pueda producir la sacudida o el desplazamiento de la carga, ya que podría suponer una situación peligrosa.

El enrollado desigual del cable, mientras se está tirando de la carga, no es un problema, a menos que se produzca un apilamiento de cable en un extremo del tambor. Si esto sucede, invertir el cabestrante para aliviar la carga y alejar el punto de anclaje del centro del vehículo. Una vez acabado el trabajo, se puede desenrollar y enrollar para que el cable quede bien colocado.

Al tirar de una carga pesada, coloque una manta, chaqueta o lona sobre el cable 1,5 a 1,8 metros detrás del gancho. En el caso de que se rompa el cable, disminuirá la velocidad del latigazo del cable y podrá evitar lesiones graves.

El embrague del cabestrante permite un desenrollado rápido del cable, desde el tambor del cable, para engancharse a una carga. La palanca del embrague o el cambio de aire accionan el embrague.

### **ADVERTENCIA: NO DESENGRANAR EL EMBRAGUE BAJO CARGA.**

**DESEMBRAGUE MANUAL** (Consultar el dibujo acotado en la página 62):

**PARA DESENGRANAR EL EMBRAGUE:** Hacer funcionar el cabestrante en marcha atrás (desenrollar) hasta que la carga se suelte del cable. Tirar del asa hacia afuera y girarla 90°. Con el asa en la posición de "DESENGRANADO", el cable se puede desenrollar hora constantemente del tambor.

**PARA ENGRANAR EL EMBRAGUE:** Tirar del asa hacia afuera, girarla 90° y soltarla. Hacer funcionar el cabestrante en marcha atrás hasta que el asa encaje totalmente en la posición de "ENGRANADO". **NO** intentar tirar de una carga a menos que el asa esté en la posición "ENGRANADA" totalmente. Si la luz indicadora del embrague manual está presente, la luz verde se enciende cuando el embrague está totalmente "ENGRANADO". **NO** intentar tirar de una carga a menos que la luz verde esté encendida. Para instalar la luz en el sistema eléctrico del vehículo, consultar el Esquema eléctrico en la página 63.

**DESEMBRAGUE DE CILINDRO DE AIRE** (Consultar el dibujo acotado en la página 63):

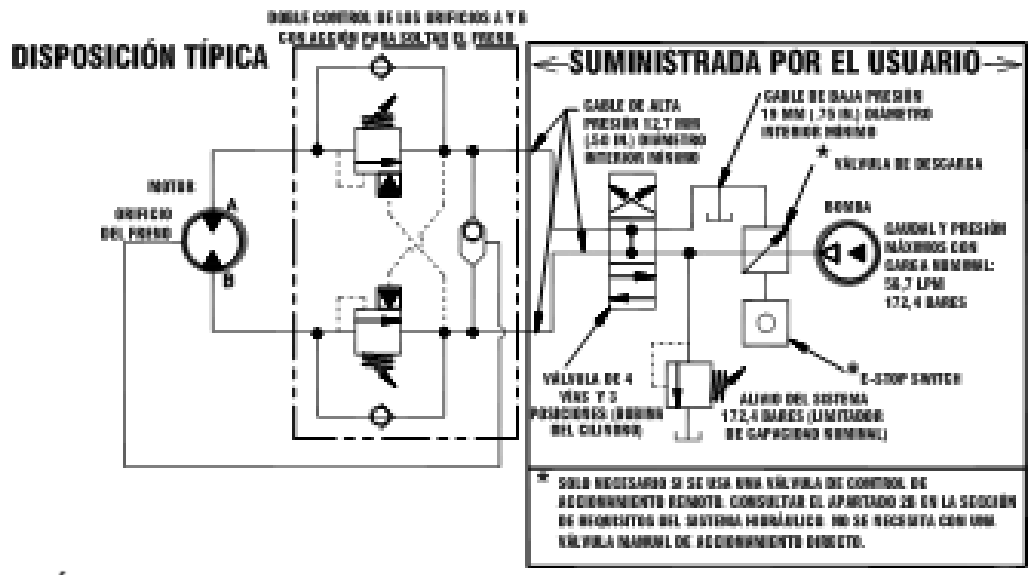
**PARA DESENGRANAR EL EMBRAGUE:** Hacer funcionar el cabestrante en marcha atrás (desenrollar) hasta que la carga se suelte del cable. Aplicar presión de aire al orificio 125-27 NPT: 5,5 bar (80 PSI) (mín.)- 10,3 bar (150 PSI) (máx.). **PRECAUCIÓN:** LA PRESIÓN NO DEBE SOBREPASAR LOS 10,3 BAR (150 PSI).

**PARA ENGRANAR EL EMBRAGUE:** Quitar la presión de aire del cilindro (un resorte de retorno engancha el pistón). Hacer funcionar el cabestrante en marcha atrás hasta que se encienda la luz indicadora de embrague engranado. Para instalar la luz en el sistema eléctrico del vehículo, consultar el Esquema eléctrico en la página 63.

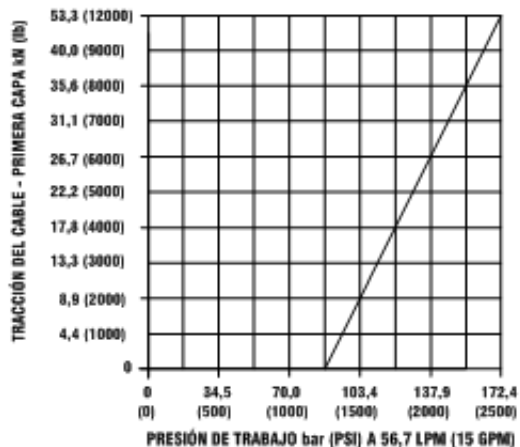
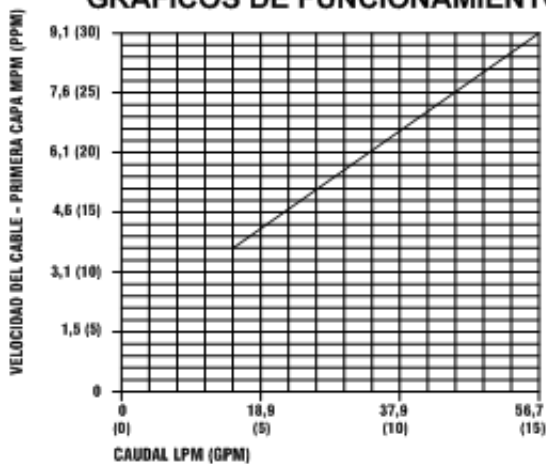
Consultar las gráficas de funcionamiento a continuación para comparar correctamente el sistema hidráulico con el funcionamiento del cabestrante. Las gráficas consisten en: (1) Tracción del cable kN (lbs.) de la primera capa en función de la presión de trabajo bar (PSI). (2) Velocidad del cable, primera capa MPM (PPM) en función del flujo LPM (GPM).

### REQUISITOS DEL SISTEMA HIDRÁULICO

1. Válvula de control (con ensanche en el centro) de la bobina del motor
2. Parada de emergencia:
  - A. Si el cabestrante se controla con una válvula manual de accionamiento directo, dicha válvula servirá como parada de emergencia.
  - B. Si se emplea una válvula de control de accionamiento remoto, se necesita una válvula de descarga hidráulica accionada por solenoide, normalmente abierta al tanque, y un interruptor de parada de emergencia (para abrir la válvula de descarga). El interruptor de parada de emergencia debe estar por lo general cerrado y dispone de un accionador de botón reiniciable de color rojo con el fondo amarillo. El interruptor de parada de emergencia debe estar ubicado de modo que el operador tenga fácil acceso al mismo.
3. La válvula de alivio debe estar ajustada a 172,4 bares, valor que coincide con el limitador de capacidad nominal.
4. La medida del caudal debe ser como máximo de 56,7 LPM. No se deben sobrepasar los 75,7 LPM; de lo contrario, el motor y el cabestrante podrían dañarse.
5. El fluido hidráulico debe tener una viscosidad de 20 a 43 cSt (100 a 200 SUS). La temperatura de funcionamiento máxima es de 85° C. El nivel de limpieza según la norma ISO debe ser 17-14 o mejor.



### GRÁFICOS DE FUNCIONAMIENTO



BASADO EN UN MOTOR DE 328 cc (20,0 pulg.<sup>3</sup>)



<b>ESTADO</b>	<b>CAUSA POSIBLE</b>	<b>CORRECCIÓN/ACCIÓN</b>
EL TAMBOR NO GIRA SIN CARGA	El cabestrante no está montado en ángulo recto, haciendo que los cojinetes finales se traben	Comprobar el montaje. Consultar Montaje del cabestrante en la página 55.
	Engranajes dañados	Inspeccionar y cambiar los engranajes dañados.
EL TAMBOR NO GIRA BAJO CARGA	El cabestrante no está montado en ángulo recto, haciendo que los cojinetes finales se traben	Comprobar el montaje. Consultar Montaje del cabestrante en la página 55.
	Carga mayor que la capacidad nominal del cabestrante	Consultar Especificaciones en la página 54 para ver la tracción del cable de régimen.
	Presión baja del sistema hidráulico	Comprobar la presión. Consultar los gráficos de funcionamiento en Sistemas Hidráulicos, página 57.
EL CABESTRANTE FUNCIONA DEMASIADO LENTO	Medida del caudal baja del sistema hidráulico. Comprobar la medida del caudal.	Comprobar la medida del caudal. Consultar Requisitos del sistema y Disposición típica en la página 57.
	Motor desgastado	Cambiar el motor.
EL TAMBOR NO REALIZA EL ENROLLADO CONSTANTE	El embrague no se desengrana. Comprobar Ajuste del desembrague en la página 60	Ver Funcionamiento en la página 56.
	El cabestrante no está montado en ángulo recto, haciendo que los cojinetes finales se traben	Comprobar el montaje. Consultar Montaje del cabestrante en la página 55.
	Los pernos de montaje lateral son demasiado largos, haciendo que la corona dentada se trabe (elemento núm. 18, página 64).	Comprobar la longitud del perno. La rosca del perno NO DEBE engancharse en los agujeros roscados a los lados del soporte final a una profundidad mayor de entre 12,7 mm y 17,5 mm.
EL FRENO NO FRENA	Válvula de control direccional incorrecta (bobina del cilindro-centro cerrado)	Emplear solamente una válvula de control (con ensanche en el centro) de la bobina del motor.
LA CARGA SE DESPLAZA	Contrapresión excesiva 6,9 bar (100 PSI) máx.	Comprobar si existen restricciones en el sistema eléctrico. Consultar Requisitos del sistema y Disposición típica en la página 57.
EL CABLE SE SALE CUANDO SE DESENGRANA EL EMBRAGUE	Tornillo de arrastre mal ajustado	Ajustar el tornillo de llamada de nilón. Consultar Instalación del cable metálico en la página 55.
RUIDO EXCESIVO	Flujo del sistema hidráulico demasiado alto	Comprobar la medida del caudal. Consultar Disposición típica en la página 57.
	Tambor trabado, el cabestrante no está montado en ángulo recto	Comprobar el montaje. Consultar Montaje del cabestrante en la página 54.
EL TAMBOR CHIRRÍA, EN LA DIRECCIÓN DE SUBIDA DE CARGA	Medida del caudal baja del sistema hidráulico	Comprobar la medida del caudal. Consultar Disposición típica en la página 57.
	Ajuste bajo de la presión de alivio del sistema hidráulico	Comprobar el ajuste de la válvula de desahogo.
FUGAS DE ACEITE DEL AGUJERO DE VENTILACIÓN BAJO EL COJINETE FINAL DEL MOTOR	Juntas tóricas del freno, anillos de respaldo o superficies obturadoras dañados	Desmontar el freno e inspeccionarlo. Ver las Instrucciones de verificación en la página 59.

## MEDIDAS CUANDO TERMINA LA VIDA ÚTIL

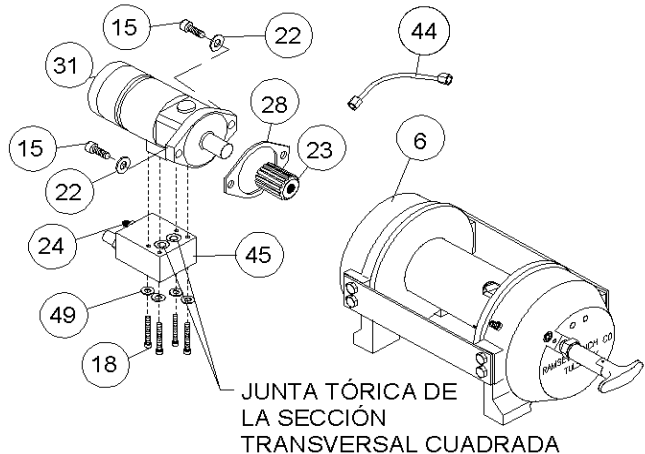
Cuando el cabestrante llegue al final de su vida útil, desecharlo según las normativas medioambientales locales.

## INSTRUCCIONES PARA VERIFICAR LOS CABESTRANTES DE LA SERIE RPH 53,3

**Anotar las configuraciones de montaje para poder montar las piezas correctamente durante el remontaje. Durante el remontaje cambiar todas las empaquetaduras, juntas tóricas y sellos.**

Desconectar el tubo (elemento núm. 44) de los codos (elemento núm. 24) en la parte inferior del freno (elemento núm. 6) y la válvula (elemento núm. 45). Retirar el motor (elemento núm. 31) de la caja del freno (elemento núm. 6) sacando los tornillos de casquete (elemento núm. 15). Golpear el motor ligeramente para desengancharlo. Durante el remontaje cambiar todas las empaquetaduras, juntas tóricas y obturadores con otros nuevos.

Retirar el acoplamiento (elemento núm. 23) de la caja del freno. Examinar el acoplamiento por si presenta señales de desgaste, cambiarlo si fuese necesario. Si fuese necesario, quitar la válvula (elemento núm. 45) del motor retirando los tornillos de casquete (elemento núm. 18) y las arandelas de seguridad (elemento núm. 49). Si se quita la válvula, asegurarse de que las dos juntas tóricas de la sección transversal cuadrada permanecen asentadas en los agujeros escariados de la válvula.

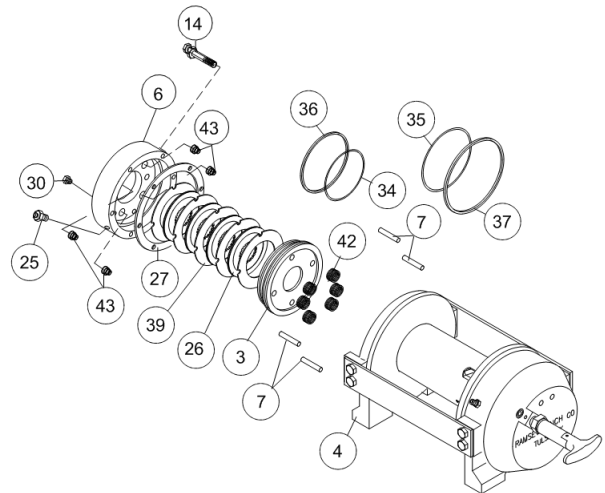


Retirar la caja del freno (elemento núm. 6) del cojinete final (elemento núm. 4) desatornillando los (6) tornillos de casquete (elemento núm. 14) de forma cruzada (2 vueltas cada uno) hasta retirarlos del todo. Retirar las piezas del freno de la caja del freno. Examinar los discos del freno (elemento núm. 26) por si presentan señales de desgaste y, reemplazarlos si fuese necesario. Examinar las juntas tóricas (elementos núm. 34 y 35) y los anillos de respaldo (elementos núm. 36 y 37) por si presentan señales de desgaste.

Retirar las juntas tóricas y los anillos de respaldo de las ranuras del pistón del freno (elemento núm. 3).

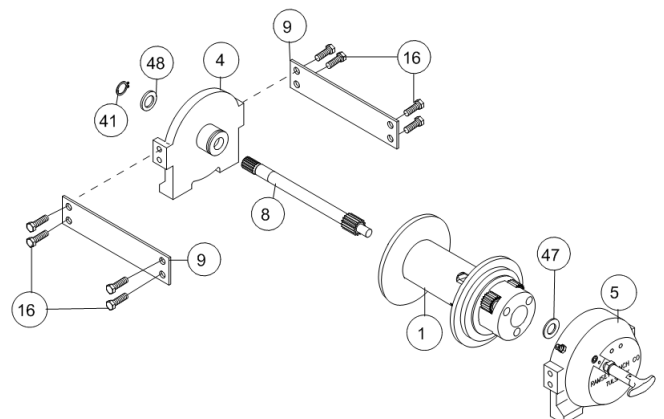
Retirar y examinar los muelles (elementos núm. 42 y 43) por si están dañados y, cambiarlos si fuese necesario.

Examinar la conexión (elemento núm. 30) para asegurarse de las conexiones estén en condiciones de funcionamiento correcto y cambiarla si fuese necesario.



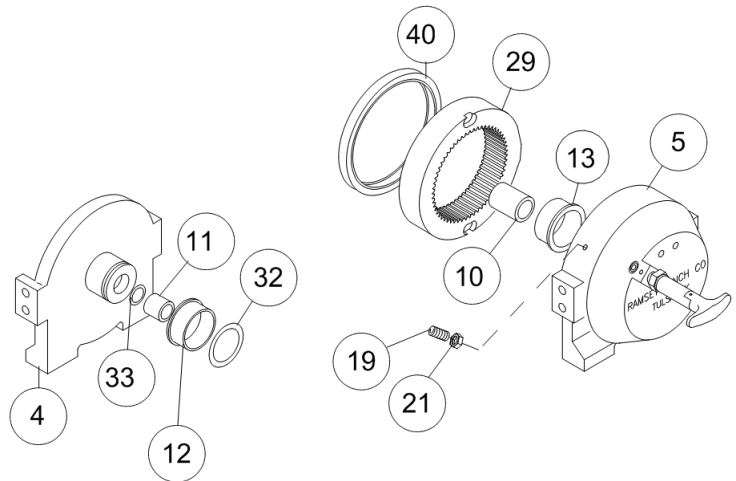
Retirar las placas de anclaje (elemento núm. 9) de los cojinetes finales (elementos núm. 4 y 5) desatornillando los tornillos de casquete (elemento núm. 16), tal como se muestra. Retirar del eje el anillo sujetador (elemento núm. 41) y las arandelas de empuje (elemento núm. 48). Deslizar el cojinete final del motor (elemento núm. 4) del tambor (elemento núm. 1) y el tambor fuera del cojinete final de la caja de engranajes (elemento núm. 5).

Retirar del cojinete final el eje de entrada (elemento núm. 8) y la arandela de empuje (elemento núm. 47). Inspeccionar los dientes del engranaje y el extremo ranurado del eje por si presentan señales de desgaste. Si están dañados, será necesario cambiar el eje.



Retirar la junta tórica (elemento núm. 32) y el manguito (elemento núm. 12) del cojinete final (elemento núm. 4) del exterior del motor; retirar la junta tórica (elemento núm. 33) y el manguito (elemento núm. 11) del cojinete final (elemento núm. 4) del interior del motor. Poner una junta tórica (elemento núm. 33) nueva y bien engrasada en la ranura dentro del cojinete final y empujar un manguito (elemento núm. 11) nuevo sobre el cojinete final. Presionar un nuevo manguito (elemento núm. 12) en el cojinete final y sumergir la junta tórica (elemento núm. 32) en aceite y asentarla sobre la ranura del cojinete final.

Retirar el sello (elemento núm. 40) del cojinete final (elemento núm. 5) de la caja de engranajes. Aflojar la tuerca (elemento núm. 21), retirar el tornillo fijador de nilón (elemento núm. 18) y sacar la rueda dentada (elemento núm. 29) del cojinete final de la caja de engranajes, si fuese necesario. Retirar el manguito (elemento núm. 13) y el cojinete final (elemento núm. 10) del cojinete final (elemento núm. 5) de la caja de engranajes. Empujar el nuevo manguito (elemento núm. 13) y el cojinete (elemento núm. 10) en su sitio en el cojinete final. Instalar la corona dentada



debe estar totalmente asentada en el cojinete final de la caja de engranajes (elemento núm. 5) y la ranura de la corona dentada NO DEBE estar alineada con el agujero del cambio del embrague. Instalar un obturador nuevo en el cojinete final de la caja de engranajes, con el lado afilado del obturador hacia fuera.

Aplicar grasa generosamente (MOBILITH SHC 007) en los dientes de la corona dentada (elemento núm. 29), dientes de los engranajes planetarios del tambor (elemento núm. 1) y, en el manguito del cojinete final de la caja de engranajes (elemento núm. 5). Aplicar una pequeña cantidad de grasa en la base del manguito del cojinete final del motor (elemento núm. 4). Aplicar grasa en los dientes del engranaje y en el extremo corto del eje (elemento núm. 8). Meter el extremo engrasado del eje a través de la arandela de empuje (elemento núm. 47) y del cojinete en el cojinete final (elemento núm. 5). Colocar el tambor sobre el eje y girar el tambor para enganchar los engranajes planetarios con el engranaje de salida del eje y la corona dentada en el cojinete final.

Montar el cojinete (elemento núm. 4) en el conjunto del tambor y usar placas de anclaje (elemento núm. 9) y tornillos de casquete (elemento núm. 16) para sujetar ambos cojinetes finales juntos. Apretar los tornillos a 75 Nm. Deslizar la arandela de empuje (elemento núm. 48) sobre el extremo del eje y contra el cojinete final (elemento núm. 4). Poner el anillo sujetador (elemento núm. 41) dentro de la ranura del extremo ranurado del eje.

Si fuese necesario, retirar el conjunto del cambio correspondiente y cambiarlo (elementos núm. 2 ó 3) de la siguiente manera:

### CONJUNTO DEL DESEMBRAGUE MANUAL

Aflojar el tornillo de casquete (elemento núm. 19) y la contratuerca, luego desatornillar el conjunto del cambio manual (elemento núm. 2). Asegurarse de que la ranura de la corona dentada no esté alineada con el agujero del cambio del embrague. Si fuese necesario, girar el tambor para garantizar que el agujero y la ranura no estén alineados.

Volver a colocar el conjunto del cambio con el pistón, la contratuerca y el asa colocados en la caja de engranajes tal como se indica a continuación. Enroscar el conjunto (con el asa enganchada en la ranura del cilindro) en la caja de engranajes. Tirar del tambor hacia el cojinete final de la caja de engranajes para quitar el huelgo. Sujetar el tambor en su sitio y continuar enroscando el conjunto del cambio hasta que el espacio entre el extremo del asa y el cilindro sea de  $11,1 +0 - 1,6$  mm y el asa esté en la posición horizontal (ver a continuación). **Nota:** Este espacio variará con el huelgo longitudinal del tambor. Con el tambor empujado contra el extremo de la caja del motor, el espacio deberá ser de 10 mm.

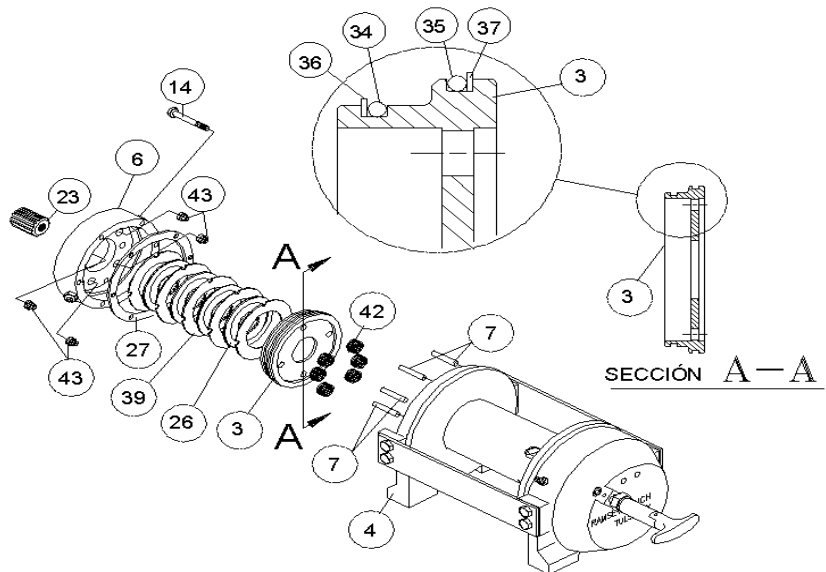
Apretar la contratuerca firmemente. Girar el tambor hasta que el asa se enganche totalmente en la posición engranada. Tirar del asa hacia afuera y girarla 90°. Verificar que el tambor pueda girar libremente (al menos una vuelta entera) con el cambio del embrague en la posición DESENGRANADA. Apretar firmemente la contratuerca mientras se sujeta el asa.

Apretar el tornillo fijador (elemento núm. 19) firmemente. Volver a comprobar el funcionamiento del embrague tal como se indica en la página 56.

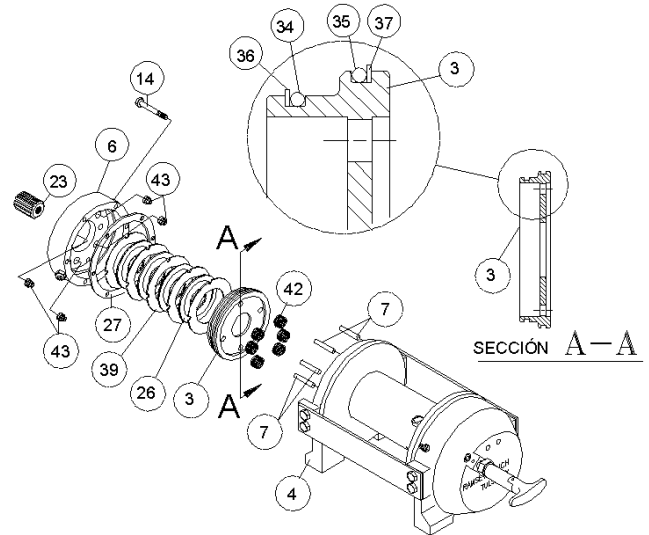
### CONJUNTO DEL CAMBIO DE CILINDRO DE AIRE

Aflojar el tornillo fijador (elemento núm. 19) para retirar el conjunto del cambio (elemento núm. 3). Para volver a instalarlo, colocar 1 ó 2 anillos de ajuste (elementos núm. 44) sobre el pistón y enroscar el conjunto del cambio en el extremo de la caja de engranajes. Añadir o quitar los anillos de ajuste para orientar los orificios para las conexiones neumáticas. Los orificios deben estar hacia abajo (por debajo de la horizontal). Apretar el tornillo fijador. Comprobar el funcionamiento del embrague tal como se indica en la página 56.

Si hay que cambiar el conjunto de la lámpara (elemento núm. 2) o el interruptor de la lámpara (elemento núm. 48), consultar el esquema de la página 63 para ver las conexiones eléctricas y el desmontaje y remontaje tal como se indica a continuación.



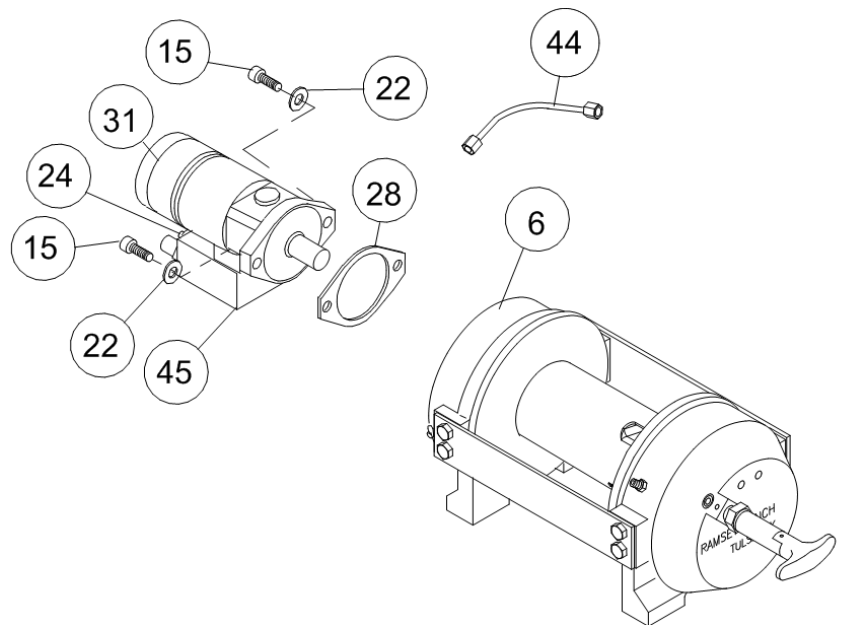
Fijar el cabestrante en el extremo de la caja de engranajes con el cojinete final del motor (elemento núm. 4) hacia arriba. Insertar (6) muelles (elemento núm. 42) en los receptáculos del cojinete final del motor (elemento núm. 4), tal como se muestra, dejando vacíos los receptáculos superior e inferior. Instalar el acoplamiento (elemento núm. 23) sobre el extremo ranurado del eje (elemento núm. 8). Poner los (4) vástagos del freno (elemento núm. 7) en los (4) agujeros del cojinete final del motor. Instalar juntas tóricas bien lubricadas (elementos núms. 34 y 35) y anillos de respaldo (elementos núms. 36 y 37) en las ranuras del diámetro interior del pistón (elemento núm. 3). En ambos casos, colocar las juntas tóricas en las partes de las ranuras más cercanas al centro del pistón. Ver la SECCIÓN A-A a continuación.

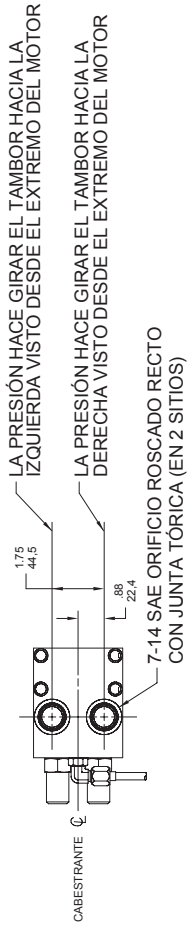


El pistón (elemento núm. 3), el disco del freno (elemento núm. 26) y las placas separadoras (elemento núm. 39) deben estar limpios y sin grasa ni aceite. Poner el pistón sobre los vástagos (elemento núm. 7) y por encima de los muelles (elemento núm. 42). Colocar las placas separadoras (elemento núm. 39) y el disco del freno alternándolos sobre el pistón, tal como se indica a continuación. Empujar el extremo más grande del diámetro de los (4) muelles (elemento núm. 43) dentro de los receptáculos de la caja del freno elemento núm. 6). Colocar la empaquetadura (elemento núm. 27) encima del cojinete final (elemento núm. 4). Poner la caja del freno sobre las piezas del freno con los orificios de la conexión hacia abajo hacia los pies de montaje. Alinear los agujeros de montaje y forzar la caja del freno hacia abajo encima del cojinete final (elemento núm. 4). Aplicar 271 Loc-tite en los 6 tornillos de casquete (elemento núm. 14) y apretarlos con los dedos hasta que estén al ras de la superficie de la caja del freno. Apretar los tornillos de casquete (2 vueltas cada uno) de forma cruzada hasta alcanzar un par torsor de 41 Nm por tornillo.

Poner la empaquetadura (elemento núm. 28) en su sitio sobre la superficie de montaje del motor (elemento núm. 31). Deslizar el eje del motor en el acoplamiento y acoplar el motor a la caja del freno (elemento núm. 6). Emplear (2) tornillos de casquete (elemento núm. 15) con arandelas de seguridad (elemento núm. 22) y apretar a 118 Nm cada uno. Conectar firmemente el tubo (elemento núm. 44) a los codos (elemento núm. 24) de la válvula (elemento núm. 45) y de la parte inferior de la caja del freno (elemento núm. 6).

Aplicar una presión del sistema hidráulico para soltar el freno de por lo menos 37,9 bar (550 PSI) y verificar que el freno se suelte observando que gira el tambor del cabestrante.

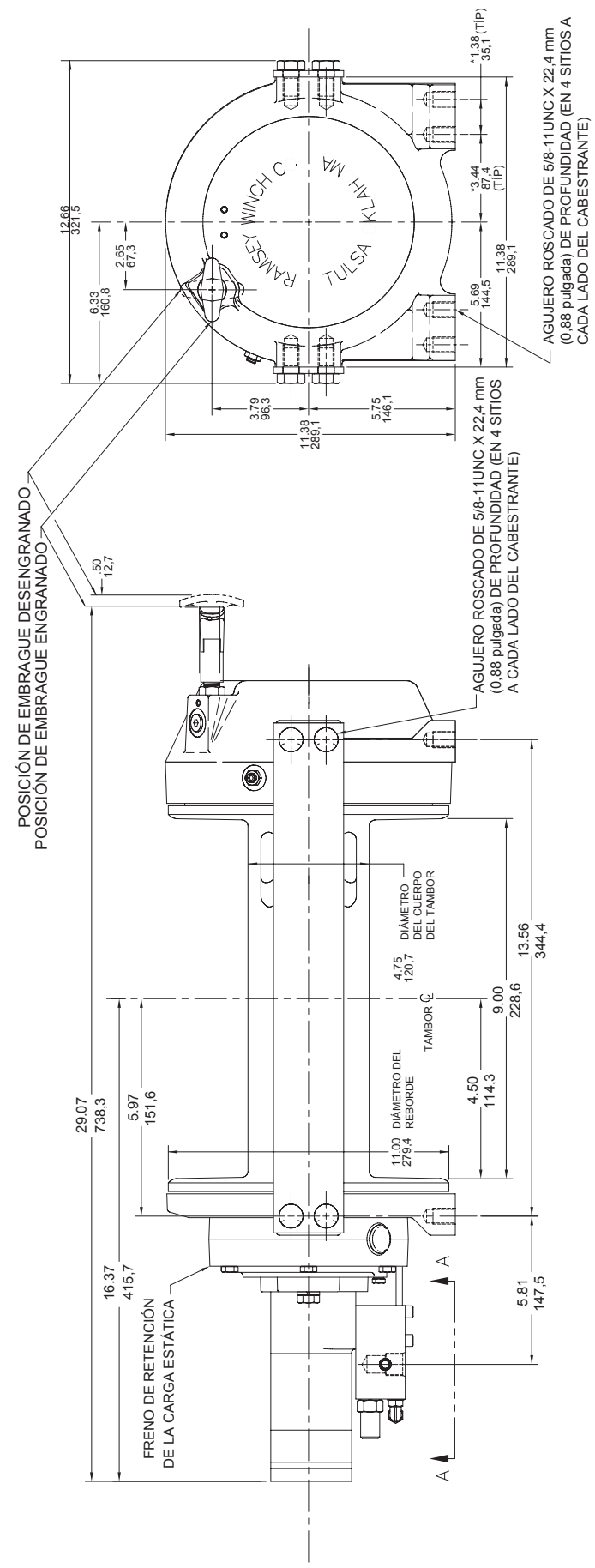




VISTA A-A

DETALLE DE LA VÁLVULA DE CONTROL MANUAL

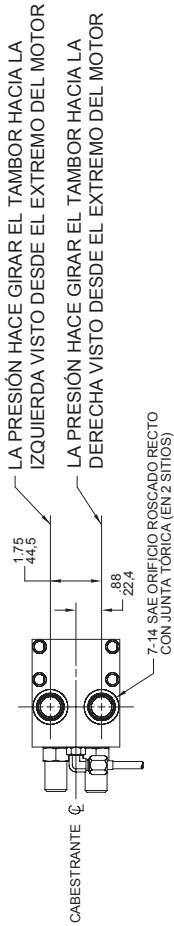
\*NOTA: ESTAS UBICACIONES DE LOS AGUJEROS DEBEN MANTENERSE A  $\pm 0,8$  MM DE LA POSICIÓN CORRECTA. EL DIÁMETRO RECOMENDADO DEL AGUJERO DE MONTAJE ES DE 16,8 mm



LAS DIMENSIONES SE INDICAN EN PULGADAS SOBRE MILÍMETROS

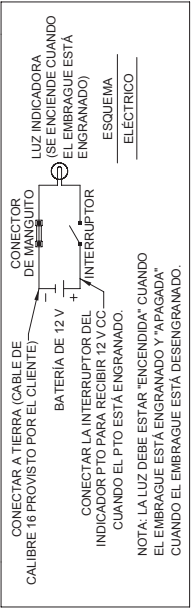
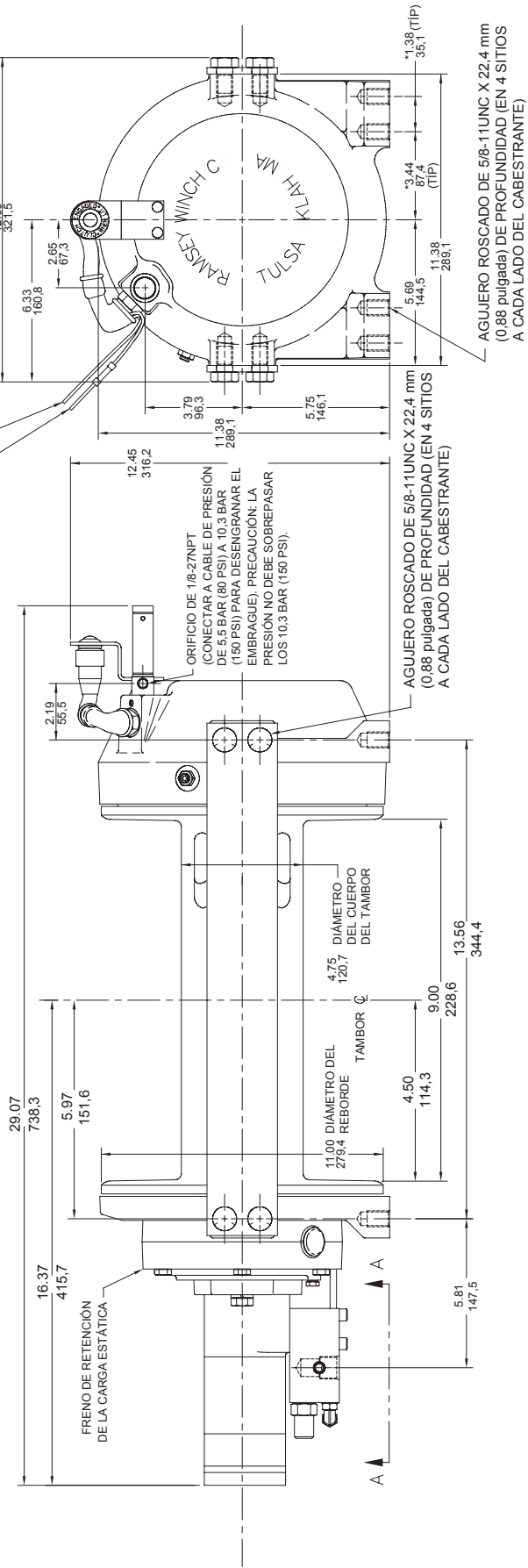
# RPH 53,3 CON CAMBIO MANUAL

\*NOTA: ESTAS UBICACIONES DE LOS AGUJEROS DEBEN MANTENERSE A  $\pm 0,8$  MM DE LA POSICIÓN CORRECTA. EL DIÁMETRO RECOMENDADO DEL AGUJERO DE MONTAJE ES DE 16,8 mm



VISTA A-A

DETALLE DE LA VÁLVULA DE CONTROL MANUAL

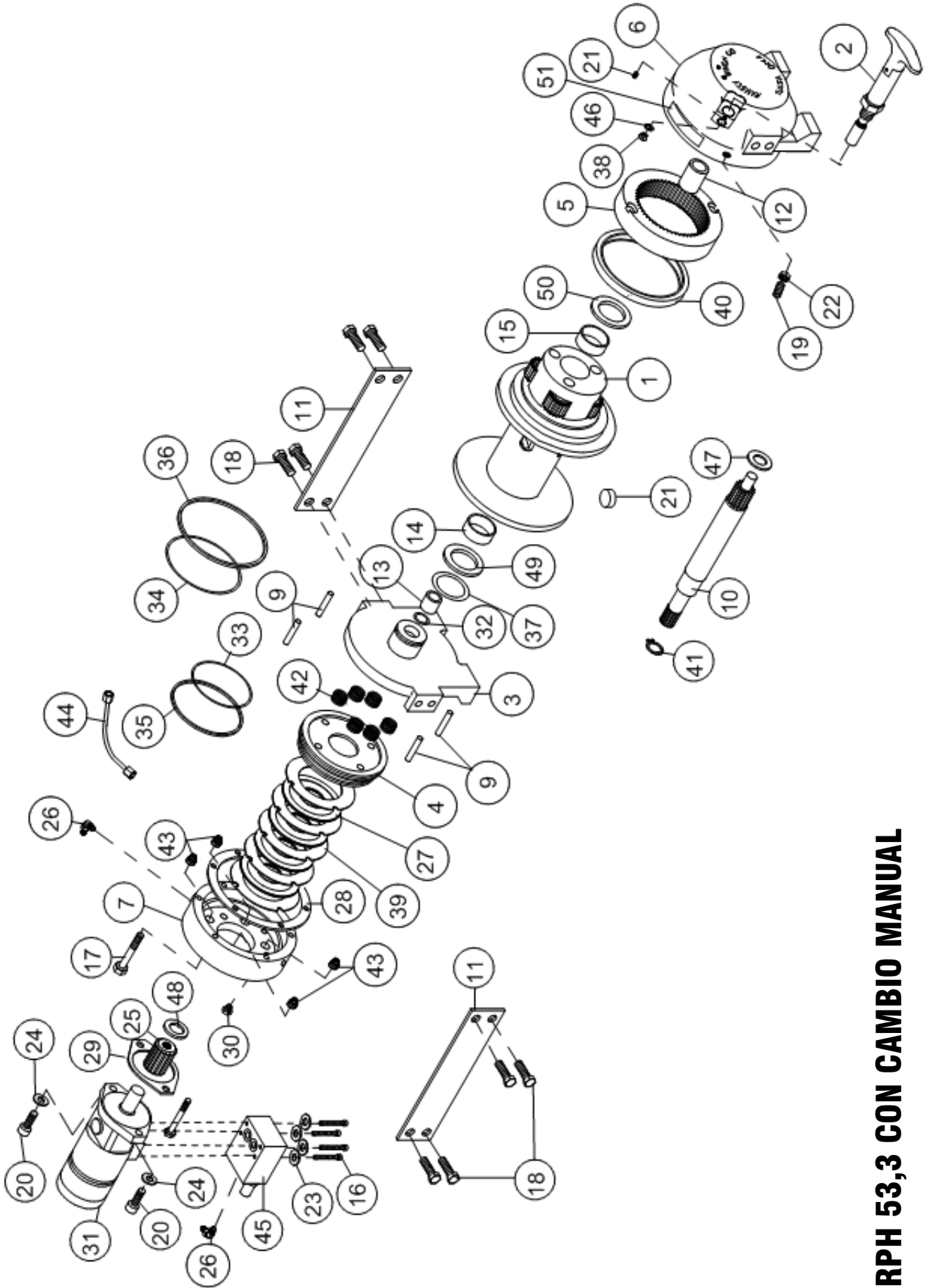


CONECTAR A 12 V. CC (+)  
(VER EL ESQUEMA ELÉCTRICO)  
CONECTAR A TIERRA  
(VER EL ESQUEMA ELÉCTRICO)

AGUJERO ROSCADO DE 5/8-11UNC X 22,4 mm  
(0,88 pulgada) DE PROFUNDIDAD (EN 4 SITIOS)  
A CADA LADO DEL CABESTRANTE)

LAS DIMENSIONES SE INDICAN EN PULGADAS SOBRE MILÍMETROS

# RPH 53,3 CON CAMBIO NEUMÁTICO

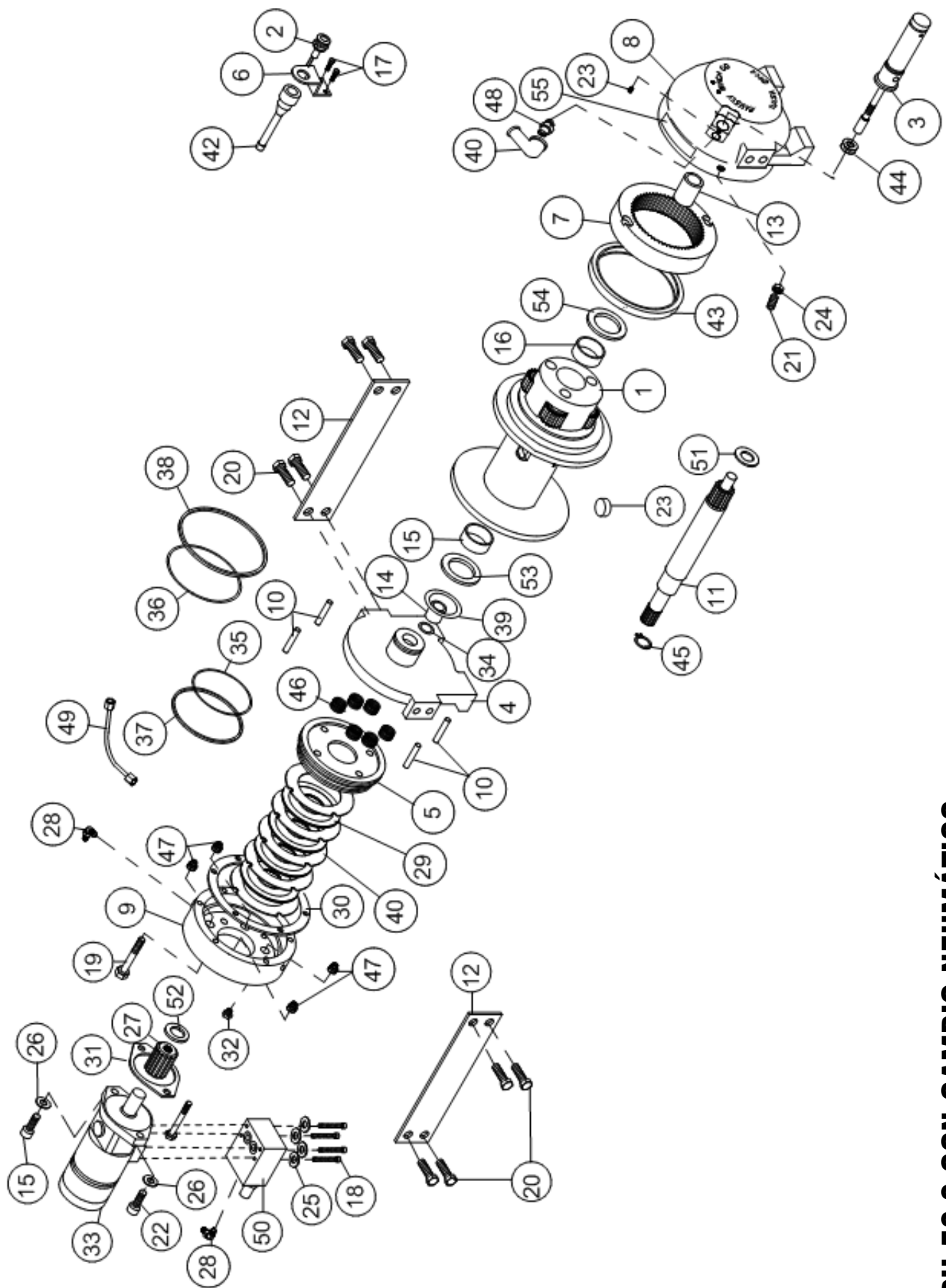


**RPH 53,3 CON CAMBIO MANUAL**

## LISTA DE PIEZAS DEL RPH 53,3 CON CAMBIO MANUAL

ELEMENTO	CANTIDAD	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	1	234226	CONJUNTO DEL TAMBOR
2	1	276052	CONJUNTO DEL DESEMBRAGUE MANUAL
3	1	296611	COJINETE FINAL DEL MOTOR
4	1	306042	PISTÓN DEL FRENO
5	1	334177	ANILLO DEL ENGRANAJE
6	1	338297	COJINETE FINAL DE LA CAJA DE ENGRANAJES
7	1	338302	CAJA - FRENO
8			NO SE EMPLEA
9	4	346045	VÁSTAGO DEL FRENO
10	1	357518	EJE DE ENTRADA
11	2	395236	PLACA DE ANCLAJE
12	1	402120	COJINETE
13	1	402121	COJINETE DEL COJINETE FINAL DEL MOTOR
14	1	412095	MANGUITO DEL TAMBOR (EXTREMO DEL MOTOR)
15	1	412096	MANGUITO DEL TAMBOR (EXTREMO DE LA CAJA DEL ENGRANAJE)
16	4	414159	TORNILLO DE CASQUETE -5/16-18 X 1-1/2 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL, CLASE 5, METALIZADO DE CINCO
17	6	414303	TORNILLO DE CASQUETE -3/8-16NC X 2-1/2 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL, CLASE 5 METALIZADO
18	8	414664	TORNILLO DE CASQUETE -5/8-11NC X 1 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL, CLASE 5
19	1	414926	TORNILLO FIJADOR - 3/8-16NC X 1 pulg. DE LARGO, CABEZA HUECA, NILÓN
20	2	414948	TORNILLO DE CASQUETE -1/2-13NC X 1-1/4 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL HUECA
21	1	315009	RETENEDOR DE CABLE
22	1	418036	CONTRATUERCA HEXAGONAL 3/8-16NC
23	4	418063	ARANDELA DE SEGURIDAD - 5/16 pulg. MED. SECT, METALIZADO DE CINCO
24	2	418218	ARANDELA DE SEGURIDAD - 1/2 D.I. MED. SECT.
25	1	431015	ACOPLAMIENTO - FRENO
26	2	432018	CONEXIÓN ACODADA - 7/16 pulg.
27	4	438022	DISCO DEL FRENO
28	1	442220	EMPAQUETADURA DEL FRENO
29	1	442223	EMPAQUETADURA DEL MOTOR
30	1	456038	CONEXIÓN DEL AGUJERO DE VENTILACIÓN
31	1	458171	MOTOR HIDRÁULICO
32	1	462056	JUNTA TÓRICA
33	1	462057	JUNTA TÓRICA
34	1	462058	JUNTA TÓRICA
35	1	462059	JUNTA TÓRICA
36	1	462060	JUNTA TÓRICA
37	1	462061	JUNTA TÓRICA (TAMBOR)
38	1	472052	TAPÓN
39	5	474111	PLACA SEPARADORA
40	1	486081	OBTURADOR-CAJA DEL ENGRANAJE
41	1	490037	ANILLO SUJETADOR
42	6	494110	MUELLE DEL FRENO
43	4	494112	MUELLE
44	1	509143	CONJUNTO DE TUBO
45	1	516055	VÁLVULA DE CONTROL DEL MOTOR
46	1	518037	ARANDELA DE EMPUJE
47	1	518047	ARANDELA DE EMPUJE
48	1	518052	ARANDELA DE EMPUJE
49	1	518053	ARANDELA DE EMPUJE (EXTREMO DEL MOTOR)
50	1	518054	ARANDELA DE EMPUJE (EXTREMO DE LA CAJA DEL ENGRANAJE)
51	1	434573	PLACA DE NOMBRE Y DATOS





**RPH 53,3 CON CAMBIO NEUMÁTICO**

## LISTA DE PIEZAS DEL RPH 53,3 CON DESEMBRAGUE DE CILINDRO DE AIRE

ELEMENTO	CANTIDAD	NÚM. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	1	234226	CONJUNTO DEL TAMBOR
2	1	236020	CONJUNTO DE LA LÁMPARA
3	1	276053	CONJUNTO DEL DESEMBRAGUE - NEUMÁTICO
4	1	296611	COJINETE FINAL DEL MOTOR
5	1	306042	PISTÓN DEL FRENO
6	1	312526	SOPORTE - MONTAJE DE LA LÁMPARA
7	1	334177	ANILLO DEL ENGRANAJE
8	1	338297	COJINETE FINAL DE LA CAJA DE ENGRANAJES
9	1	338302	CAJA - FRENO
10	4	346045	VÁSTAGO DEL FRENO
11	1	357518	EJE DE ENTRADA
12	2	395236	PLACA DE ANCLAJE
13	1	402120	COJINETE
14	1	402121	COJINETE DEL COJINETE FINAL DEL MOTOR
15	1	412095	MANGUITO DEL TAMBOR (EXTREMO DEL MOTOR)
16	1	412096	MANGUITO DEL TAMBOR (EXTREMO DE LA CAJA DEL ENGRANAJE)
17	2	414036	TORNILLO DE CASQUETE 1/4-20NC X 1/2 pulg. DE LARGO CABEZA HEXAGONAL CLASE 5, NEGRO FORD
18	4	414159	TORNILLO DE CASQUETE -5/16-18 X 1-1/2 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL, CLASE 5, METALIZADO DE CINCO
19	6	414303	TORNILLO DE CASQUETE - 3/8-16NC X 2-1/2 pulg. DE LARGO CABEZA HEXAGONAL, CLASE 5, METALIZADO
20	8	414664	TORNILLO DE CASQUETE -5/8-11NC X 1 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL, CLASE 5
21	1	414926	TORNILLO FIJADOR - 3/8-16NC X 1 pulg. DE LARGO, CABEZA HUECA, NILÓN
22	2	414948	TORNILLO DE CASQUETE -1/2-13NC X 1-1/4 pulg. DE LARGO, CABEZA HEXAGONAL HUECA
23	1	315009	RETENEDOR DE CABLE
24	1	418036	CONTRATUERCA HEXAGONAL 3/8-16NC
25	4	418063	ARANDELA DE SEGURIDAD - 5/16 pulg. MED SECT, METALIZADO DE CINCO
26	2	418218	ARANDELA DE SEGURIDAD - 1/2 D.I. MED. SECT.
27	1	431015	ACOPLAMIENTO - FRENO
28	2	432018	CONEXIÓN ACODADA - 7/16 pulg.
29	4	438022	DISCO DEL FRENO
30	1	442220	EMPAQUETADURA DEL FRENO
31	1	442223	EMPAQUETADURA DEL MOTOR
32	1	456038	CONEXIÓN DEL AGUJERO DE VENTILACIÓN
33	1	458171	MOTOR HIDRÁULICO
34	1	462056	JUNTA TÓRICA
35	1	462057	JUNTA TÓRICA
36	1	462058	JUNTA TÓRICA
37	1	462059	JUNTA TÓRICA
38	1	462060	JUNTA TÓRICA
39	1	462061	JUNTA TÓRICA (TAMBOR)
40	5	474111	PLACA SEPARADORA
41	1	482013	ARO INTERIOR
42	1	482045	MANGUITO DE CAUCHO
43	1	486081	OBTURADOR-CAJA DEL ENGRANAJE
44	2	488007	ANILLO DE AJUSTE
45	1	490037	ANILLO SUJETADOR
46	6	494110	MUELLE DEL FRENO
47	4	494112	MUELLE
48	1	504021	CONJUNTO DEL INTERRUPTOR
49	1	509143	CONJUNTO DE TUBO
50	1	516055	VÁLVULA DE CONTROL DEL MOTOR
51	1	518047	ARANDELA DE EMPUJE
52	1	518052	ARANDELA DE EMPUJE
53	1	518053	ARANDELA DE EMPUJE (EXTREMO DEL MOTOR)
54	1	518054	ARANDELA DE EMPUJE (EXTREMO DE LA CAJA DEL ENGRANAJE)
55	1	434575	PLACA DE NOMBRE Y DATOS